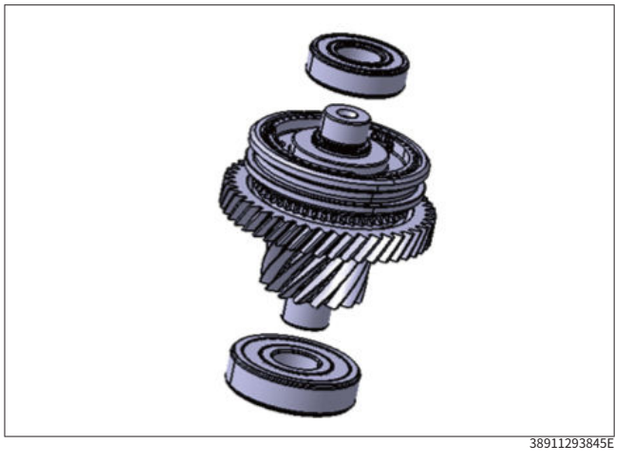
倒挡轴总成

分解/组装

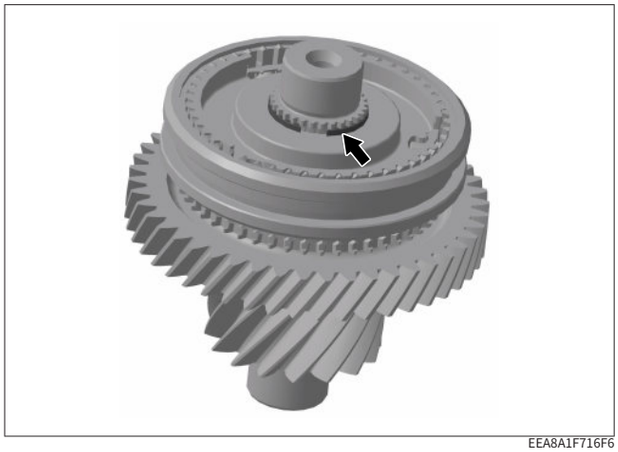
分解

1. 使用拉马等工具取下两个轴承



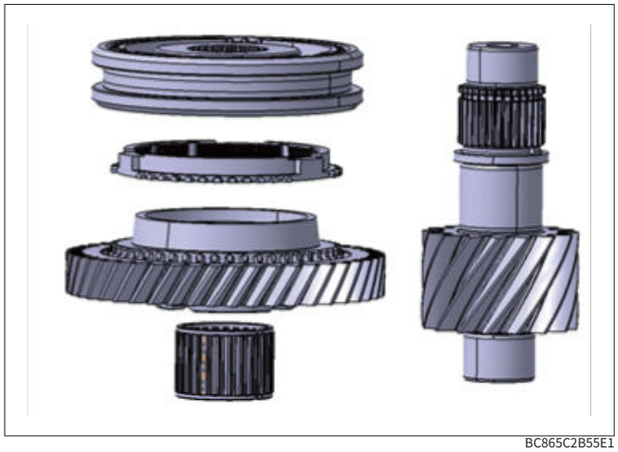
38911293845E

2. 用卡簧钳拆解倒挡齿毂卡环



EEA8A1F716F6

3. 依次拆下倒挡齿轮、滚针轴承、同步器等部件



BC865C2B55E1

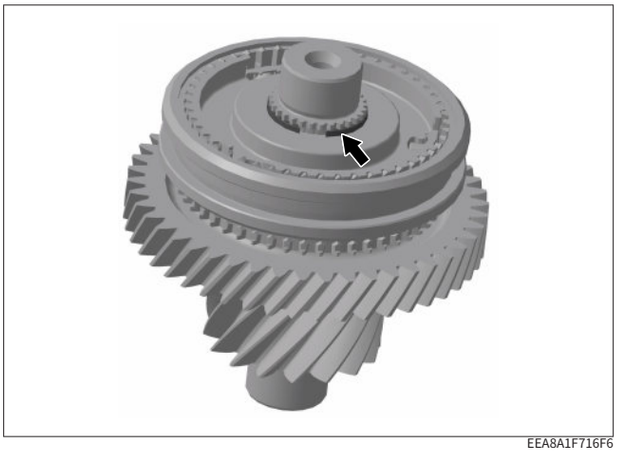
组装

1. 首先将倒挡轴平放在夹具上，将涂有与变速器总成相同牌号的齿轮油的倒挡滚针轴承安装在倒挡轴上，从倒挡轴上方套入倒挡齿轮总成，齿轮总成带有同步锥的一端朝上，从倒挡轴上方套入单锥同步环，同步环锥面上应涂抹与变速器总成相同牌号的齿轮油，检查同步环应松套在齿轮总成的同步锥上，并能够相对同步锥自由转动；将倒挡同步器总成压装到倒挡轴上，同步环凸起应完全进入与齿毂相应的凹槽内，确认同步环没有被挤死，齿轮转动灵活



