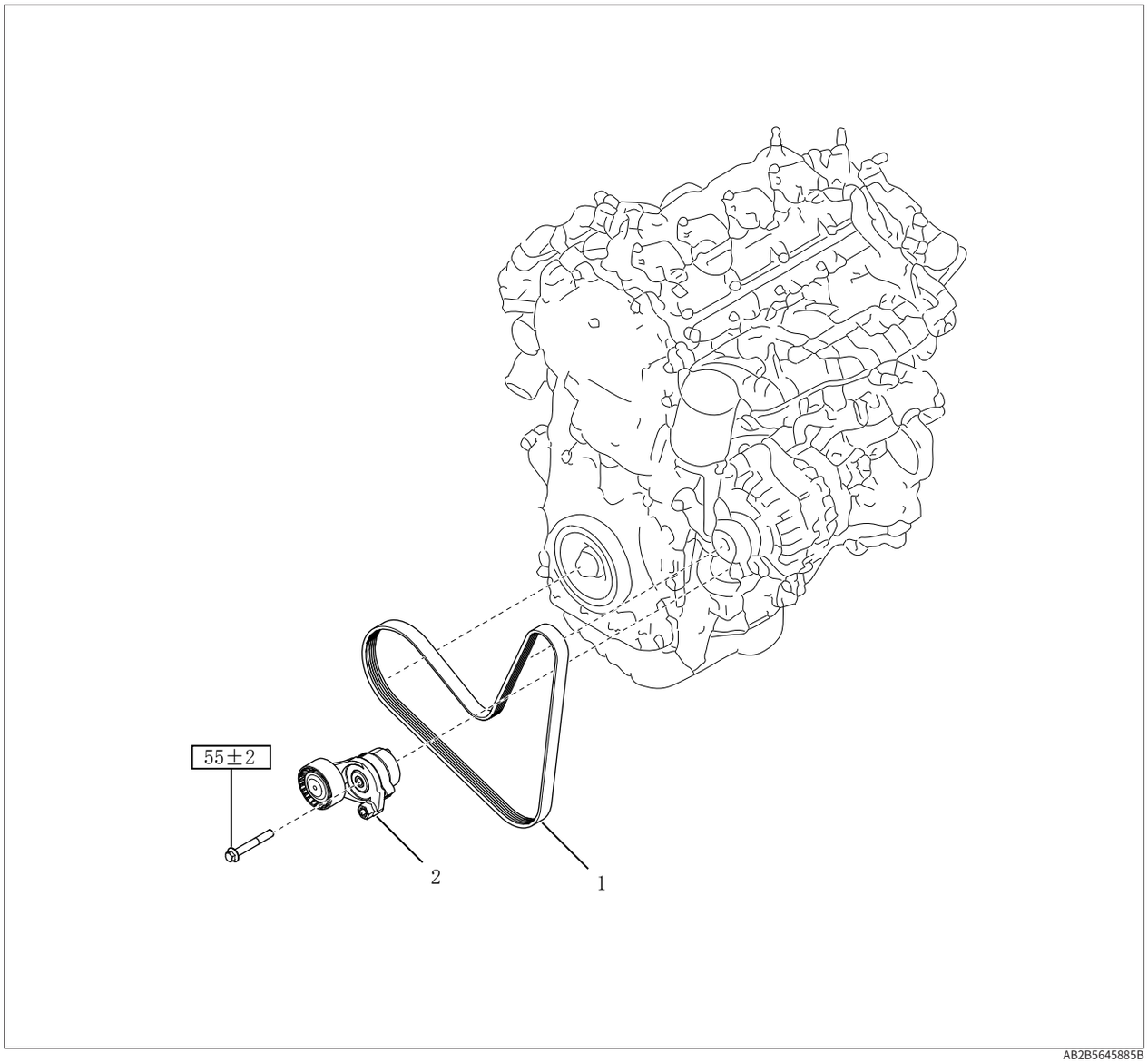
多楔带

结构图



AB2B5645885B

1. 多楔带
2. 皮带张紧器总成

检查

1. 确认各带轮槽内无石子等异物
2. 检查皮带是否存在磨损、破裂和其他损坏，如果发现以下问题，必须更换皮带
   - › 皮带破裂。
   - › 皮带磨损，漏线。
   - › 棱面大块脱落。
3. 确认皮带正确安装在轮槽中
   - › 如果已不在轮槽中，则更换多楔带。

