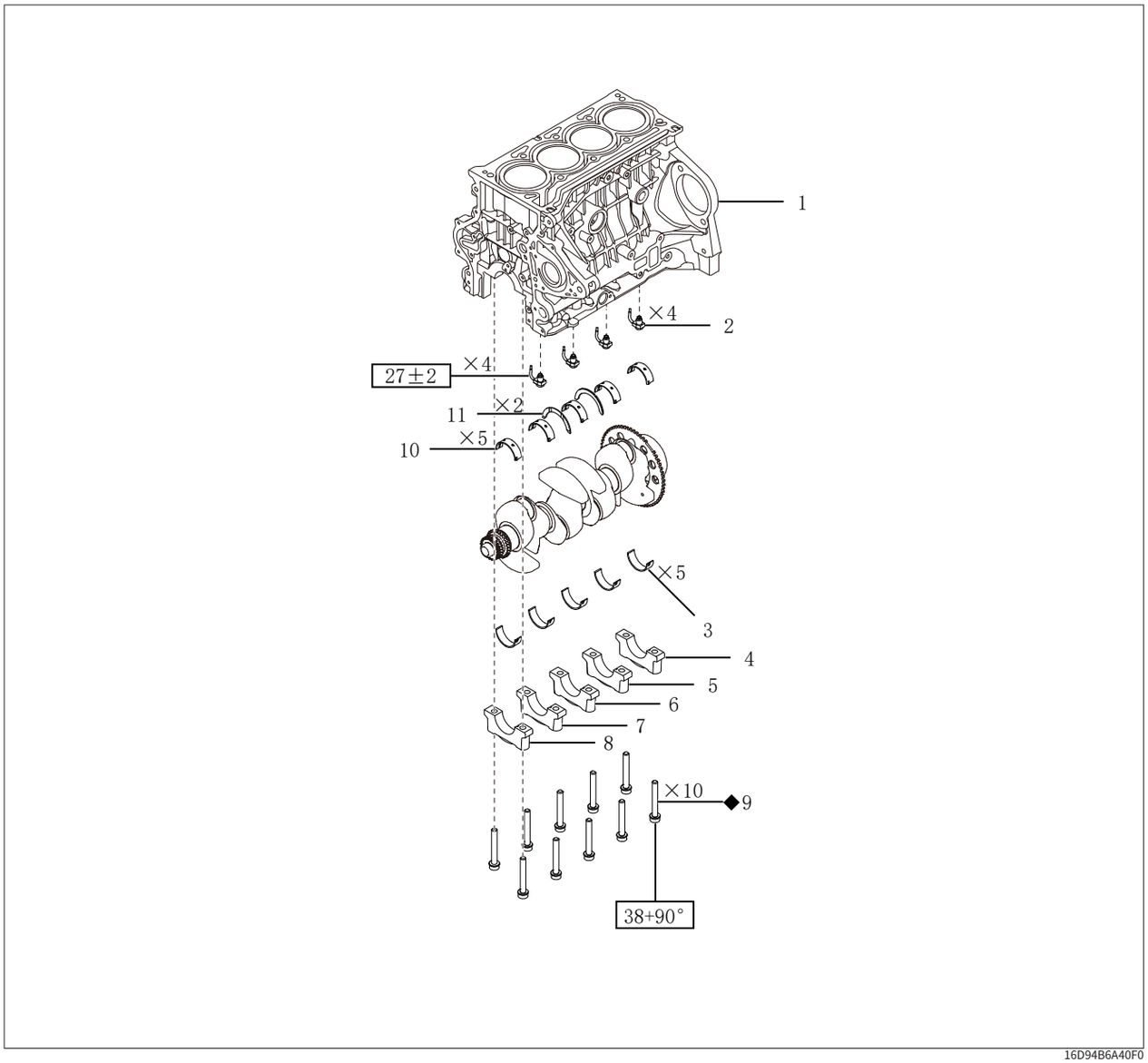
气缸体

结构图

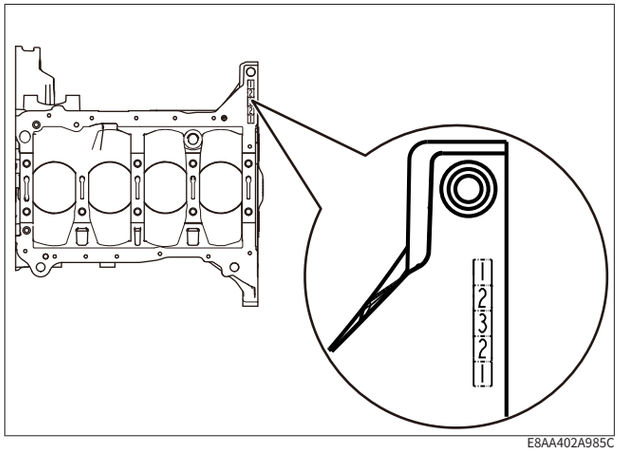


16D94B6A40F0

1. 气缸体
2. 活塞冷却喷嘴总成
3. 下主轴瓦
4. 第五主轴承盖
5. 第四主轴承盖
6. 第三主轴承盖
7. 第二主轴承盖
8. 第一主轴承盖
9. 主轴承盖螺栓
10. 上主轴瓦
11. 止推片

