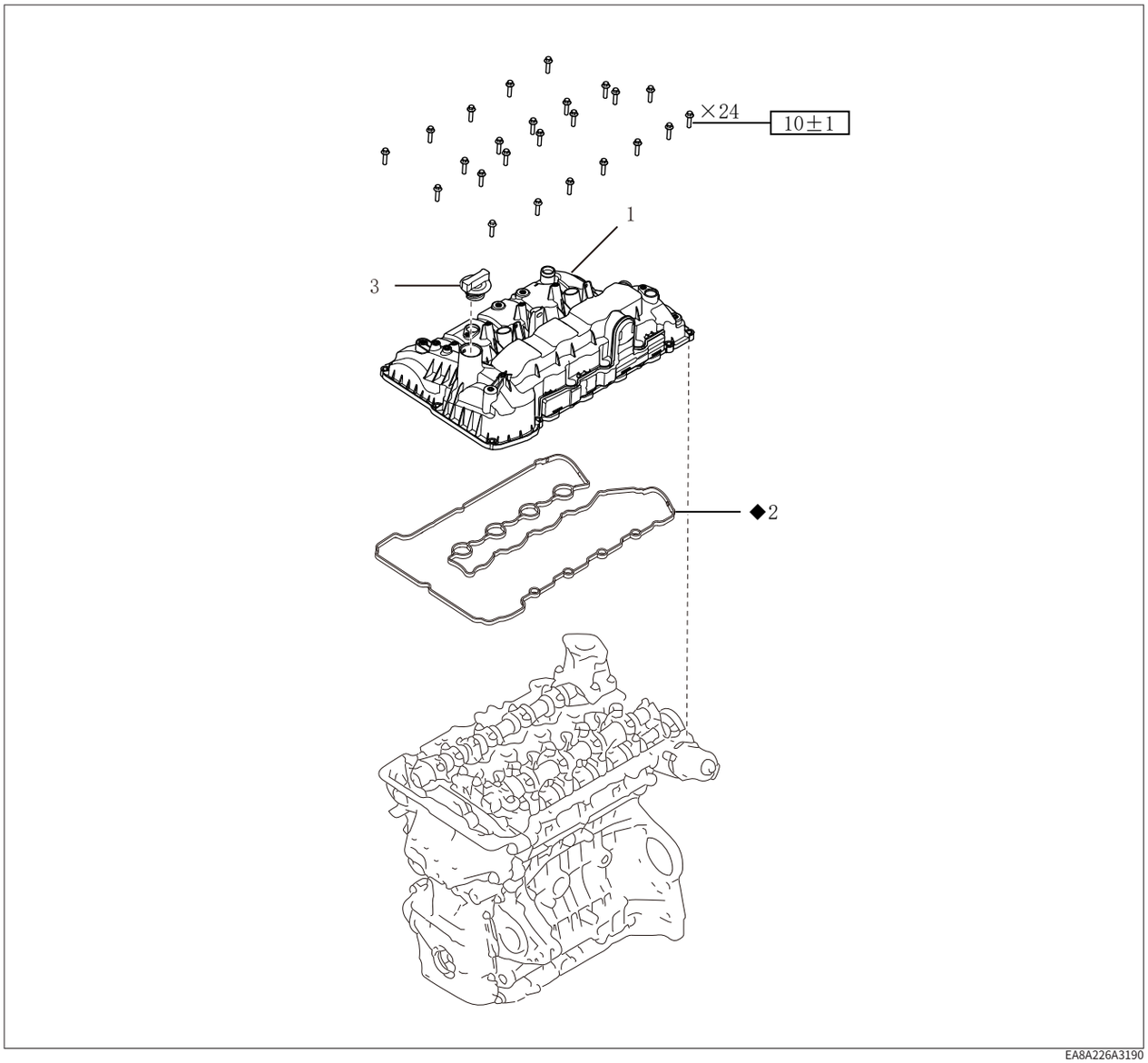
气缸盖罩

结构图



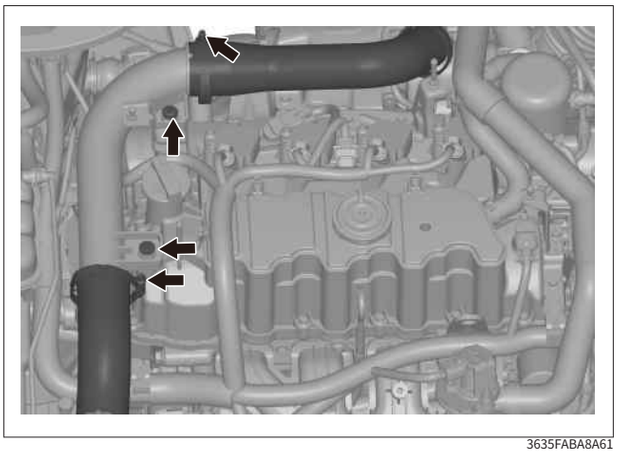
EA8A226A3190

1. 气缸盖罩组件
2. 气缸盖罩密封垫
3. 加油口盖总成

拆卸/安装

拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆下发动机装饰罩
3. 拆下 2 个螺栓，松开两端卡箍



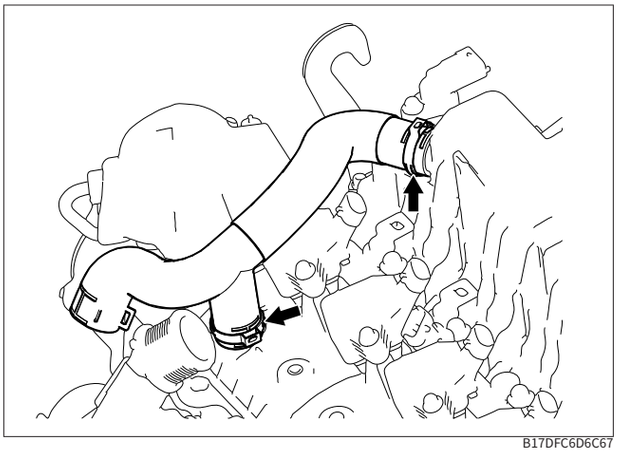
3635FABA8A61

4. 取下中冷器进气硬管

⚠ 注意

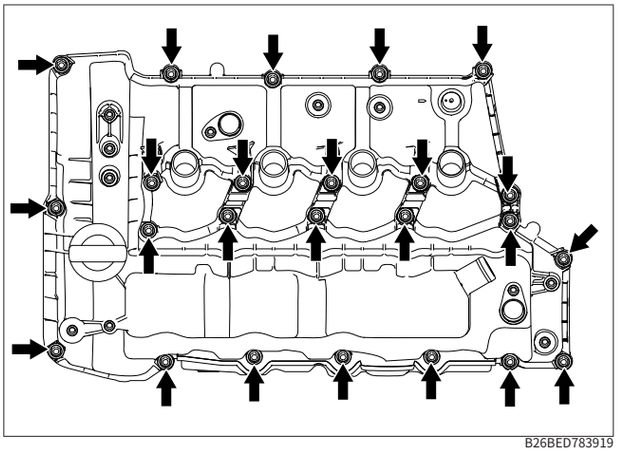