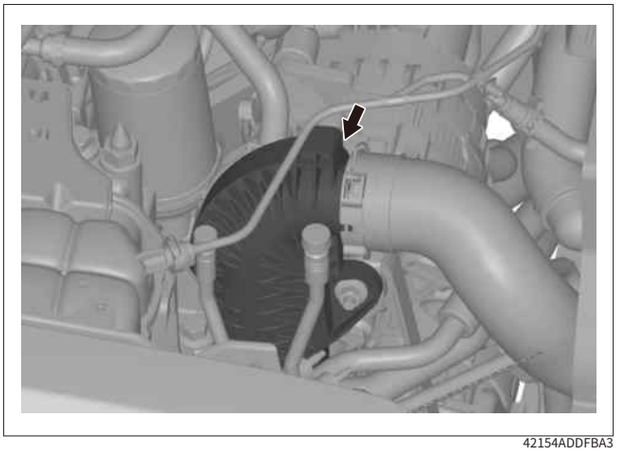
拆卸/安装

拆卸

⚠ 注意

› 为方便重新安装，拆卸之前，需标记多楔带运转方向。

1. 断开中冷器进气硬管与中冷器进气软管总成二的连接

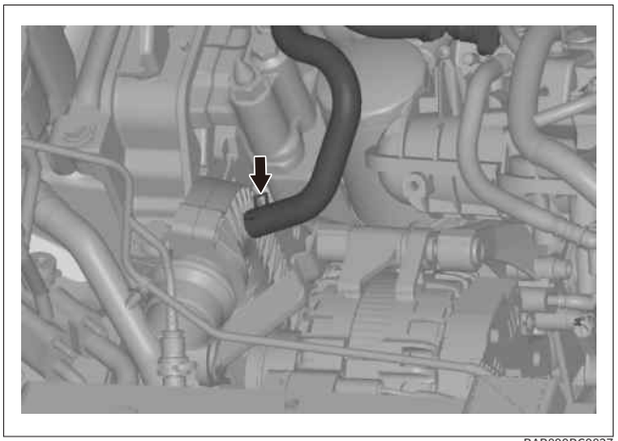


42154ADDFBA3

⚠ 注意

› 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂物。

2. 断开中冷器进气硬管与脱附管总成的连接

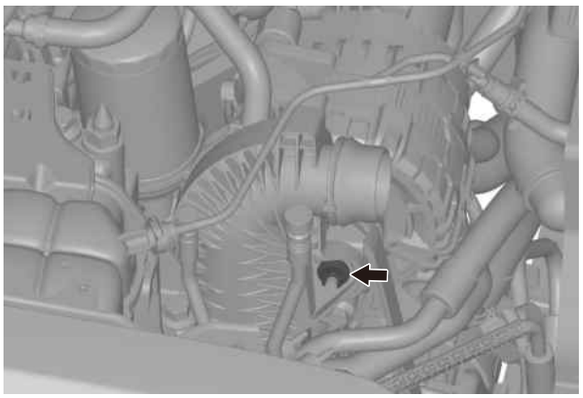


BAB899BC9827

⚠ 注意

› 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂物。

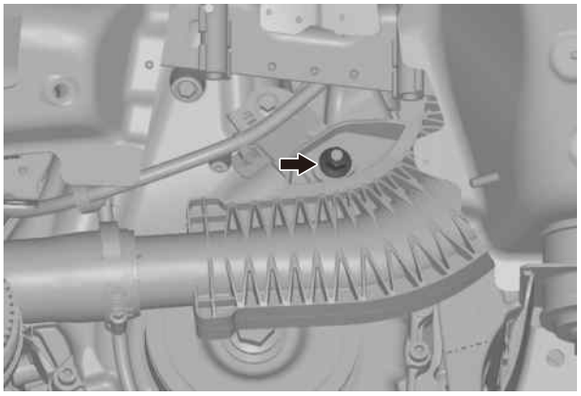
3. 拆下中冷器进气硬管上部固定螺母



35AF01124191

