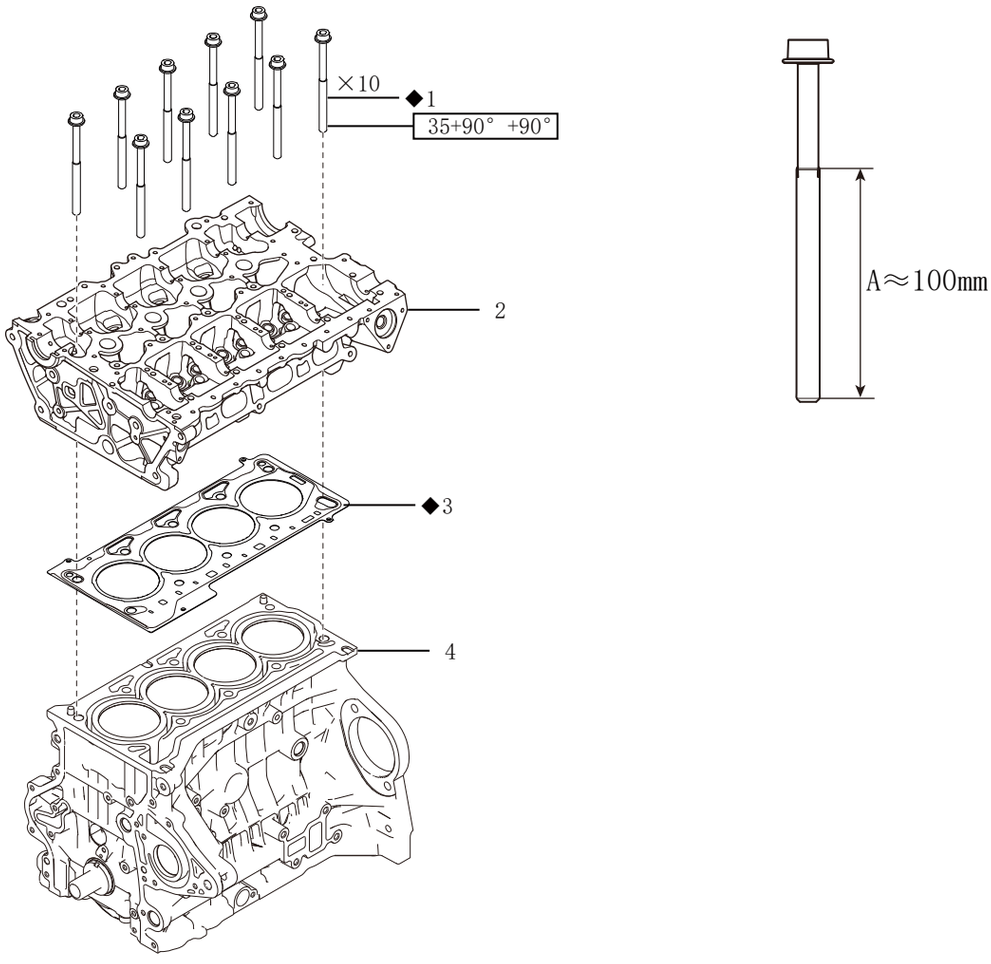
气缸盖

结构图



4E59B25DD636

1. 气缸盖螺栓
2. 气缸盖
3. 气缸盖垫片
4. 气缸体

A：气缸盖螺栓螺纹长度

平面度检查

1. 使用精密直尺和测隙规，测量气缸盖总成各表面的平面度

项目	参数(mm)
气缸体侧	0.05
进气侧	0.05
排气侧	0.03

i 提示

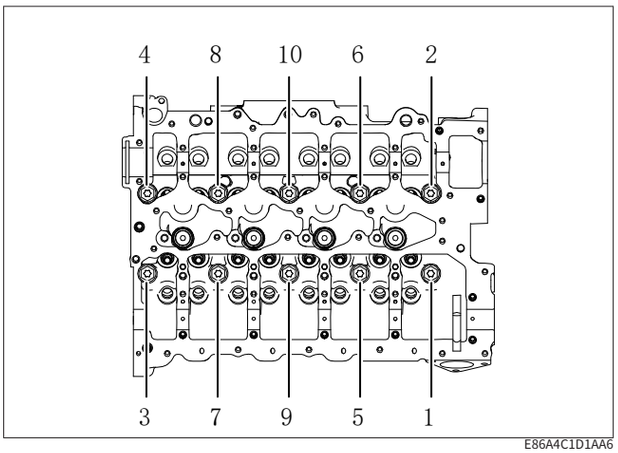
› 如果平面度大于最大值，则更换气缸盖。

2. 用染色渗透法，检查进气、排气及气缸盖表面是否有裂纹，如有，应更换气缸盖

拆卸/安装

拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸发动机总成
3. 拆卸高压油泵
4. 拆卸真空泵
5. 拆卸节温器及节温器座
6. 拆卸进气歧管总成
7. 拆卸增压器总成
8. 拆卸气缸盖罩总成
9. 拆卸油底壳总成
10. 拆卸正时罩盖总成
11. 拆卸正时链条
12. 拆卸凸轮轴总成
13. 拆卸 VVL 机构
14. 按照图示顺序分 3 次拆卸 10 个气缸盖螺栓，取下气缸盖总成



