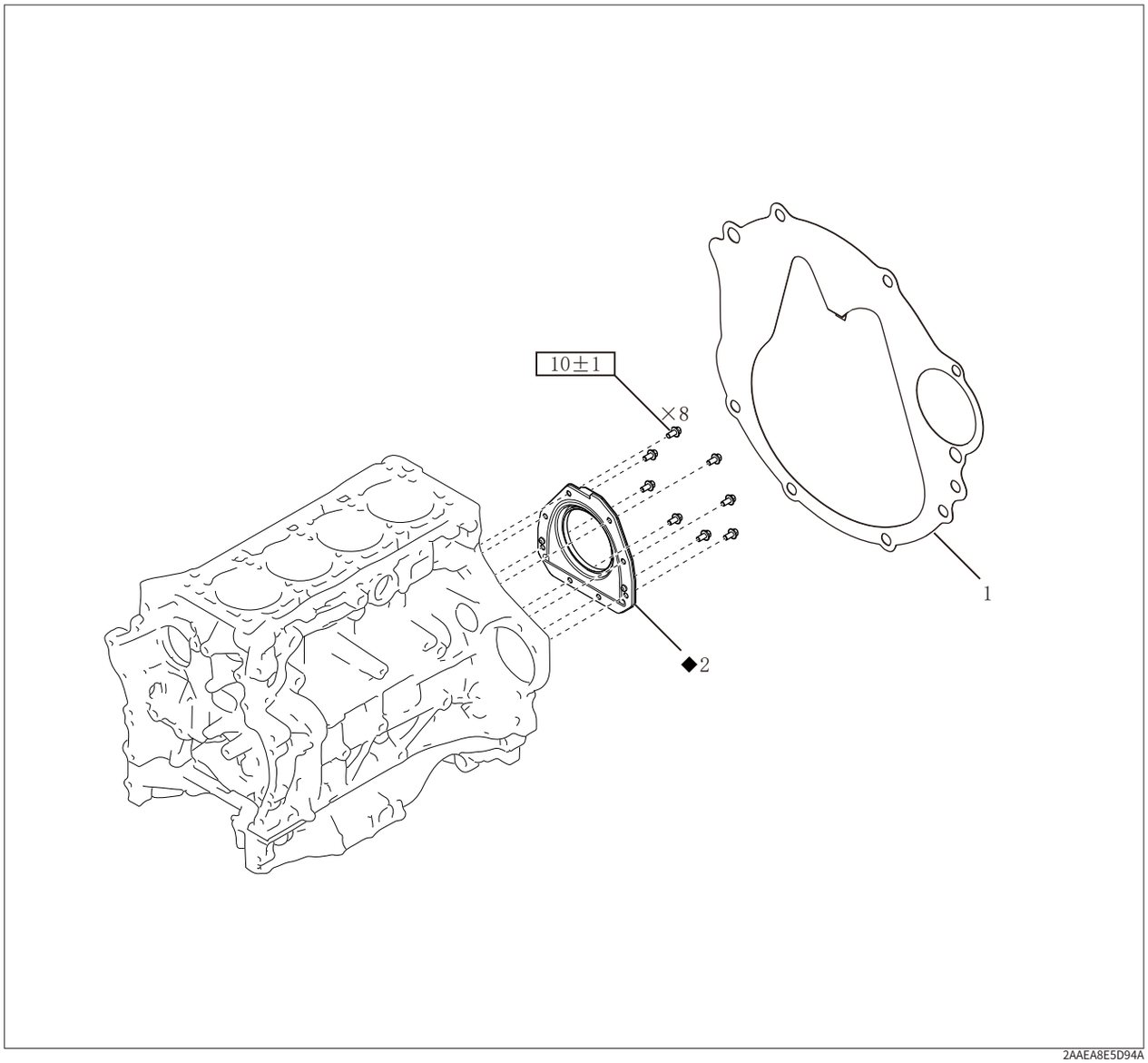
曲轴后油封

结构图



2AAEA8E5D94A

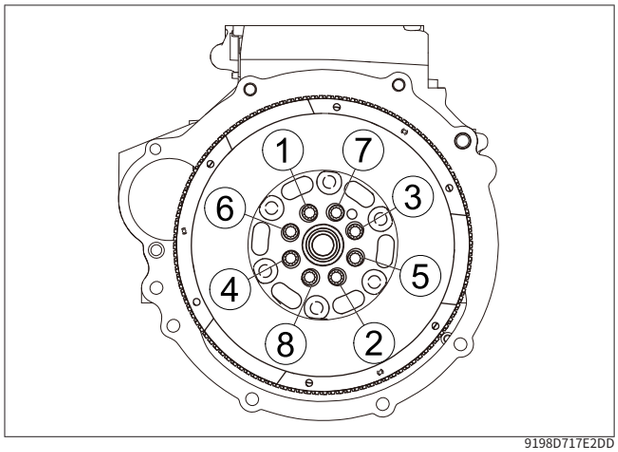
1. 变速器隔板
2. 曲轴后油封总成

拆卸/安装

拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸变速器总成
3. 拆卸起动机
4. 用飞轮制动工具制动飞轮

