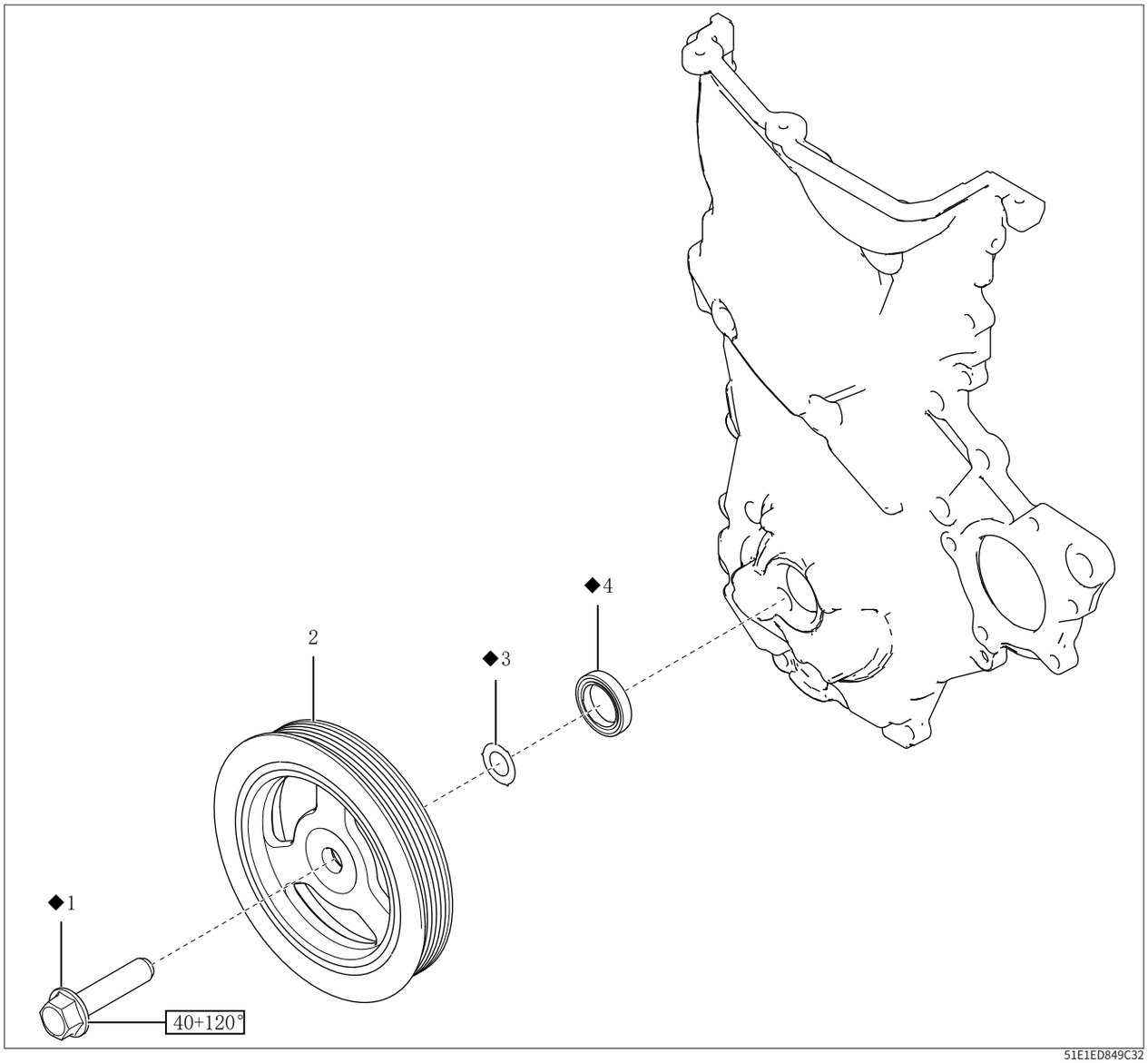
曲轴前油封

结构图



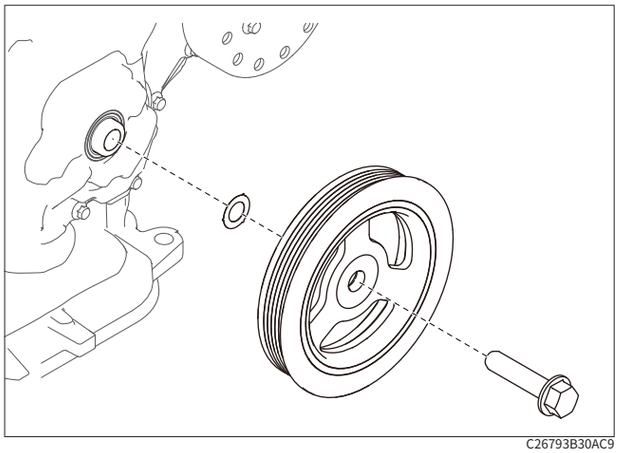
51E1ED849C32

1. 减震皮带轮螺栓
2. 减震皮带轮总成
3. 曲轴垫片
4. 曲轴前油封总成

更换

1. 拆卸发电机皮带
2. 用飞轮防转工装钳住飞轮，防止拆解皮带轮螺栓时，发动机倒转导致正时链条跳齿

   工具编码：CC2008020
3. 拆卸减震皮带轮螺栓，取下减震皮带轮总成



C26793B30AC9

提示

› 减震皮带轮螺栓为一次性零部件。

4. 取出减震皮带轮总成中的曲轴垫片

提示

› 曲轴垫片为一次性零部件。

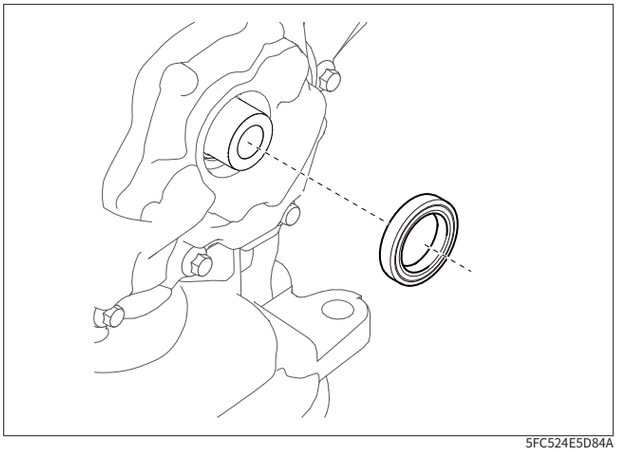
5. 用螺丝刀撬出曲轴前油封总成

提示

› 油封为一次性零部件。

› 拆卸油封时需小心，以免损坏零部件工作面和密封面。

