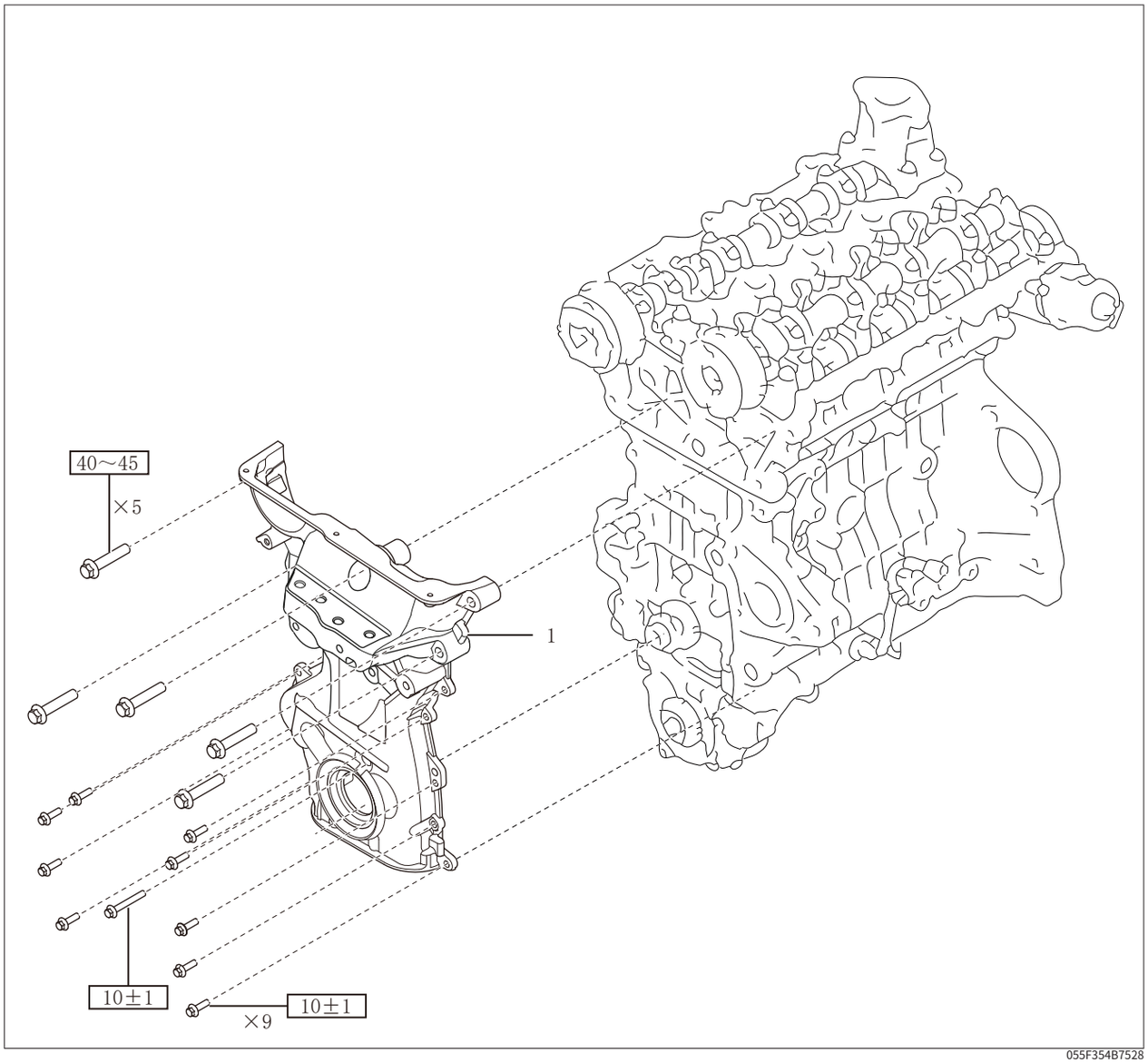
正时罩盖

结构图



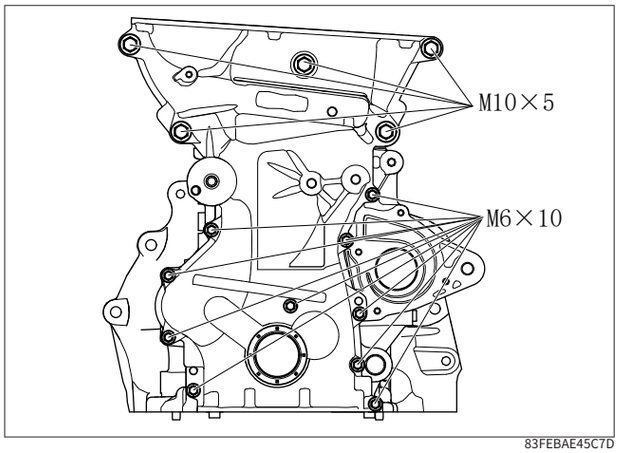
055F354B7528

1. 正时罩盖

拆卸/安装

拆卸

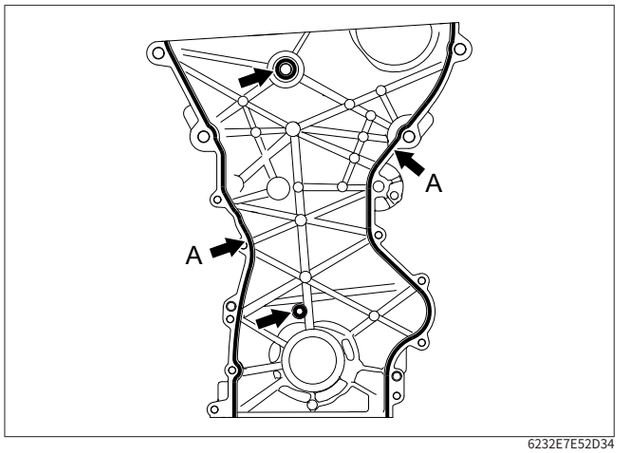
1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸发动机总成
3. 拆卸多楔带以及皮带张紧器、惰轮总成
4. 拆卸曲轴前油封
5. 拆卸气缸盖罩
6. 拆卸油底壳总成
7. 拆卸固定正时罩盖的 15 个螺栓，取下正时罩盖



83FEBAE45C7D

安装

1. 清除结合面和螺纹孔中旧的密封胶，用化油机清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污
2. 在正时罩盖与气缸盖、气缸体的结合面涂抹密封胶，胶线 A 中心距离正时罩盖内边倒角 1mm



6232E7E52D34

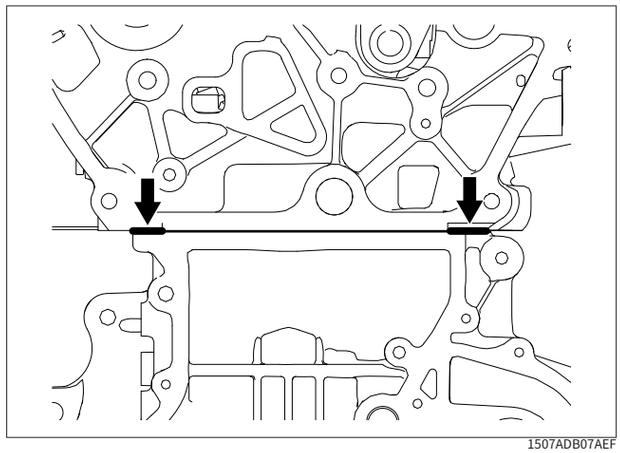
