# 换挡拉索总成

## 规定力矩

| 名称 | 紧固零件 | 拧紧力矩 (N·m) | 数量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 螺母 | 换挡拉索总成×车身 | 9±2 | 3 | — |
| 螺栓 | 换挡拉索支架×变速器 | 23±3 | 1 | — |

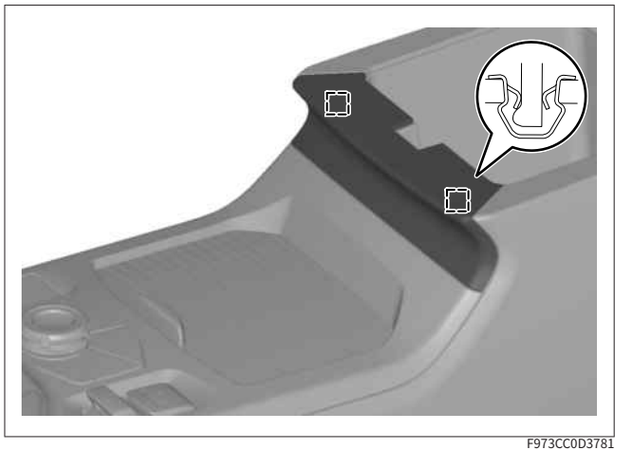
# 拆卸/安装

## 拆卸

**⚠ 警告**

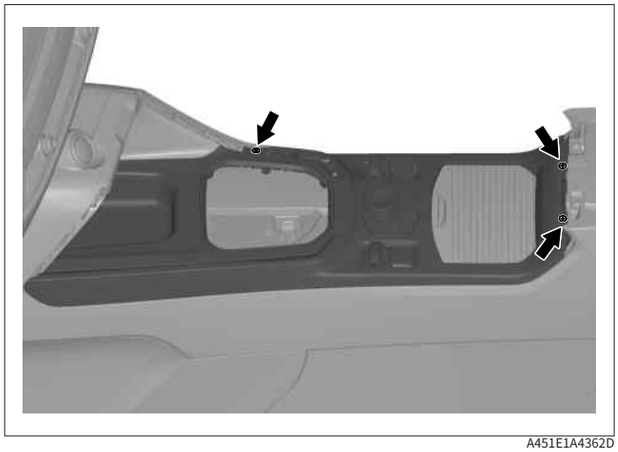
› 换挡机构所有零部件的拆装都要求熄火后进行，以免车辆突然移动造成人员伤害。

1. 施加电子驻车，并将换挡杆置于 N 挡
2. 断开蓄电池负极
3. 拆卸换挡手球
4. 拆卸换挡手柄罩总成
5. 打开副仪表板肘枕
6. 拆卸副仪表板前盖板

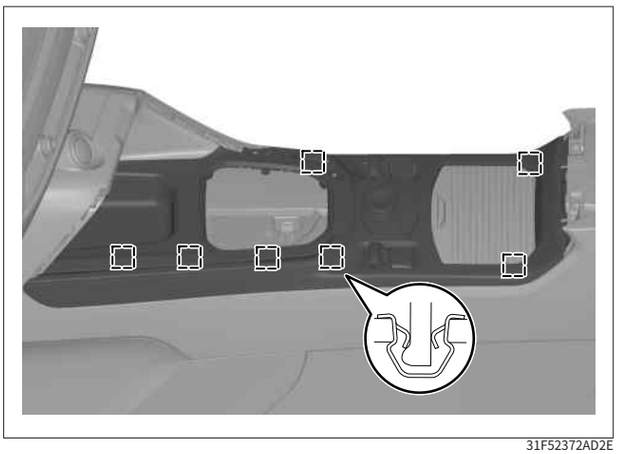


F973CC0D3781

7. 拆卸副仪表板右装饰亮条
8. 拆卸副仪表板前装饰亮条
9. 拆卸副仪表板控制面板总成