   专用工具：CSGJ00314X 或 ZEZF068670
5. 按图示顺序拆卸 8 个飞轮螺栓

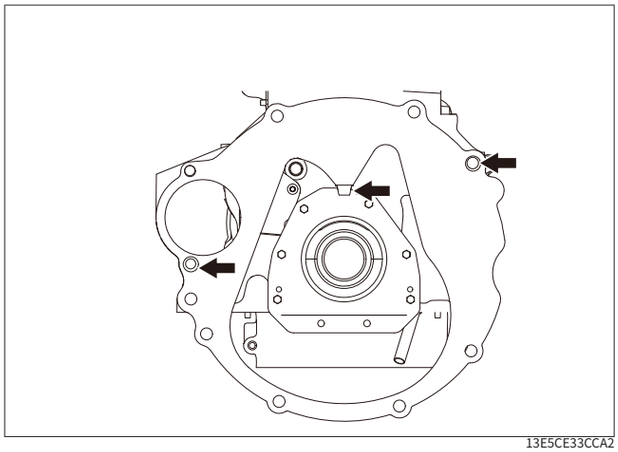


9198D717E2DD

提示

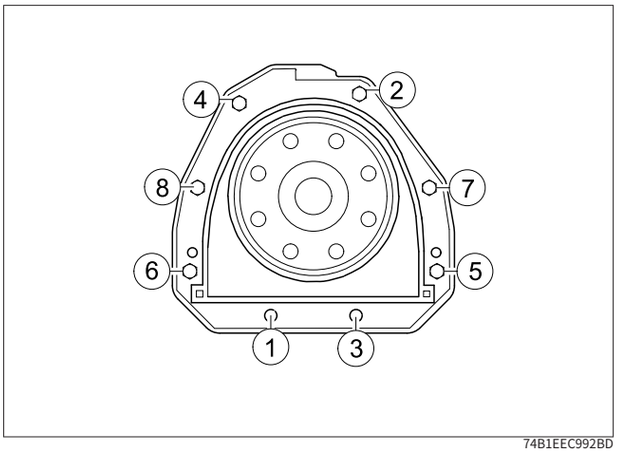
› 飞轮螺栓为一次性零部件。

6. 取下飞轮总成
7. 取下变速器隔板



13E5CE33CCA2

8. 按图示顺序拆卸 8 个螺栓



74B1EEC992BD

9. 将刮刀插入曲轴后油封和缸体之间
10. 用橡胶锤敲击刮刀侧面使其划入，取下曲轴后油封总成

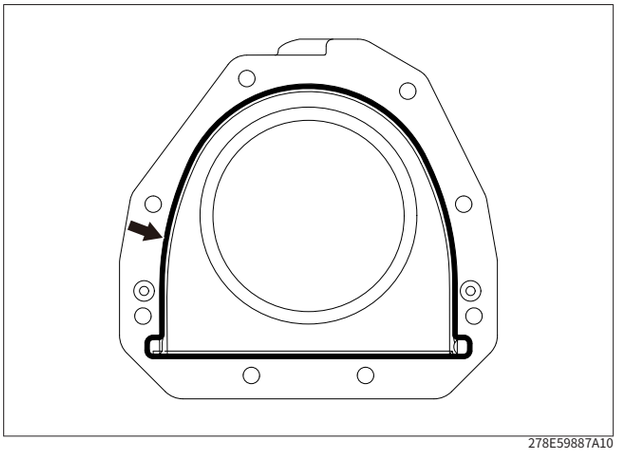
提示

› 油封为一次性零部件。

› 拆卸油封时需小心，以免损坏零部件工作面和密封面。

安装

1. 在曲轴后油封涂胶槽涂抹密封胶



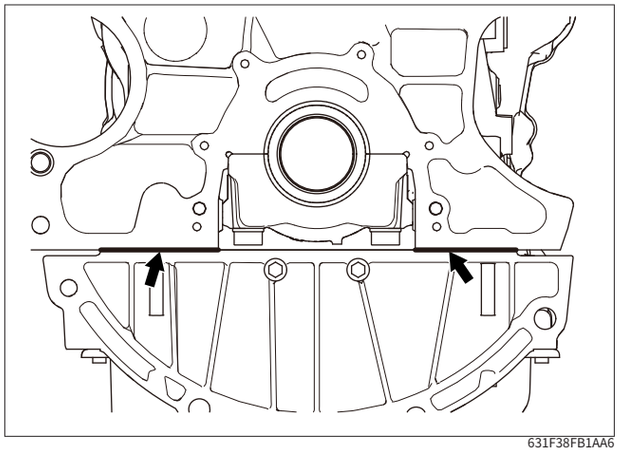
278E59887A10

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

2. 清除结合面和螺纹孔中旧的密封胶，用化油器清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污，并风干 20s 以上保证清洁度