› 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂物。

5. 断开曲轴箱通风管



B17DFC6D6C67

6. 拆卸点火线圈总成
7. 拆卸燃油导轨总成
8. 拆卸凸轮轴相位传感器
9. 按照从两边到中间的顺序拆卸 24 个螺栓，取下气缸盖罩总成



B26BED783919

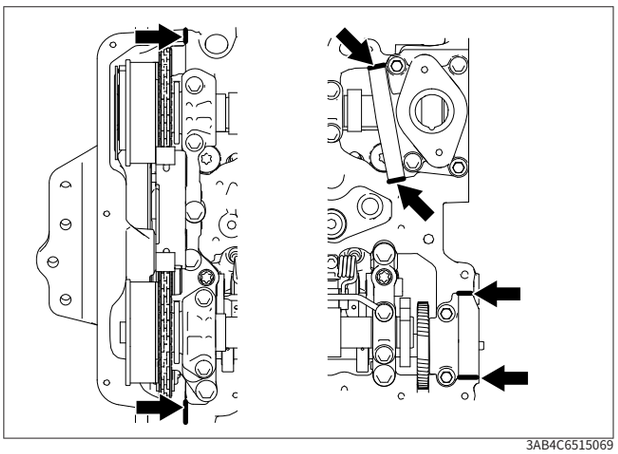
10. 取下气缸盖罩密封垫

ℹ 提示

› 气缸盖罩密封垫为一次性零部件。

安装

1. 清除结合面中旧的密封胶，用化油机清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污
2. 在气缸盖罩与正时罩盖、气缸盖 T 型结合区及高压油泵座、偏心轴承盖的外缘涂抹硅橡胶平面密封胶



