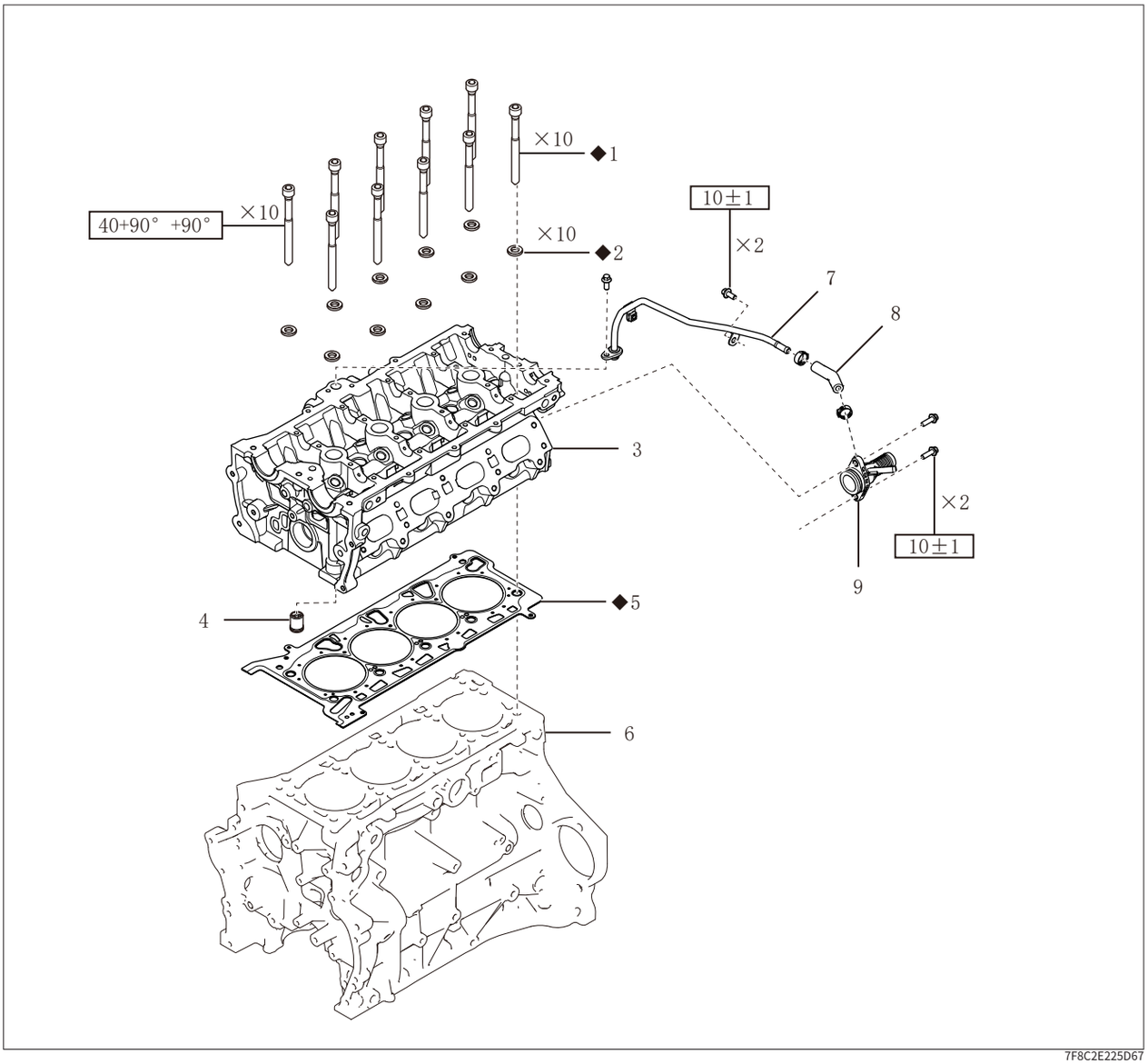
气缸盖

结构图



7F8C2E225D67

1. 气缸盖螺栓
2. 气缸盖螺栓垫圈
3. 气缸盖
4. 油道单向阀总成
5. 气缸盖垫片
6. 气缸体
7. 水套出气管总成
8. 水套出气连接软管
9. 供热水管