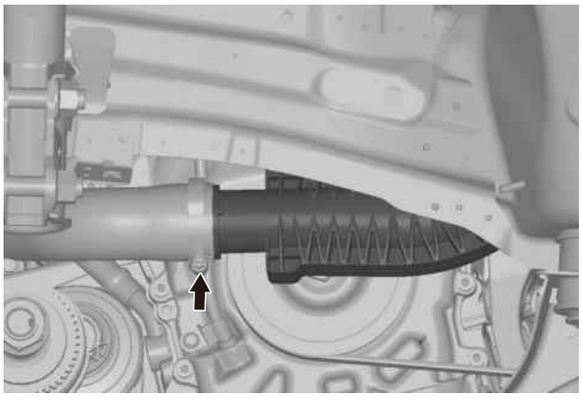
4. 拆卸车身下导流板

5. 拆下中冷器进气硬管下部固定螺母



53404263C4B7

6. 断开中冷器进气硬管与中冷器进气软管的连接



7CBE7D08F83C

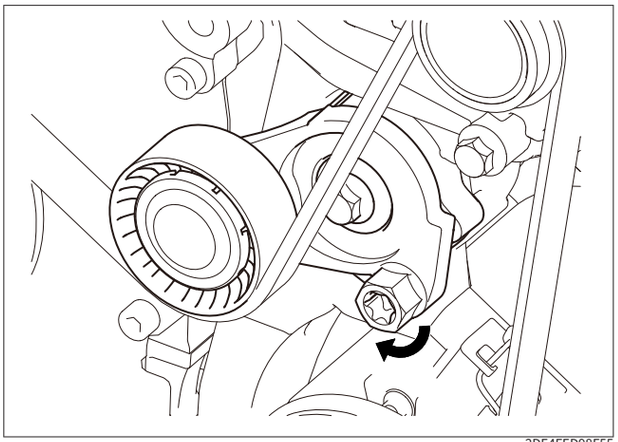
⚠ 注意

› 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂物。

7. 取下中冷器进气硬管

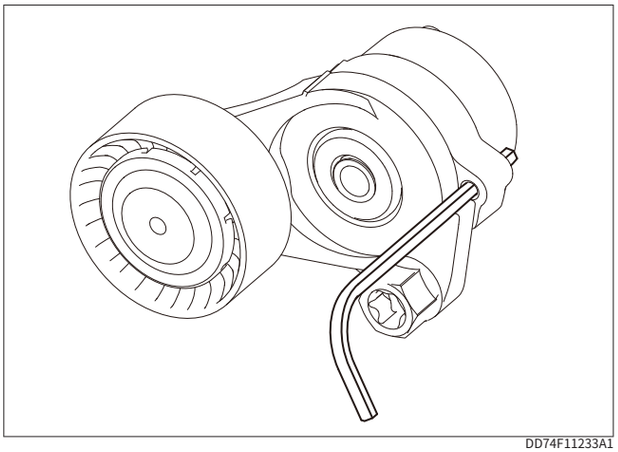
8. 检查并确认多楔带正确安装在各皮带轮槽中

9. 顺时针旋转皮带张紧器总成至最大行程



2DE4FED98F55

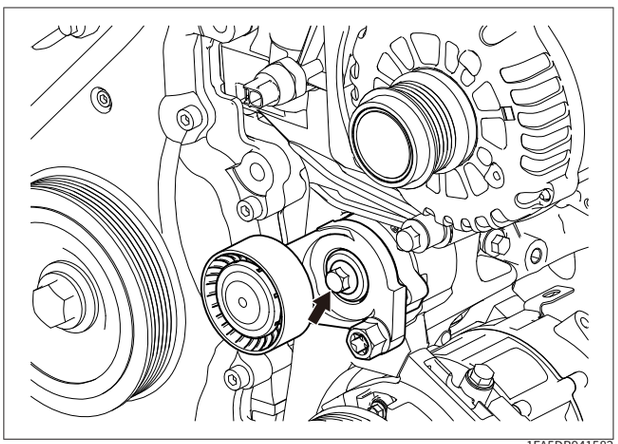
10. 插入定位销轴，固定皮带张紧器总成



DD74F11233A1

11. 取下多楔带

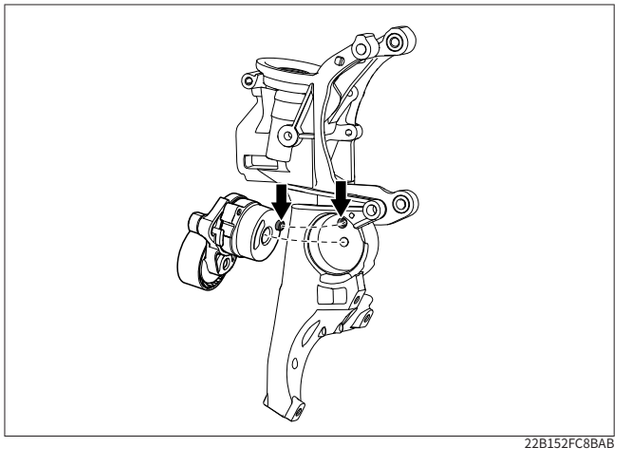
