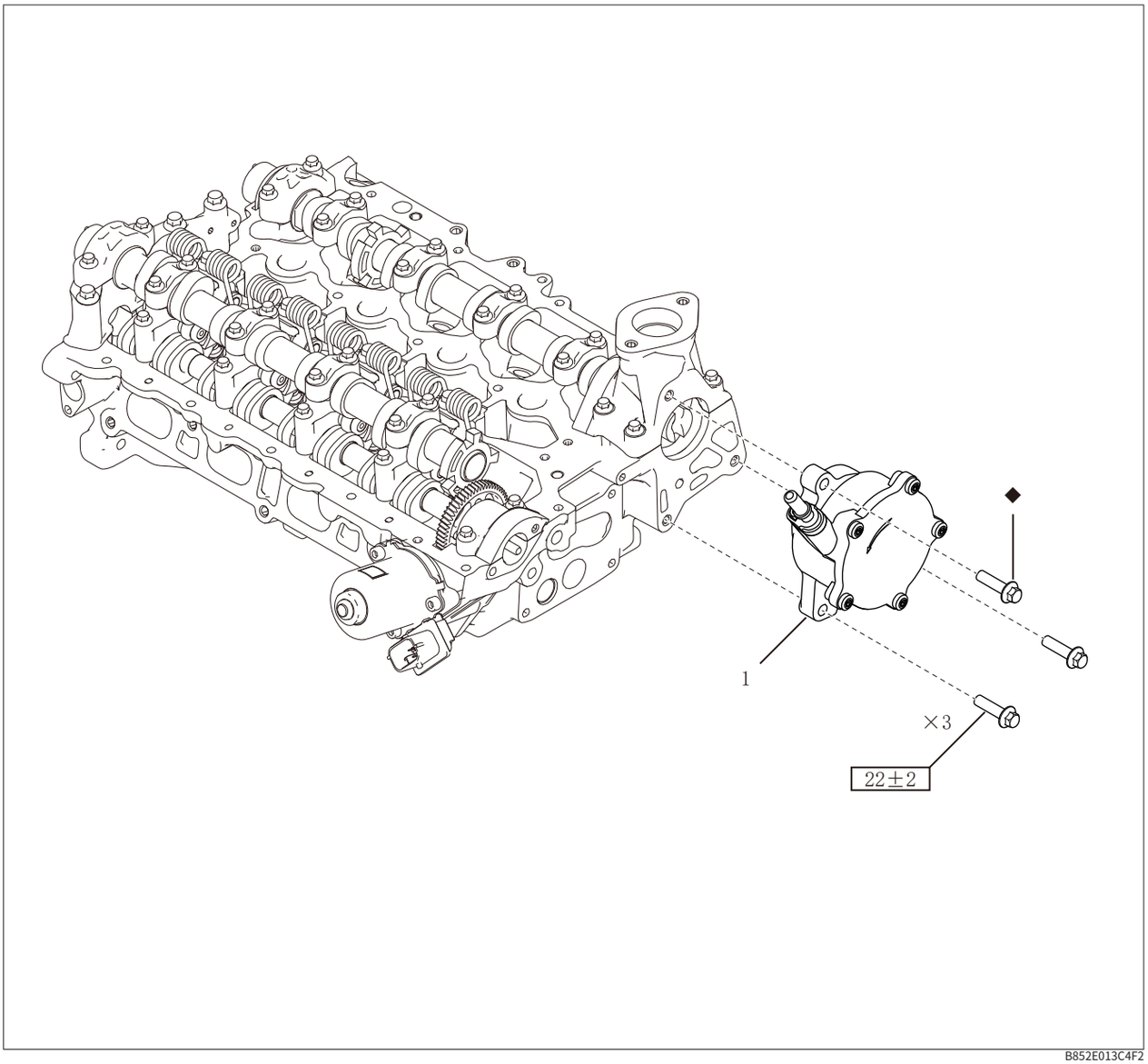
真空泵
结构图



B852E013C4F2

1. 真空泵总成

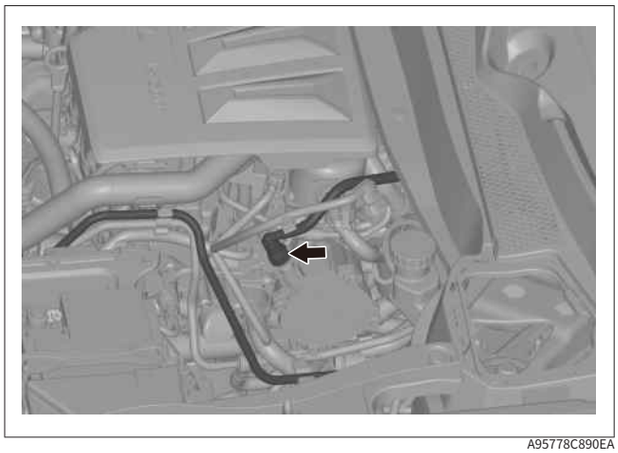
提示

› 仅 1 个螺栓需要更换。

拆卸/安装

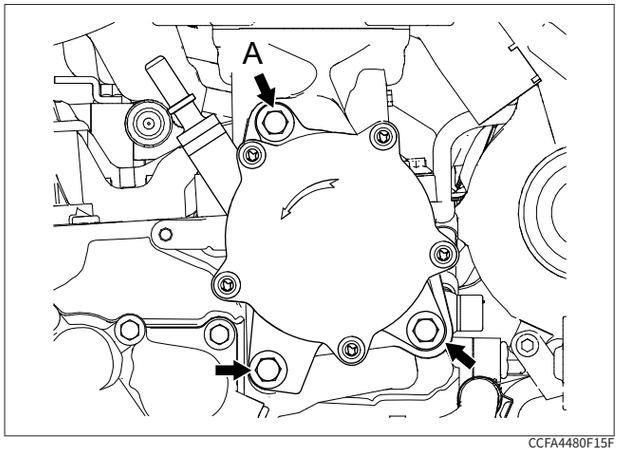
拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸空气滤清器
3. 断开制动真空软管