平面度检查

1. 用精密直尺和测隙规，检测与气缸体和歧管接触的表面平面度

项目	参数(mm)
进气侧	0.05
排气侧	0.03
气缸体侧	0.05

i 提示

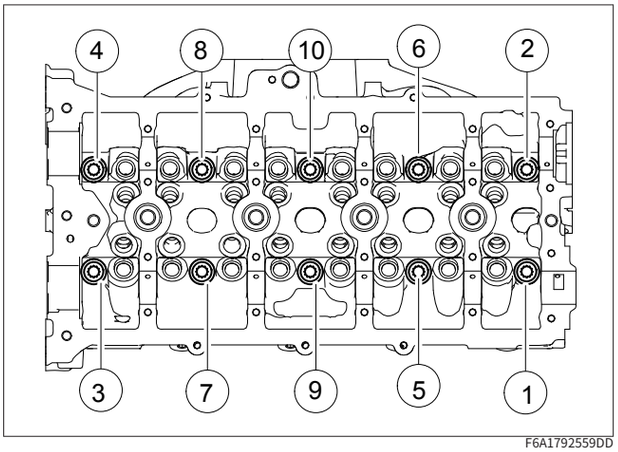
› 如果平面度大于最大值，则更换气缸盖。

2. 用染色渗透法，检查进气、排气及气缸盖表面是否有裂纹，如有，应更换气缸盖

拆卸/安装

拆卸

1. 拆卸进气歧管
2. 拆卸燃油导轨
3. 拆卸增压器
4. 拆卸正时罩盖
5. 拆卸正时链条
6. 拆卸进气凸轮轴和排气凸轮轴
7. 取下液压挺柱和滚子摇臂总成
8. 按照图示顺序拆卸气缸盖螺栓