12. 拆卸 1 个螺栓，取下皮带张紧器总成



1FA5DB941582

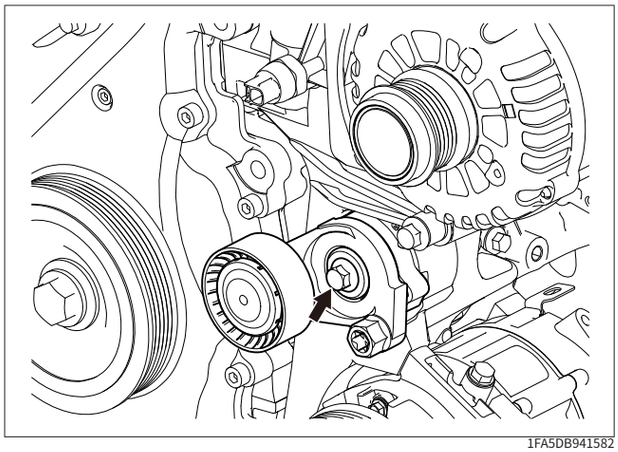
安装

1. 对应皮带张紧器总成的凸起和机油冷却器支架的定位孔安装皮带张紧器总成



22B152FC8BAB

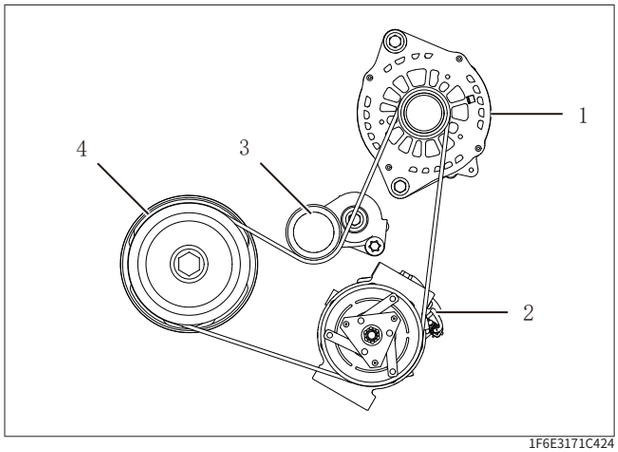
2. 紧固 1 个螺栓



1FA5DB941582

拧紧力矩：(55±2)N·m

3. 按图示安装多楔带



1F6E3171C424

图中：

1-发电机总成

2-压缩机总成

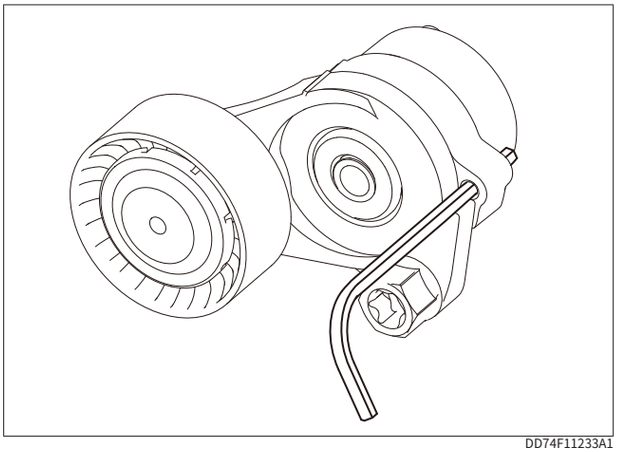
3-皮带张紧器总成

4-曲轴皮带轮总成

提示

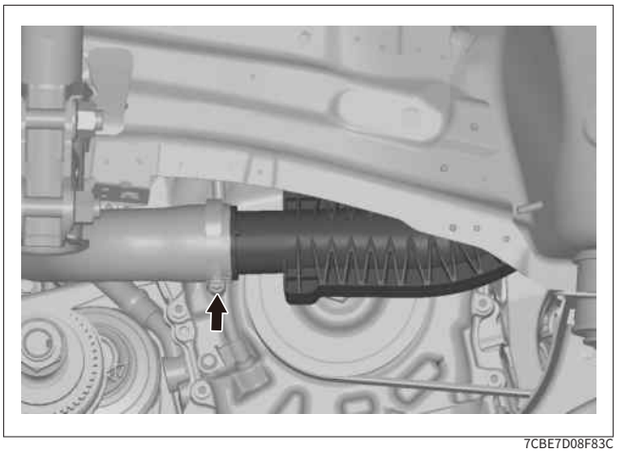
- 确保将多楔带背面安装到皮带张紧器总成上。
- 需按照标记方向安装多楔带。
- 若安装方向相反，可能会损坏多楔带。
- 需按照图示安装多楔带。
- 需确保多楔带与轮槽正确啮合。