3. 在曲轴后油封与缸体、上油底壳 T 型结合区涂抹密封胶



631F38FB1AA6

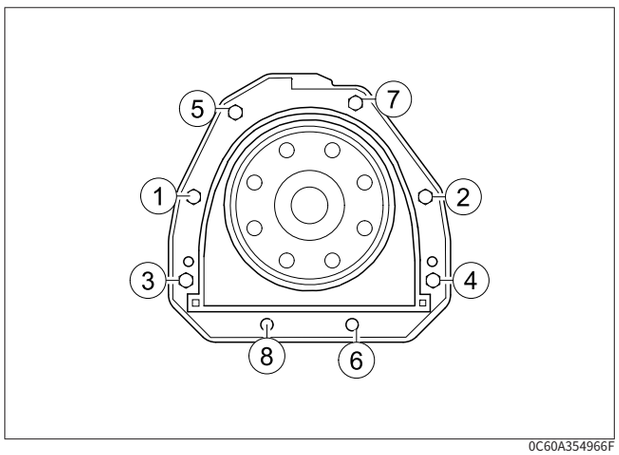
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0～6.0)mm

提示

› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

4. 按图示顺序紧固 8 个螺栓



0C60A354966F

专用工具：ZEZF000001

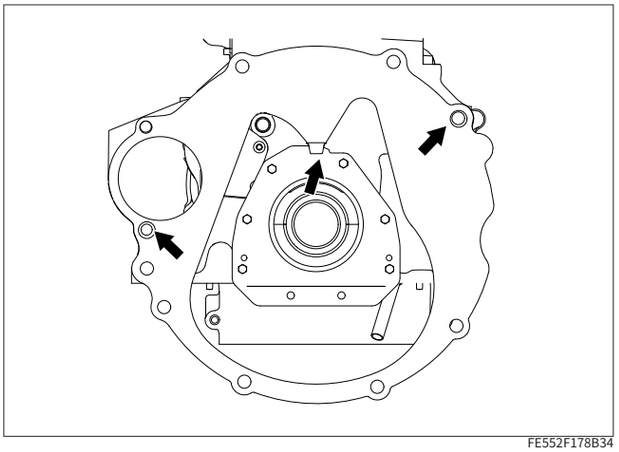
拧紧力矩：(10±1)N·m

提示

› 油封安装时需用力均匀，不要斜敲油封，不允许触摸油封唇口，防止划伤唇口导致漏油，油封唇口不涂敷润滑脂。

5. 确认缸体上的变速器隔板定位套完整无破损、定位准确

6. 将变速器隔板挂到密封法兰上，然后推到定位套上



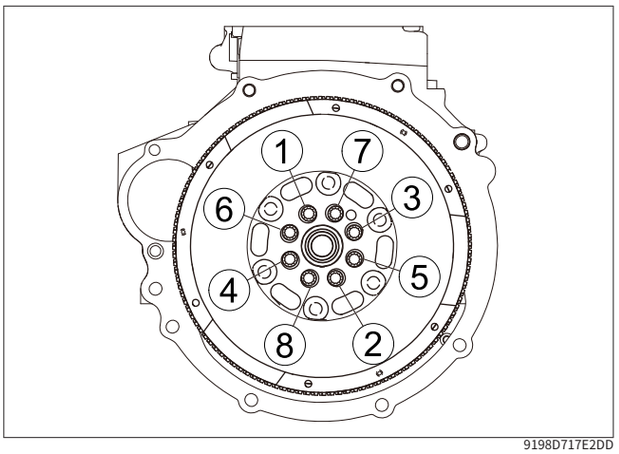
FE552F178B34

7. 将飞轮齿轮侧朝向缸体

8. 制动飞轮

9. 更换新的飞轮螺栓

10. 按图示顺序紧固 8 个飞轮螺栓



9198D717E2DD

第一步：预紧力矩：(30±2)N·m

第二步：旋转 45°

11. 安装起动机

12. 安装变速器总成

13. 连接蓄电池负极