3AB4C6515069

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

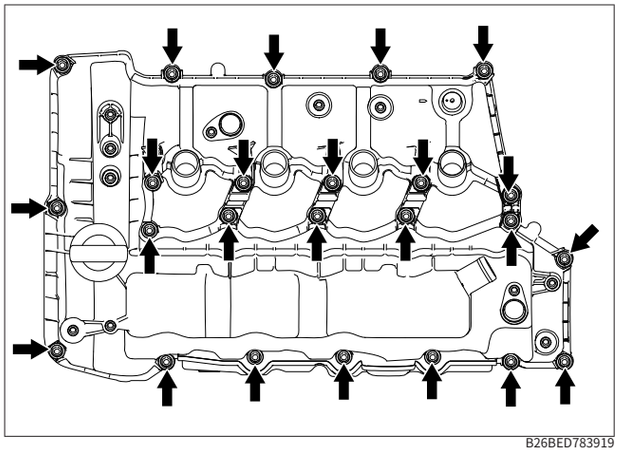
胶线直径：(3.0 ±0.2) mm

ℹ 提示

› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

3. 安装新的气缸盖罩密封垫到气缸盖罩

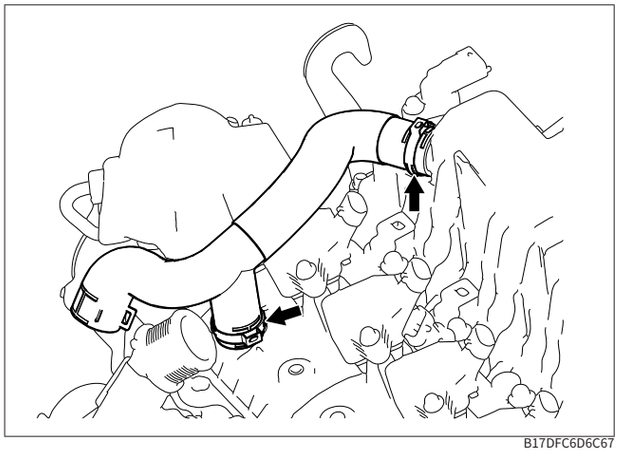
4. 安装气缸盖罩总成，首先预紧螺栓，再按照从中间到两边的顺序紧固 24 个螺栓



B26BED783919

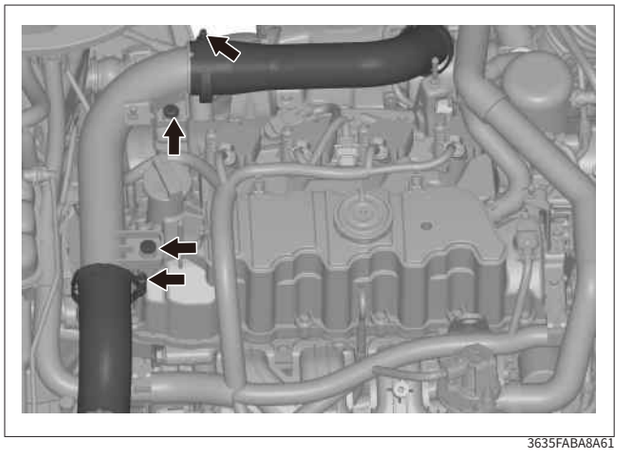
拧紧力矩：(10±1)N·m

5. 安装点火线圈
6. 安装燃油导轨
7. 安装凸轮轴相位传感器
8. 安装曲轴箱通风管



B17DFC6D6C67

9. 安装中冷器进气硬管，拧紧 2 个螺栓，连接两端管路



3635FABA8A61

10. 安装发动机装饰罩
11. 连接蓄电池负极