A95778C890EA

4. 拆卸 3 个螺栓，取下真空泵总成



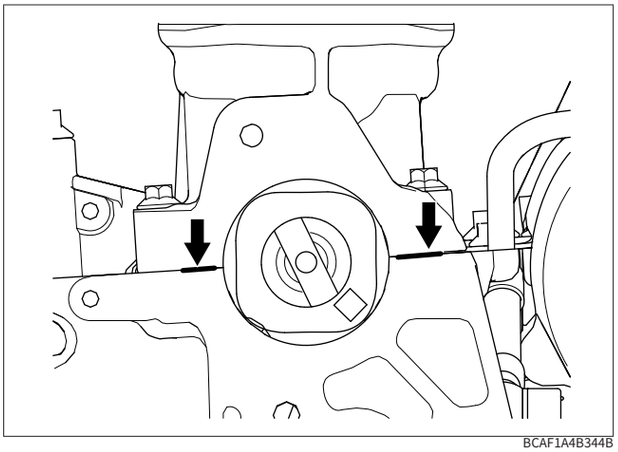
CCFA4480F15F

⚠ 注意

› 顶端螺栓 A 为预涂胶螺栓，拆卸后必须更换。

安装

1. 清除结合面旧的密封胶，用化油机清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污
2. 在真空泵与气缸盖、高压油泵座的 T 形结合区涂抹密封胶



BCAF1A4B344B

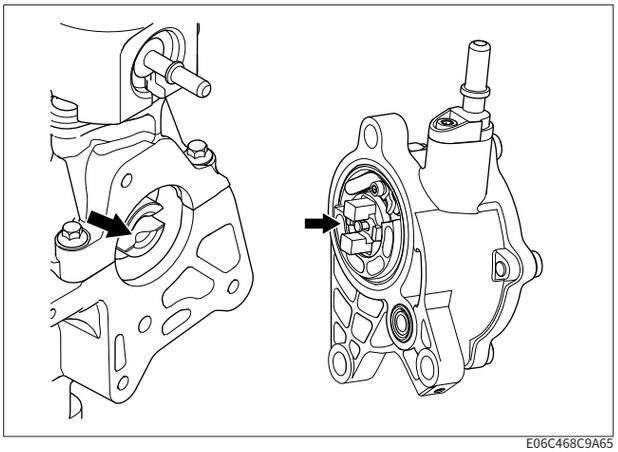
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

⚠ 注意

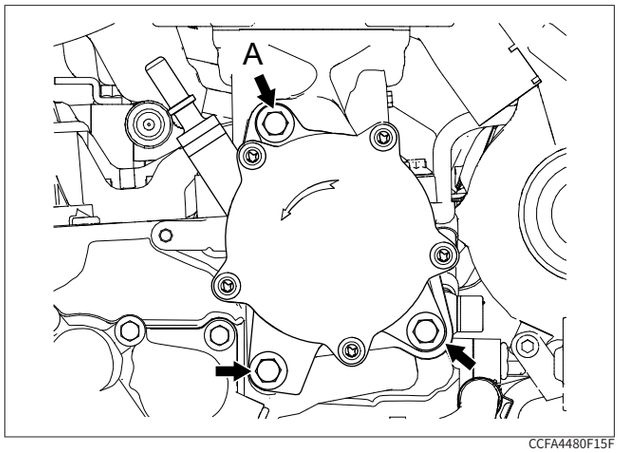
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

3. 对正凸轮轴上的安装槽安装真空泵总成



E06C468C9A65

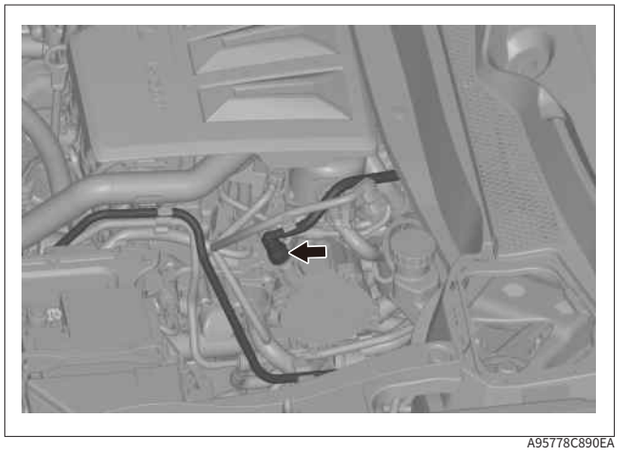
4. 安装新的螺栓 A，紧固 3 个螺栓



CCFA4480F15F

拧紧力矩：(22±2)N·m

5. 安装制动真空软管



A95778C890EA

6. 安装空气滤清器