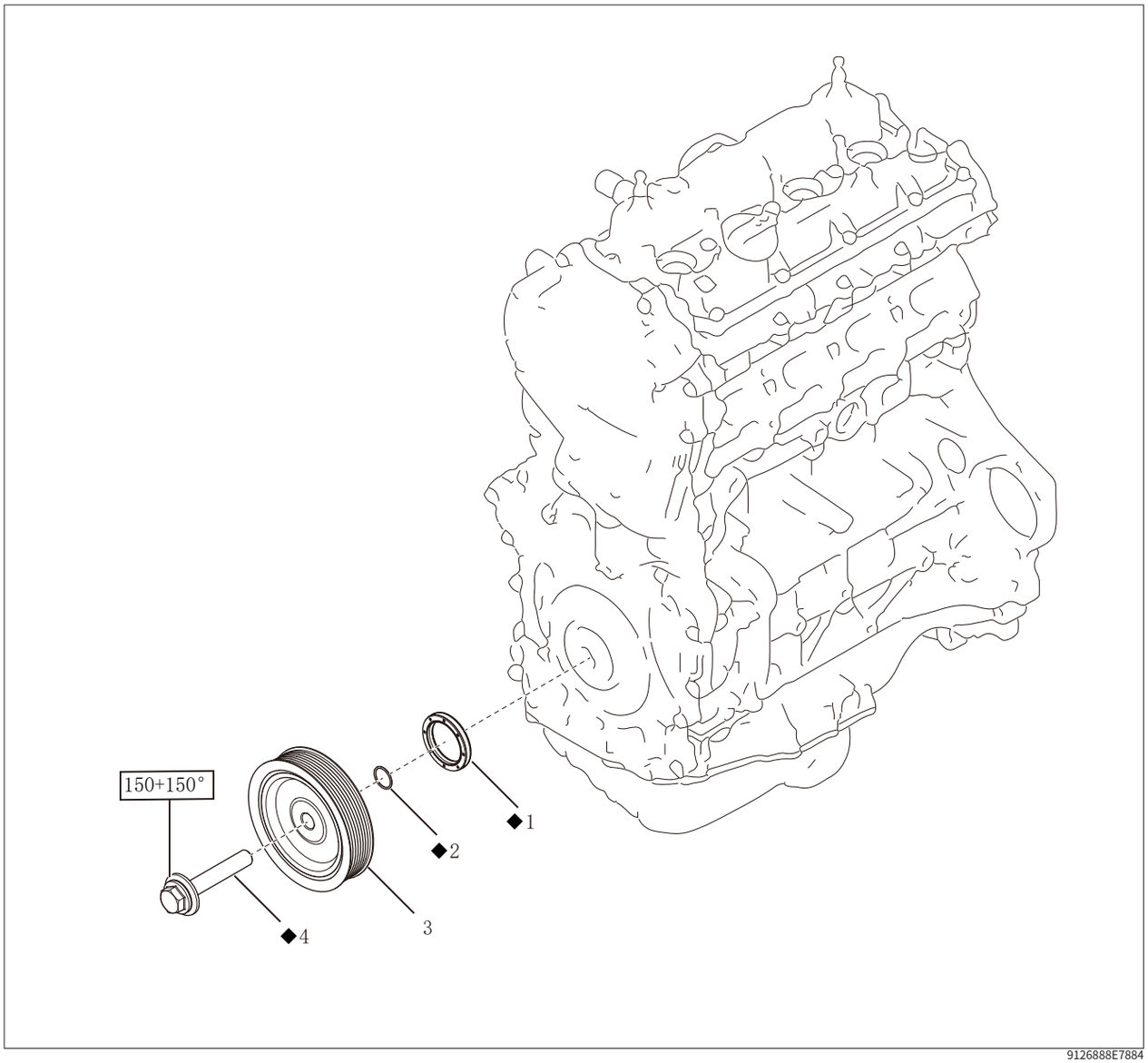
曲轴前油封

结构图



9126888E7884

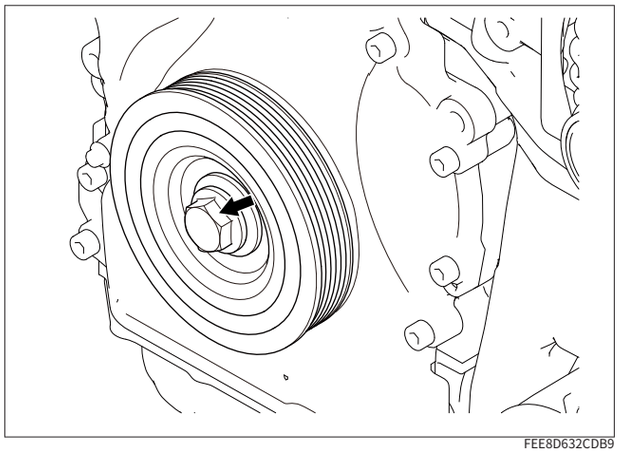
1. 曲轴前油封总成
2. O 形圈
3. 曲轴皮带轮总成
4. 曲轴皮带轮螺栓