4. 拔出定位销轴，皮带张紧器总成自动张紧



DD74F11233A1

5. 检查并确认多楔带正确安装在各皮带轮槽中
6. 连接中冷器进气硬管与中冷器进气软管

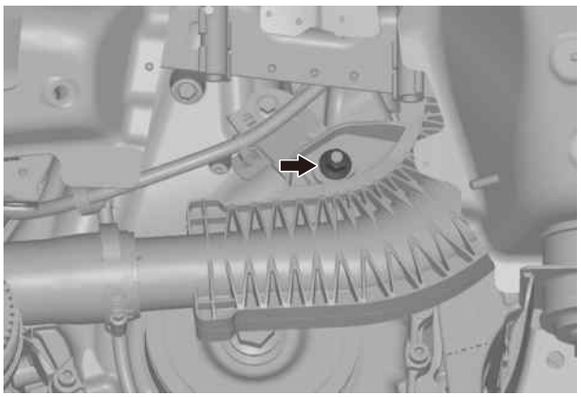


7CBE7D08F83C

注意

- 安装管路前，确保管路或接口处无杂物。
- 安装完成后，确保管路接头处连接牢靠。

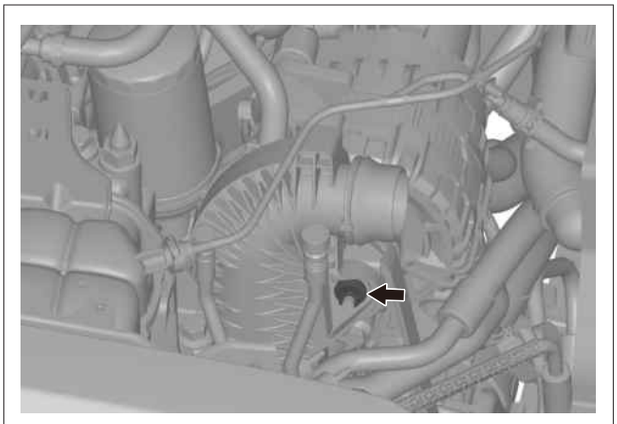
7. 紧固中冷器进气硬管下部固定螺母



53404263C4B7

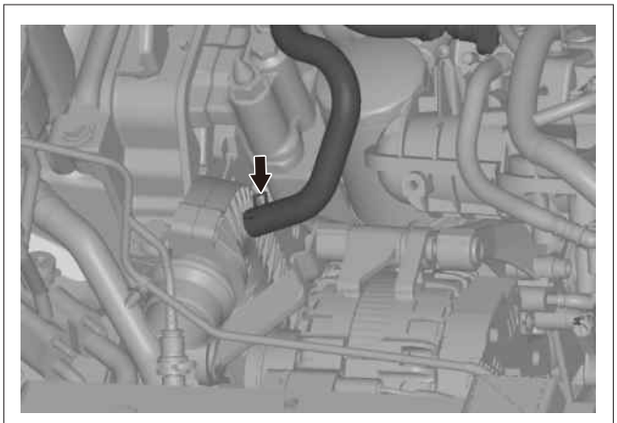
8. 安装车身下导流板

9. 紧固中冷器进气硬管上部固定螺母



35AF01124191

10. 连接中冷器进气硬管与脱附管总成



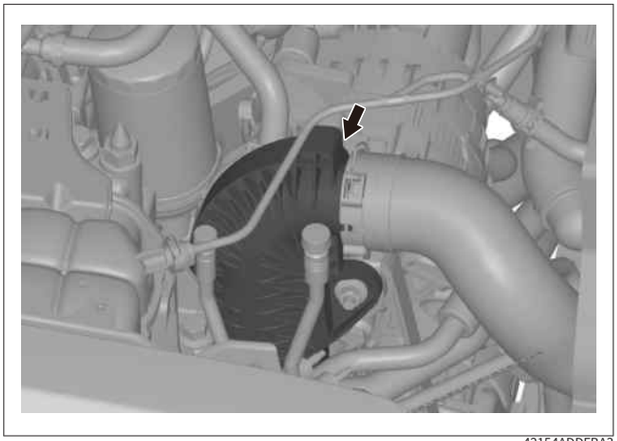
BAB899BC9827

⚠ 注意

› 安装管路前，确保管路或接口处无杂物。

› 安装完成后，确保管路接头处连接牢靠。

11. 连接中冷器进气硬管与中冷器进气软管总成二



42154ADDFBA3

⚠ 注意

› 安装管路前，确保管路或接口处无杂物。

› 安装完成后，确保管路接头处连接牢靠。

12. 启动发动机，检查并确认多楔带运行平稳且无异响