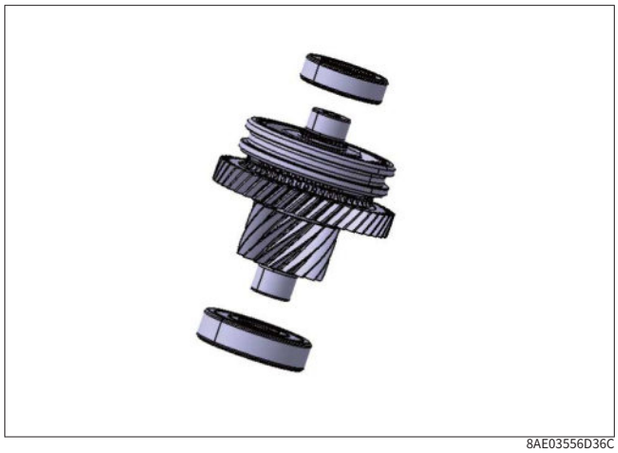
B0B5607A6488

2. 装配倒挡齿毂卡环



EEA8A1F716F6

3. 压入倒挡轴前后轴承



8AE03556D36C

齿轮轴向间隙检查

1. 检查各挡齿轮轴向间隙与径向间隙，使用测隙规测量轴向间隙

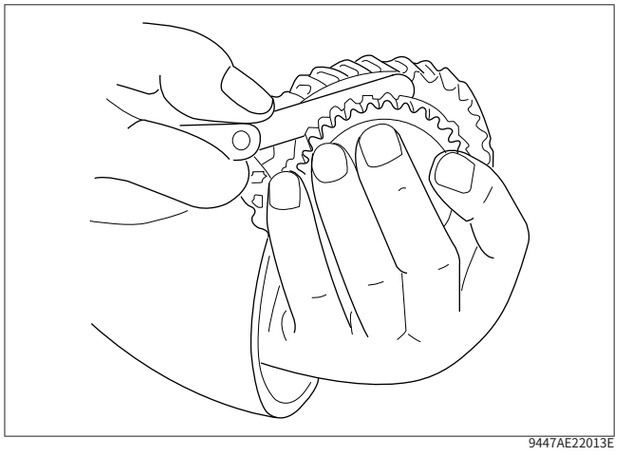
挡位	轴向间隙(mm)
1ST	0.1~0.24
2ND	0.08~0.29
3RD	0.1~0.2
4TH	0.1~0.2
5TH	0.1~0.2
6TH	0.1~0.2
倒挡	0.1~0.2

提示

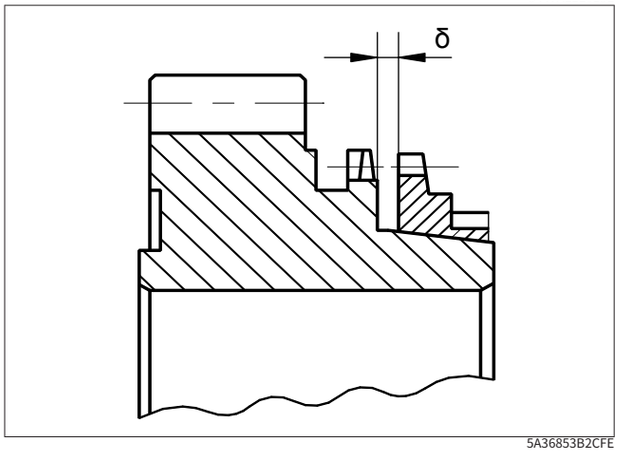
› 如果间隙不在要求范围之内则更换齿轮、轴承或轴等。

各挡位同步环检查

1. 用手将各挡同步环平压在各挡齿轮上，然后用塞尺测量齿轮和同步环之间后备量



9447AE22013E



5A36853B2CFE

挡位	标准间隙(mm)
1ST	1.14~1.66
2ND	1.14~1.66
3RD	1.02~1.38
4TH	1.02~1.38
5TH	1.02~1.38
6TH	1.02~1.38
倒挡	1.02~1.38

i 提示

› 如果同步环后备量不在要求范围之内则更换同步环。