拆卸/安装

拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸冷却过滤模块分总成
3. 拆卸起动机
4. 拆卸多楔带
5. 用飞轮固定工装钳住飞轮，防止拆解皮带轮螺栓时，发动机倒转正时链条跳齿

   工具编码：ZEZF068670
6. 拆卸曲轴皮带轮螺栓，取下曲轴皮带轮总成

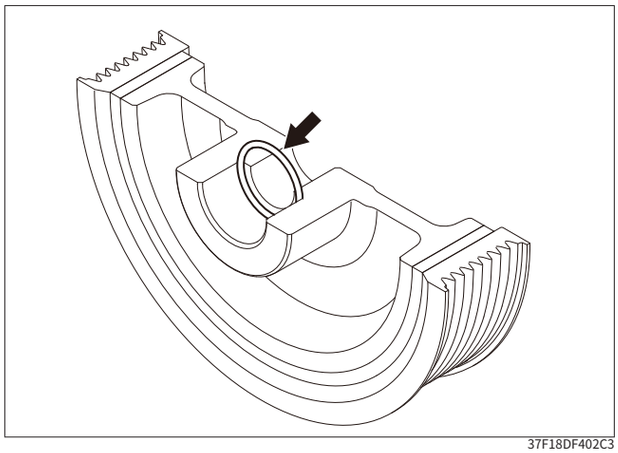


FEE8D632CDB9

提示

› 曲轴皮带轮螺栓为一次性零部件。

7. 取下曲轴皮带轮中的 O 形圈

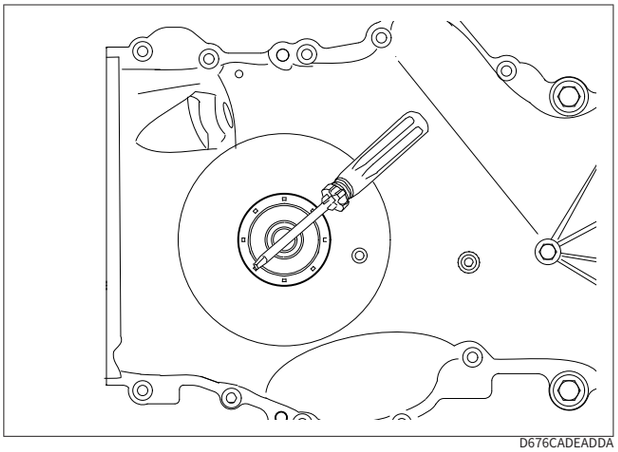


37F18DF402C3

提示

› O 形圈为一次性零部件。

8. 用小刀割开油封唇边，使用头部缠有保护胶带的螺丝刀，挑出曲轴前油封



D676CADEADDA

提示

› 油封为一次性零部件。

› 拆卸油封时需小心，以免损坏零部件工作面和密封面。

安装

1. 用专用工具将曲轴前油封总成压入

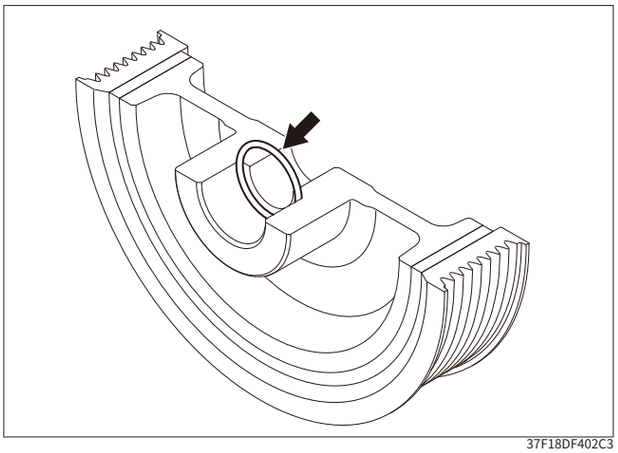
   工具编码：ZEZF068667

   要求：压装深度(0.3～0.8)mm，平行度≤0.4mm。

提示

› 油封安装时需用力均匀，不要斜敲油封，不允许触摸油封唇口，防止划伤唇口导致漏油，油封唇口不涂敷润滑脂。

2. 使用锤子轻轻敲击油封压装工具将油封压装到位
3. 在曲轴皮带轮中安装新的 O 形圈



37F18DF402C3

4. 安装曲轴皮带轮总成，紧固曲轴皮带轮螺栓

   第一步：预紧力矩：(150±3)N·m

   第二步：旋转 150°

⚠ 注意

› 曲轴皮带轮螺栓、曲轴皮带轮总成与曲轴结合面不得有油迹。

5. 安装多楔带
6. 安装起动机
7. 安装冷却过滤模块分总成
8. 连接蓄电池负极