F6A1792559DD

i 提示

› 未按正确的顺序拆卸气缸盖螺栓可能会导致气缸盖翘曲或破裂。

› 气缸盖螺栓为一次性零部件。

9. 用磁力棒吸取 10 个气缸盖螺栓垫片

i 提示

› 气缸盖螺栓垫片为一次性零部件。

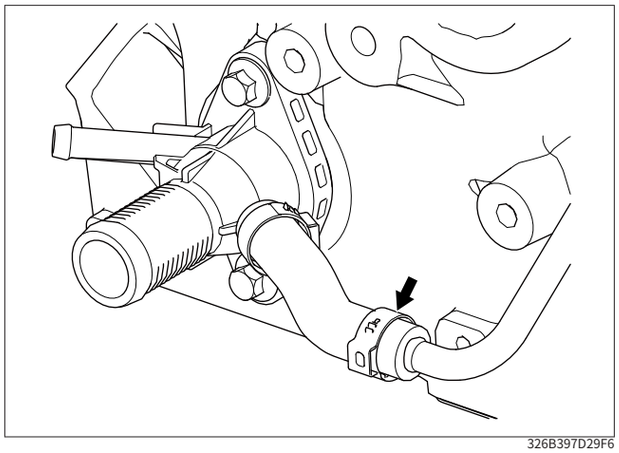
› 需清点气缸盖螺栓垫片数目，不要掉入润滑油路中。

10. 取下气缸盖和气缸盖垫片

i 提示

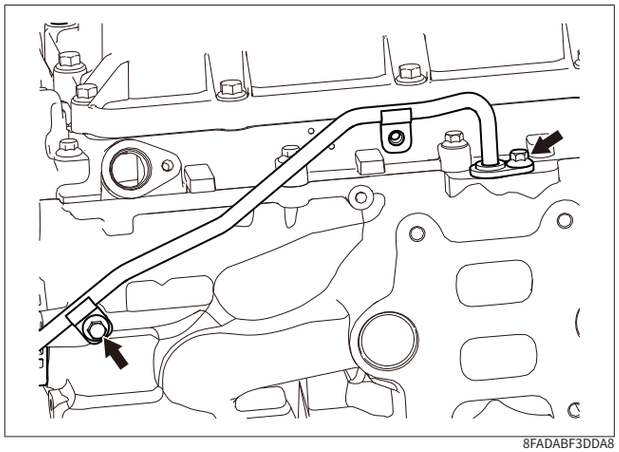
› 气缸盖垫片为一次性零部件。

11. 断开右侧水套出气连接软管



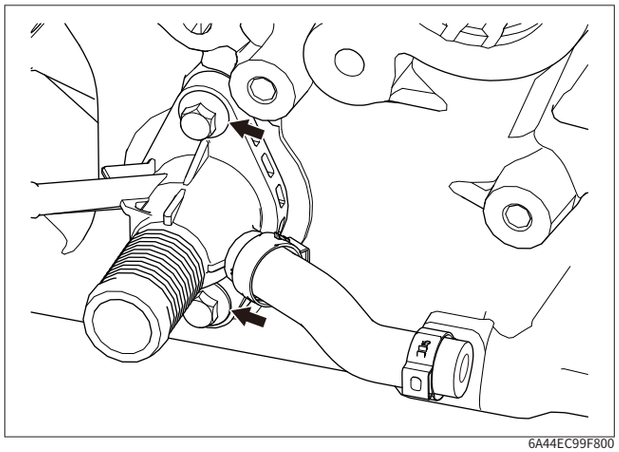
326B397D29F6

12. 拆卸 2 个螺栓，取下水套出气管总成



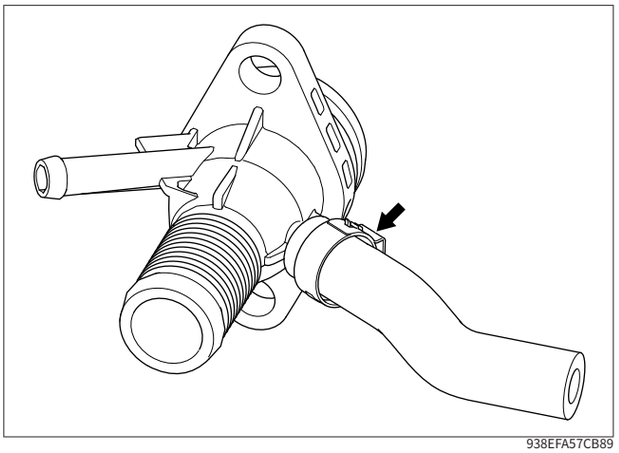
8FADABF3DDA8

13. 拆卸 2 个螺栓，取下供热水管组件带水套出气连接软管



6A44EC99F800

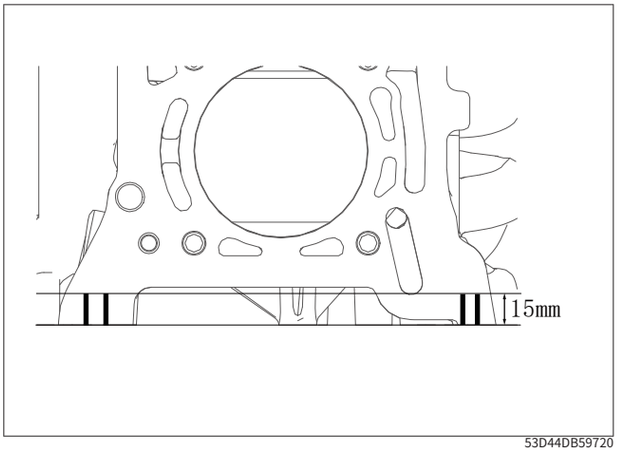
14. 断开供热水管组件及水套出气连接软管



938EFA57CB89

安装

1. 清除结合面和螺纹孔中旧的密封胶，用化油器清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污，并风干 20s 以上保证清洁度
2. 在气缸体前端顶面位置涂密封胶