E86A4C1D1AA6

i 提示

› 未按正确的顺序拆卸气缸盖螺栓可能会导致气缸盖翘曲或破裂。

› 气缸盖螺栓为一次性零部件。

15. 取下气缸盖垫片

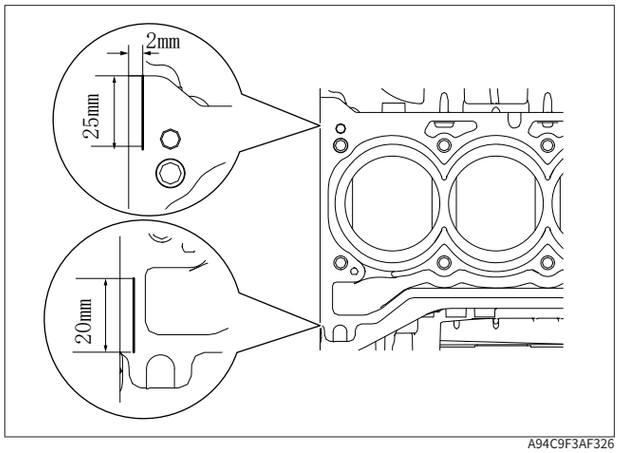
i 提示

› 气缸盖垫片为一次性零部件。

安装

1. 清除结合面旧的密封胶，用化油器清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污

2. 在气缸体前端顶面涂抹密封胶



A94C9F3AF326

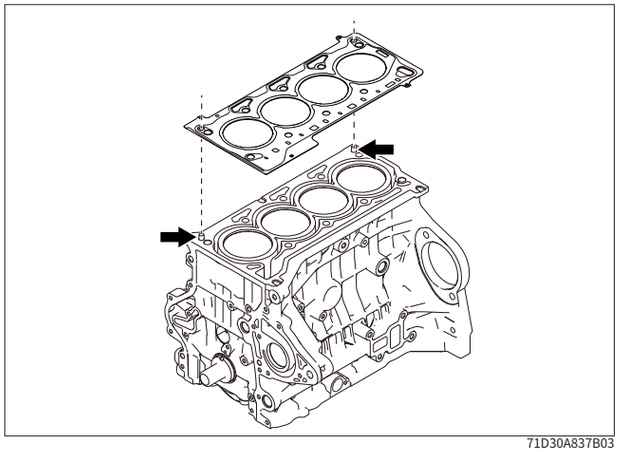
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

提示

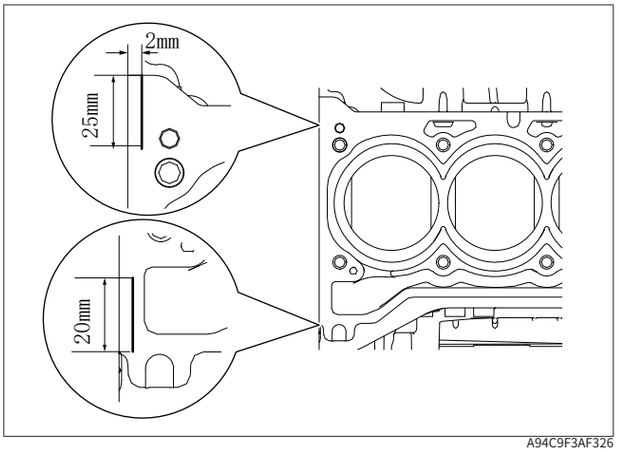
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

3. 对应定位销放置新的气缸盖垫片



71D30A837B03

4. 对应气缸体涂胶位置，在气缸垫前端顶面涂抹硅橡胶平面密封胶



A94C9F3AF326

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

提示

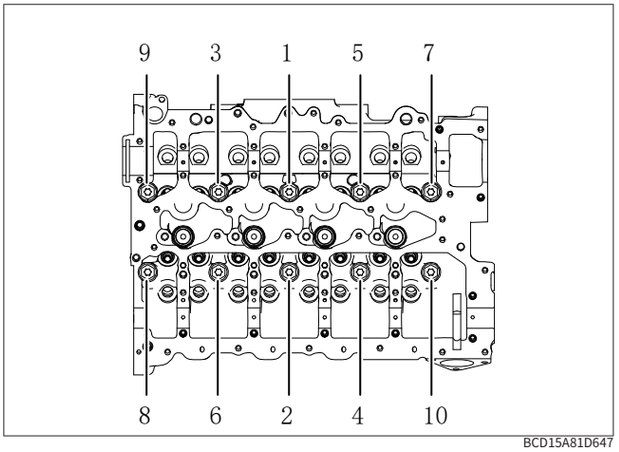
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

5. 更换新的气缸盖螺栓

6. 在气缸盖螺栓法兰面涂油，螺纹在油里蘸一下，然后擦拭至油滴不滴落

7. 调整气缸内活塞高度，使四缸活塞处于同一水平面

8. 按照图示顺序分 3 次紧固气缸盖螺栓



BCD15A81D647

第一步：预紧力矩：35N·m

第二步：旋转 90°

第三步：旋转 90°

9. 安装 VVL 机构

10. 安装凸轮轴
11. 安装正时链条
12. 安装正时罩盖总成
13. 安装油底壳总成
14. 安装气缸盖罩总成
15. 安装节温器
16. 安装增压器
17. 安装进气歧管
18. 安装真空泵
19. 安装高压油泵
20. 安装发动机总成