6. 更换新的曲轴前油封总成，在其唇部、油槽涂抹适量润滑油，外圆面均匀涂抹少量润滑油，使用专用工具将新油封轻轻敲入



5FC524E5D84A

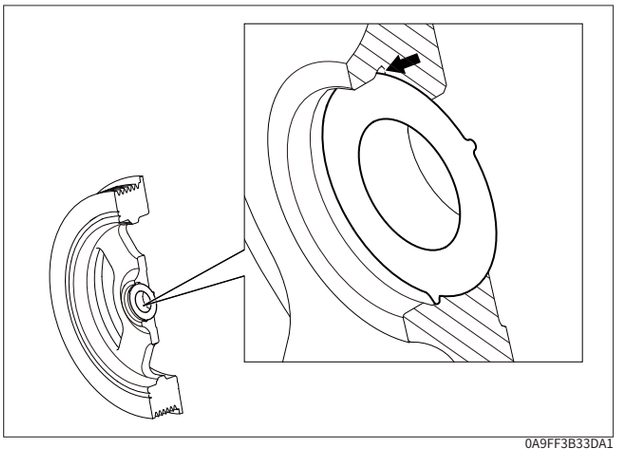
曲轴前油封总成外端面突出高度≤0.5mm

曲轴前油封总成外端面最大高度差≤0.25mm

提示

› 油封安装时需用力均匀，不要斜敲油封，不允许触摸油封唇口，防止划伤唇口导致漏油，油封唇口不涂敷润滑脂。

7. 将新的曲轴垫片安装于减震皮带轮凹槽内，并保证两者贴合



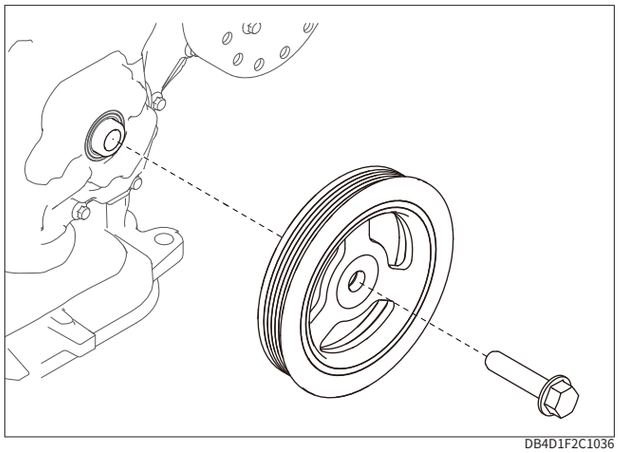
0A9FF3B33DA1

提示

› 安装后确认曲轴垫片没有折弯。

8. 将减震皮带轮总成安装到位
9. 固定飞轮总成

10. 紧固新的减震皮带轮螺栓



DB4D1F2C1036

第一步：预紧力矩：40N·m

第二步：旋转 120°

参考力矩：(240～280)N·m

⚠ 注意

› 减震皮带轮螺栓、减震皮带轮总成与曲轴结合面不得有油迹。