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(2.5±0.2)mm

提示

› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

3. 在正时罩盖与气缸盖、气缸体的 T 形结合区涂密封胶



1507ADB07AEF

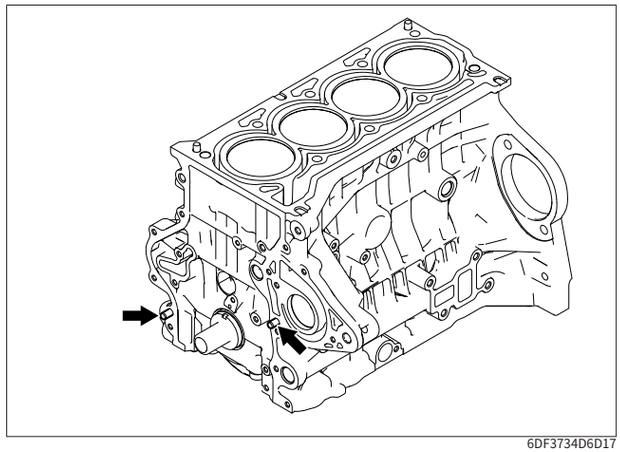
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

提示

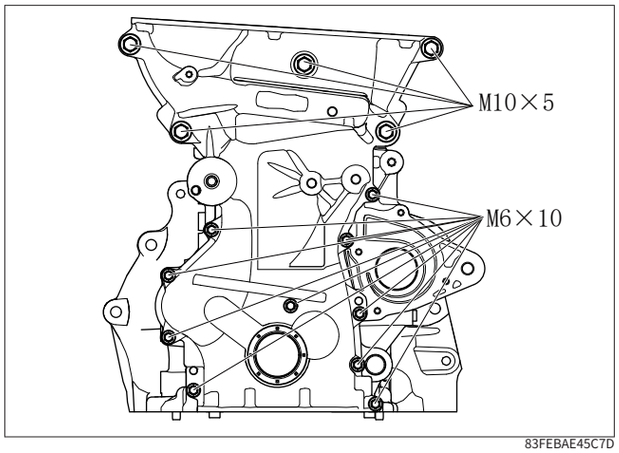
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

4. 对正定位销安装正时罩盖



6DF3734D6D17

5. 按照从中间到两端的顺序紧固 15 个螺栓



M10 螺栓拧紧力矩：(40～45)N·m

M6 螺栓拧紧力矩：(10±1)N·m

6. 安装油底壳总成
7. 安装气缸盖罩
8. 安装新的曲轴前油封
9. 安装多楔带以及皮带张紧器、惰轮总成
10. 安装发动机总成
11. 连接蓄电池负极