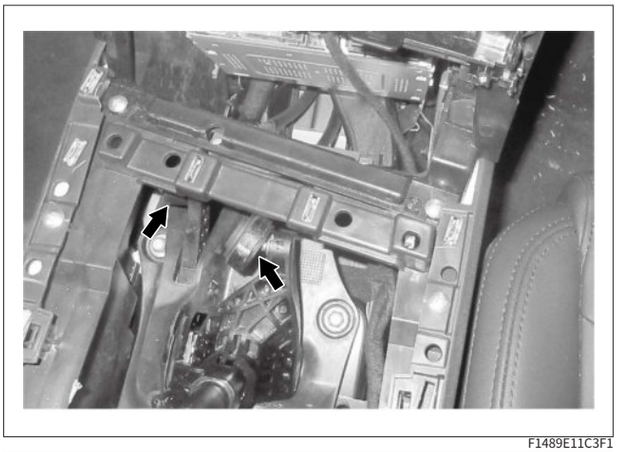


A451E1A4362D

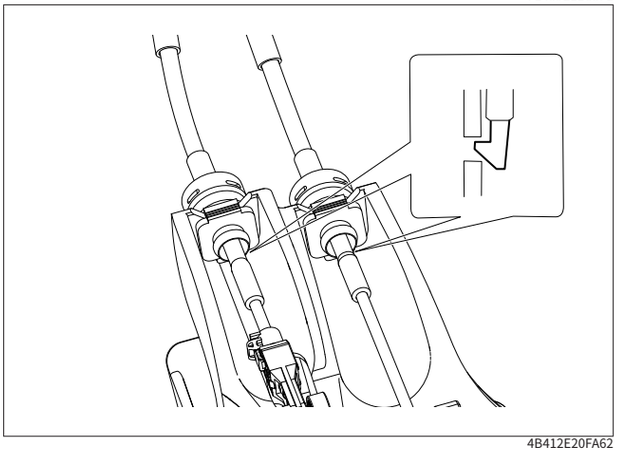


31F52372AD2E

10. 断开换挡拉索总成与换挡器总成



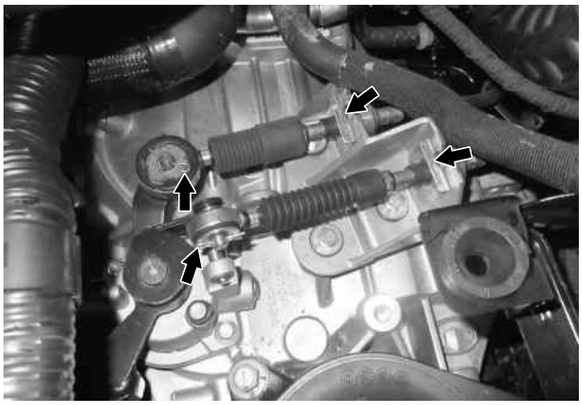
F1489E11C3F1



4B412E20FA62

11. 拆卸空气滤清器进气管总成
12. 拆卸空气滤清器总成

13. 拆下 2 个卡簧、2 个卡片

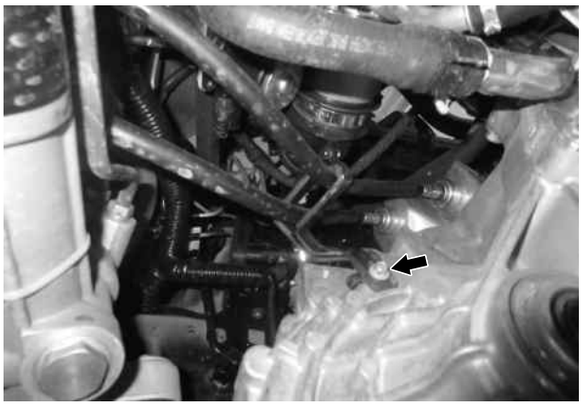


2FDCD8593F78

14. 断开换挡拉索总成与变速器总成

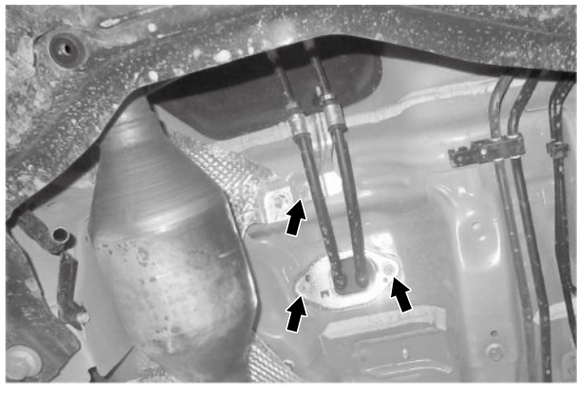
15. 举升车辆到合适位置

16. 拆下 1 个螺栓



9226ECEA34AF

17. 拆下 3 个螺母



A14D9B4CDB2E

18. 拆下换挡拉索总成

## 安装

1. 安装以拆卸相反的顺序进行

⚠ 注意

› 按照规定力矩值拧紧紧固件。

# 检查

1. 检查选换挡拉索是否安装正确