53D44DB59720

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶

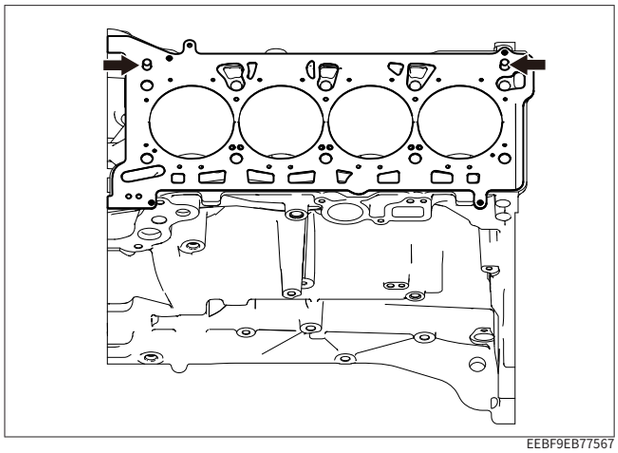
涂胶直径：(1.5～3.5)mm

提示

› 清除接触面的所有机油和油脂。

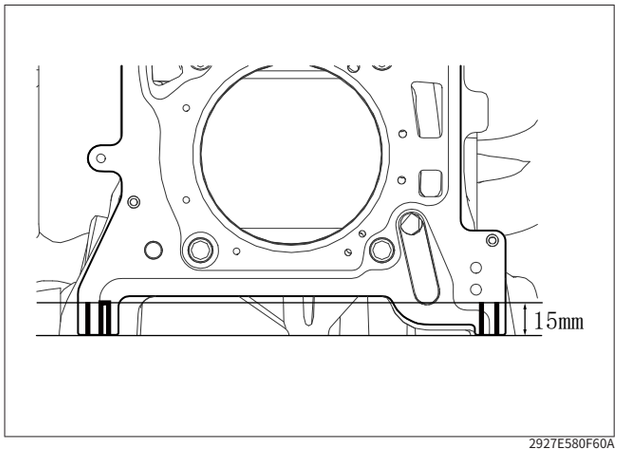
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