主轴瓦选配

1. 确认缸体主轴承孔直径分组



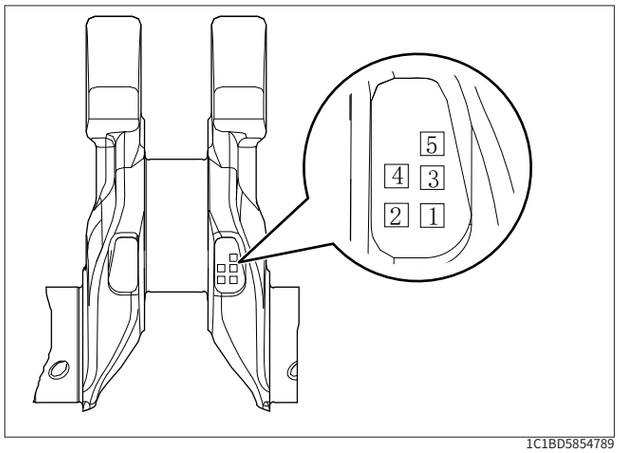
E8AA402A985C

图中：

数字上自上而下为第一至第五主轴承孔直径分组标记。

标识数字	主轴承孔分组尺寸(mm)
0	φ50.000≤d≤φ50.004
1	φ50.004 ＜ d≤φ50.008
2	φ50.008 ＜ d≤φ50.012
3	φ50.012 ＜ d≤φ50.016

2. 确认曲轴主轴颈直径级别分组



1C1BD5854789

图中：

数字为第一至第五主轴径直径分组标记。

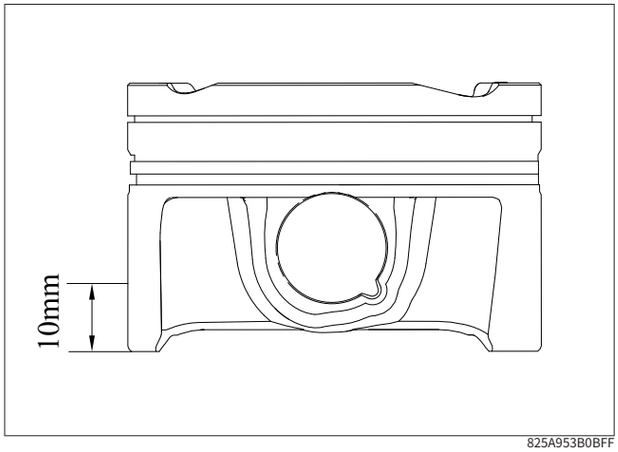
标识数字	主轴颈分组尺寸(mm)
1	φ45.985≤D ＜ φ45.990
2	φ45.990≤D ＜ φ45.995
3	φ45.995≤D≤φ46.000

3. 选配主轴瓦

气缸体主轴承孔分组号+(4-曲轴主轴颈分组号)	主轴瓦的颜色/分组号
=1～2	黄色/1
=3～4	无色/2
=5～6	蓝色/3

配缸间隙检查

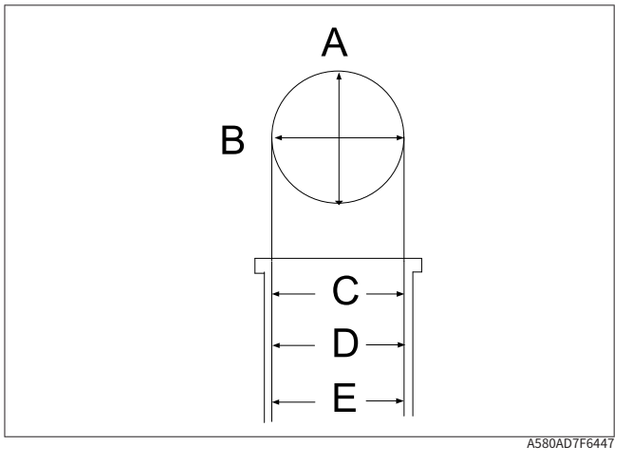
1. 使用千分尺，测量活塞 10mm 高度处直径



825A953B0BFF

标准值：(75.946～75.964)mm

2. 在气缸内按高度选择 3 个截面(截面 C 测量深度距缸体顶面 10mm，截面 D 测量深度 40mm，截面 E 测量深度 70mm)，每个截面中选择相互垂直的两个方向(AB)测量缸孔内径