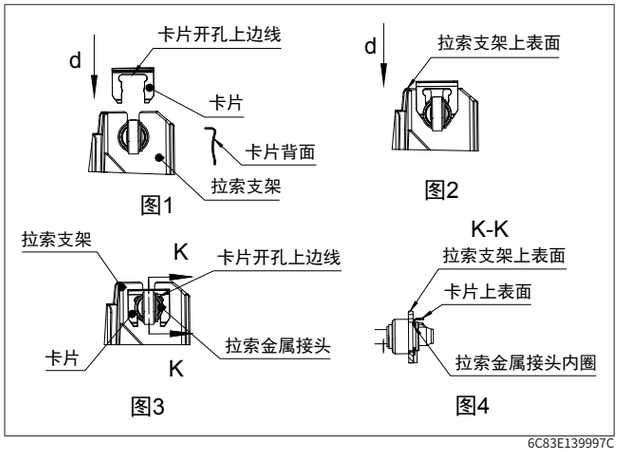

162F87CFD430

**提示**

› 换挡拉索大耳环与变速器柱销装配时，白色面朝外，如图 1 所示。

› 选挡拉索耳环与变速器柱销装配时，金属面朝外，如图 2 所示。

2. 检查卡片安装是否到位，判别方法：卡片开孔上边线与拉索金属接头内圈接触，卡片上表面与拉索支架上表面平行，卡片已被敲击到底，并且卡片与拉索支架相接触




6C83E139997C

卡片安装步骤：

**提示**

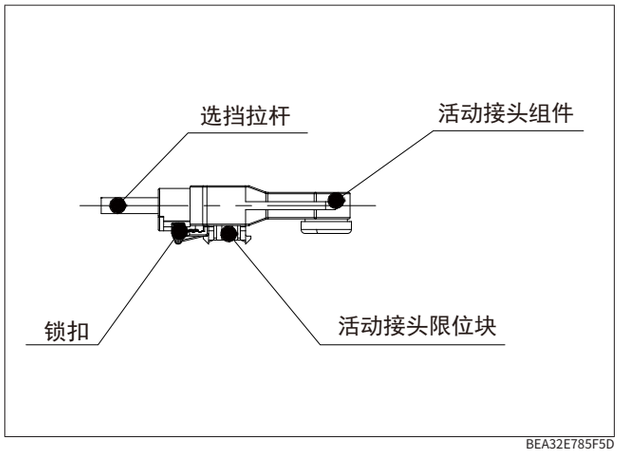
› 步骤 1：如图 1 所示，用手将卡片沿箭头 d 方向下压，当卡片背面与拉索支架已贴合，且卡片开孔上边线与拉索支架上表面基本在一个平面时，步骤 1 操作完毕，完成后状态如图 2 所示。

› 步骤 2：如图 2 所示，用适当工具将卡片沿箭头 d 方向向下装配，当卡片开孔上边线已与拉索金属接头内圈接触，卡片上表面与拉索支架上表面平行，维修操作人员将卡片敲击到底后，需在保证卡片与拉索支架相接触情况下，在接触位置水平方向点漆确认。完成后状态如图 3、图 4 所示。