3. 对应定位销安装气缸盖垫片



EEBF9EB77567

4. 在气缸盖垫片前端顶面位置涂密封胶



2927E580F60A

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(1.5～3.5)mm

提示

› 清除接触面的所有机油和油脂。

› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

5. 确认气缸盖与缸体接触面上没有机油和异物

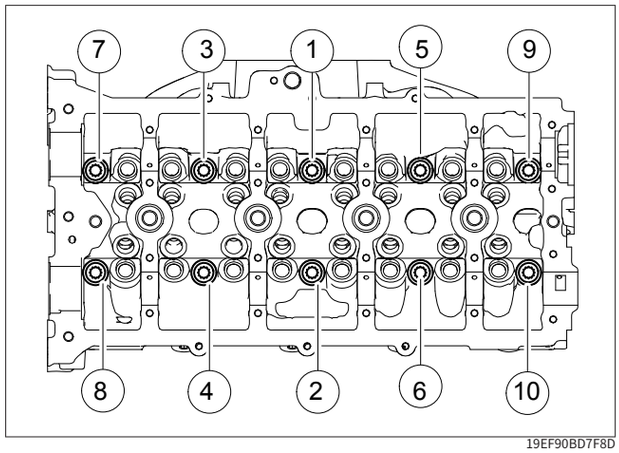
6. 顺时针转动曲轴，目视确认各气缸活塞基本处于同一水平面

7. 安装气缸盖、新的气缸盖螺栓和气缸盖螺栓垫片

提示

› 轻放气缸盖总成，以免损坏气缸盖垫片。

8. 按图示顺序紧固气缸盖螺栓和垫片



19EF90BD7F8D

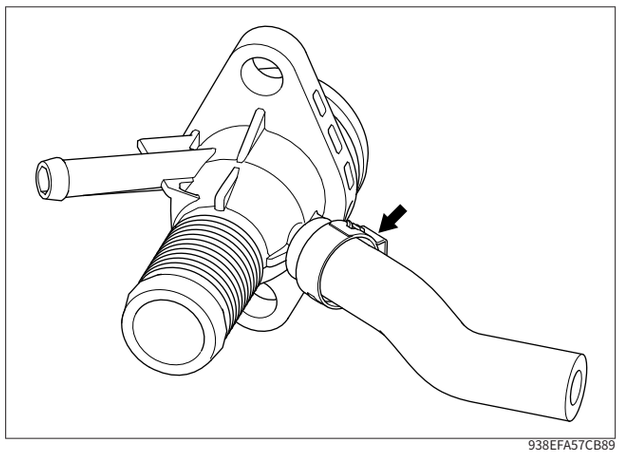
第一步：预紧力矩：40N·m

第二步：旋转 90°

第三步：旋转 90°

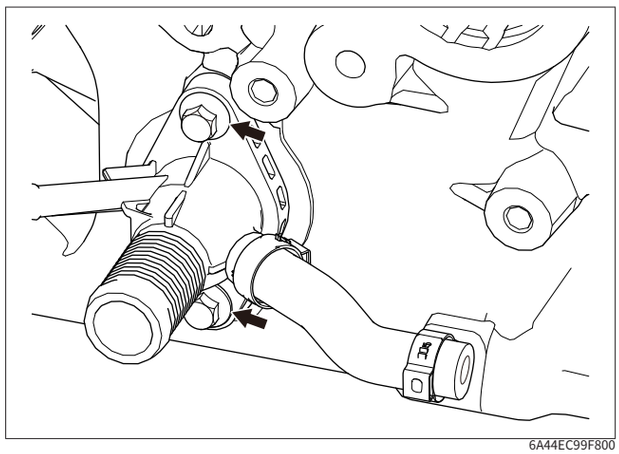
9. 安装气缸盖分总成后，擦除多余的密封胶

10. 分装供热水管组件及水套出气连接软管，紧固 1 个卡箍



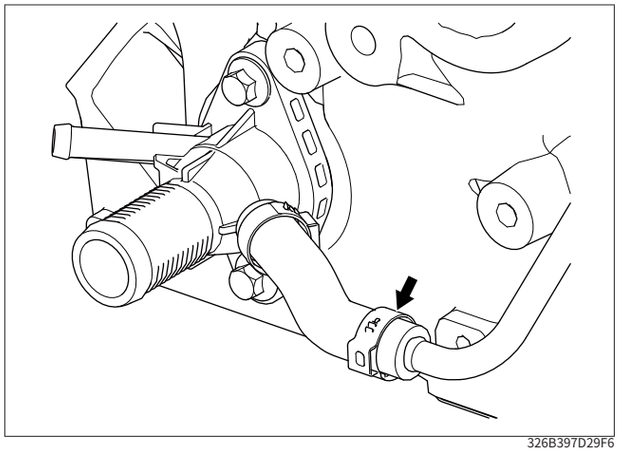
938EFA57CB89

11. 安装供热水管总成及水套出气连接软管，紧固 2 个螺栓



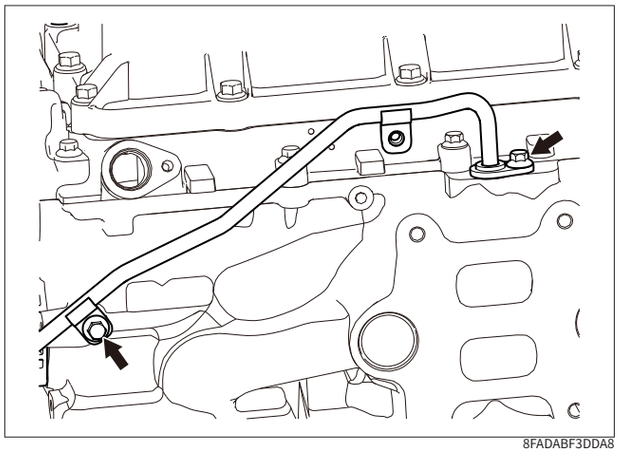
6A44EC99F800

12. 安装水套出气管总成，连接右侧水套出气连接软管



326B397D29F6

13. 紧固 2 个螺栓



8FADABF3DDA8

拧紧力矩：(10±1)N·m

14. 其余安装以拆卸相反顺序进行