A580AD7F6447

标准值：(76.00～76.01)mm

3. 根据活塞外径和气缸最小内径计算配缸间隙

标准值：(0.036～0.064)mm

拆卸/安装

拆卸

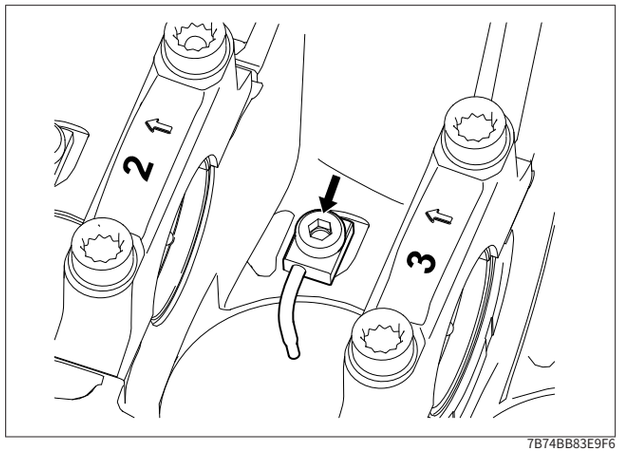
1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸发动机总成
3. 拆卸曲轴后油封
4. 拆卸油底壳
5. 拆卸机油泵
6. 拆卸正时机构
7. 拆卸气缸盖
8. 拆卸曲轴总成
9. 取下主轴瓦及止推片
10. 拆卸活塞冷却喷嘴总成

⚠ 注意

› 如无必要，不得拆卸。

安装

1. 将活塞冷却喷嘴总成安装到位
2. 紧固活塞冷却喷嘴总成

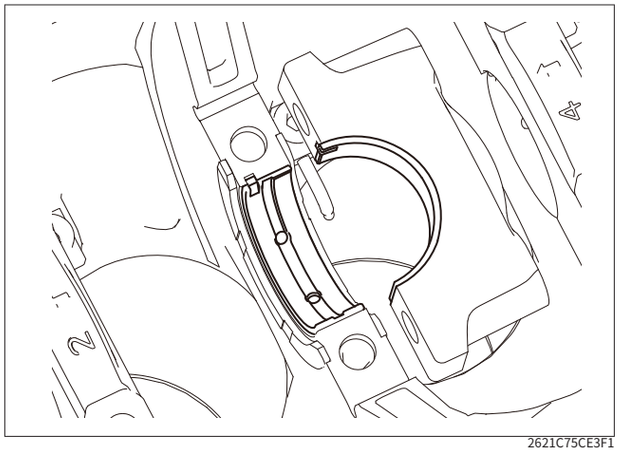


7B74BB83E9F6

拧紧力矩：(27±2)N·m

3. 清除缸体、主轴承盖的结合面上的灰尘、污垢和机油
4. 用机油涂抹轴瓦内表面，清洁干净背面

5. 将有机油孔和沟槽的主轴瓦安装到缸体，没有的安装到主轴承盖



2621C75CE3F1

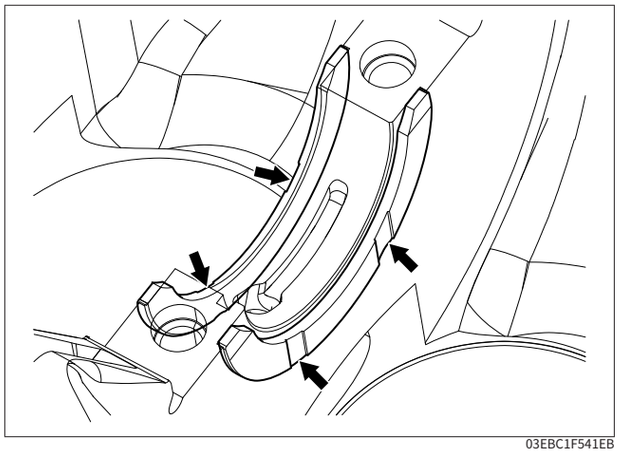
⚠ 注意

› 有机油孔和沟槽的主轴瓦，安装到缸体。没有机油孔和沟槽的则安装到主轴承盖。

› 安装时，将主轴瓦限位凸起对准缸体和主轴承盖的切口。

› 用过的主轴瓦不可互换。

6. 安装曲轴总成
7. 在止推片的外侧涂抹润滑油
8. 安装止推片



03EBC1F541EB

ℹ 提示

› 将止推片的机油沟槽朝向曲轴臂外侧安装到气缸体第三止推位置。

› 确认主轴瓦的机油孔已对准缸体上相应的机油孔。

9. 安装活塞连杆
10. 安装气缸盖
11. 安装机油泵
12. 安装正时机构
13. 安装油底壳
14. 安装曲轴后油封
15. 安装发动机总成