3. 检查换挡是否轻便灵活、不卡滞

# 调节

1. 将拉索固定在车身上，使拉索长度置于可调状态，将其两端分别与变速器、换挡器装配好，开始调挡。



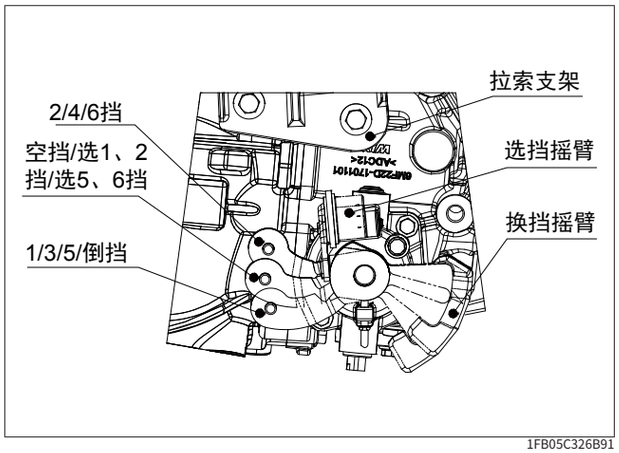

BEA32E785F5D

拉索长度置于可调状态的判别方法：

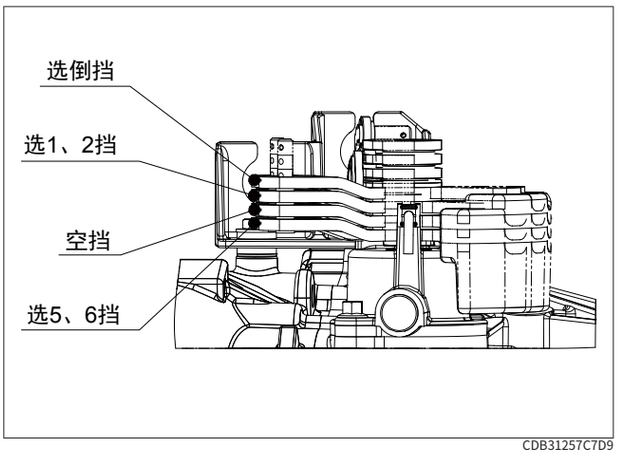
**提示**

› 锁扣紧扣活动接头限位块，活动接头限位块处于半闭合状态，活动接头组件可沿选挡拉杆轴向方向相对运动。

2. 将变速器调至 2 挡位置，变速器 2 挡调整过程中及调整完毕后，禁止触碰换挡器挡杆




1FB05C326B91




CDB31257C7D9

将变速器调至 2 挡位置方法：

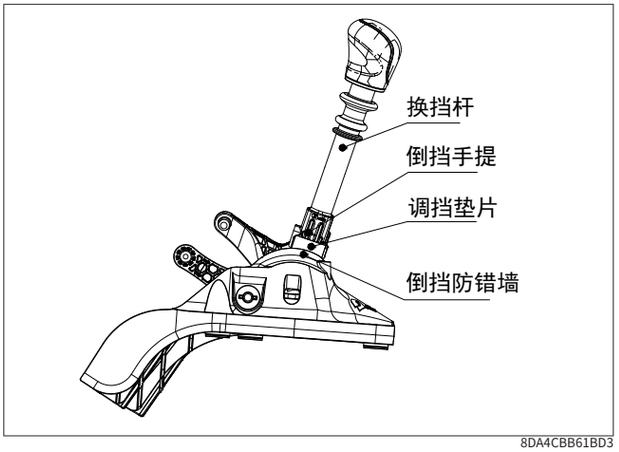
**提示**

› 首先检查变速器是否处于空挡位，若没有处于空挡位，则如图所示将变速器调整至空挡位。

› 然后上提变速器换挡摇臂至 1、2 选挡位，上提距离约 7.5 mm。

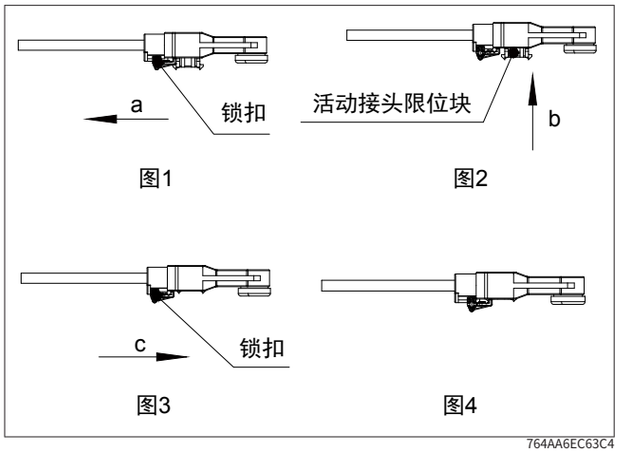
› 最后保持变速器换挡摇臂处于 1、2 选挡位，向拉索支架方向旋转换挡摇臂至 2 挡位。

3. 将调挡垫片（表面平整、厚度均匀的 1mm 硬质卡片）置于换挡器倒挡手提与倒挡防错墙之间，将换挡器调至 2 挡位置。换挡器 2 挡调整完毕后，需保证调挡垫片压紧在换挡器倒挡手提与倒挡防错墙之间




8DA4CBB61BD3

4. 锁紧拉索的选挡调节机构




拉索选挡调节机构的锁紧方法：

**提示**

› 如图 1 所示，将锁扣沿箭头 a 所示方向推至极限，完成后状态如图 2 所示。

› 如图 2 所示，将活动接头限位块沿箭头 b 所示方向推至极限，完成后状态如图 3 所示。

› 如图 3 所示，将锁扣沿箭头 c 所示方向推至极限，完成后状态如图 4 所示。

5. 取出调挡垫片，调挡完成