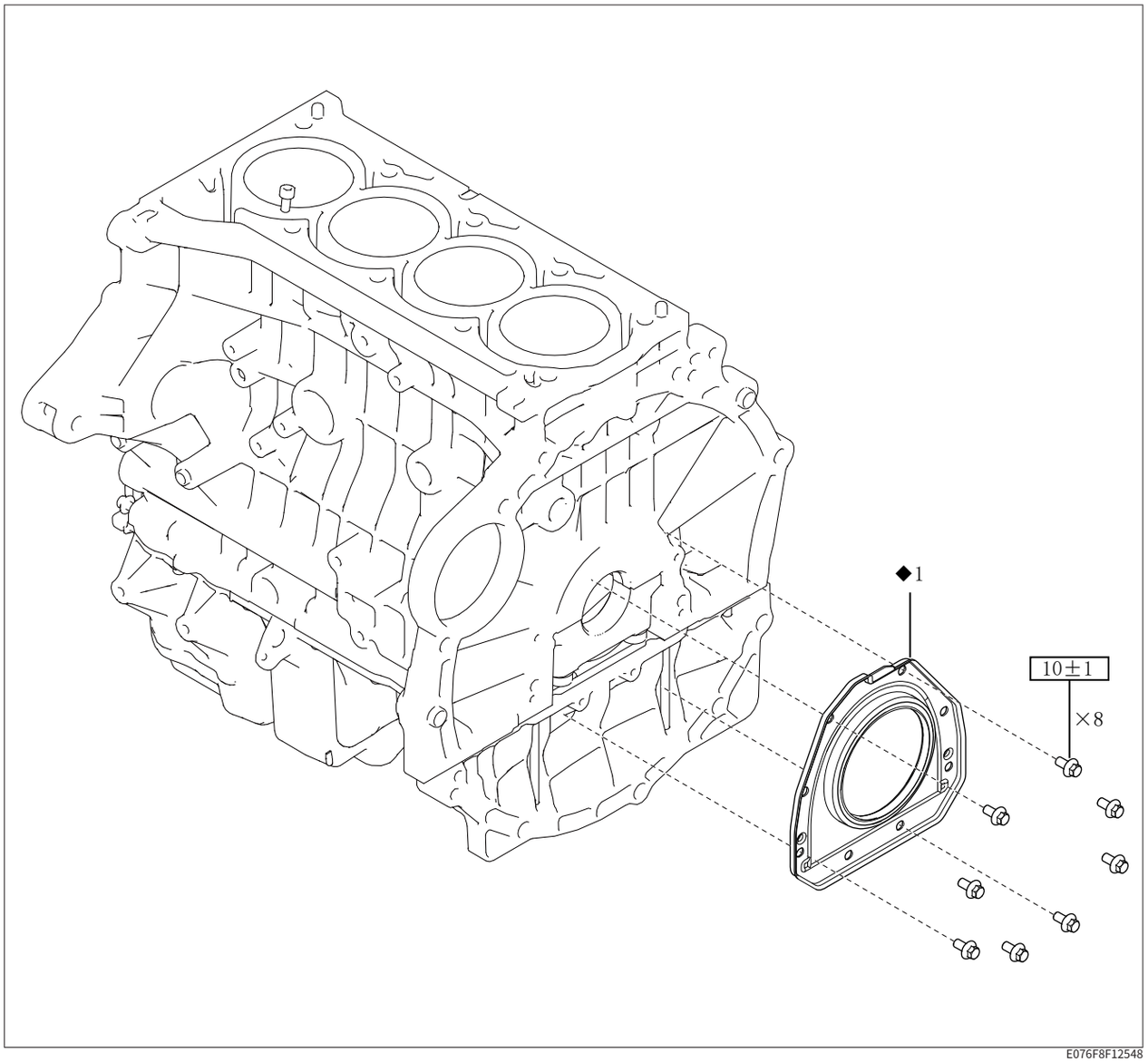
曲轴后油封

结构图

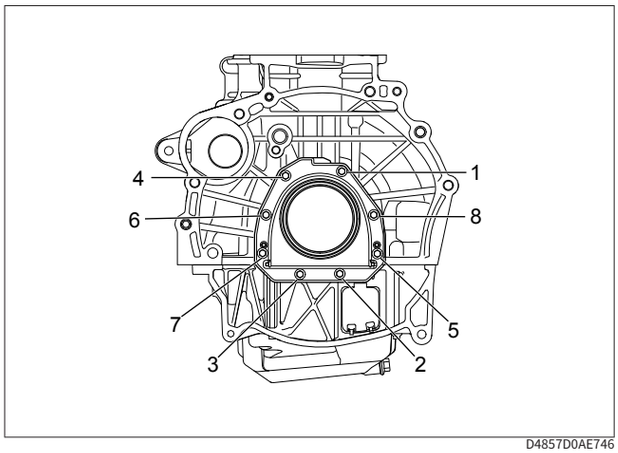


1. 曲轴后油封总成

更换

拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸变速器总成
3. 按图示顺序松开 8 个螺栓



D4857D0AE746

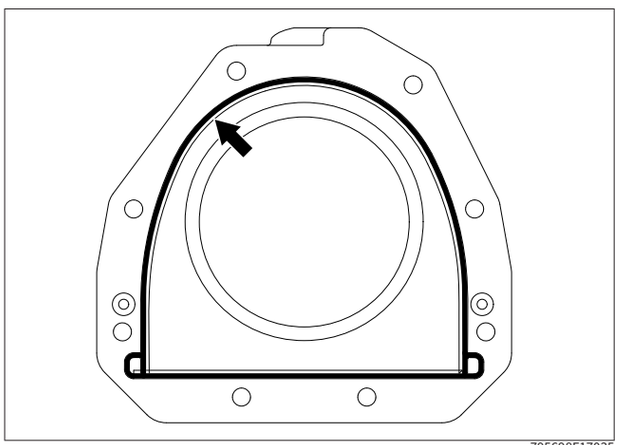
4. 取下曲轴后油封总成

提示

› 油封为一次性零部件。

› 拆卸油封时需小心，以免损坏零部件工作面和密封面。

5. 在曲轴后油封涂胶槽涂抹密封胶



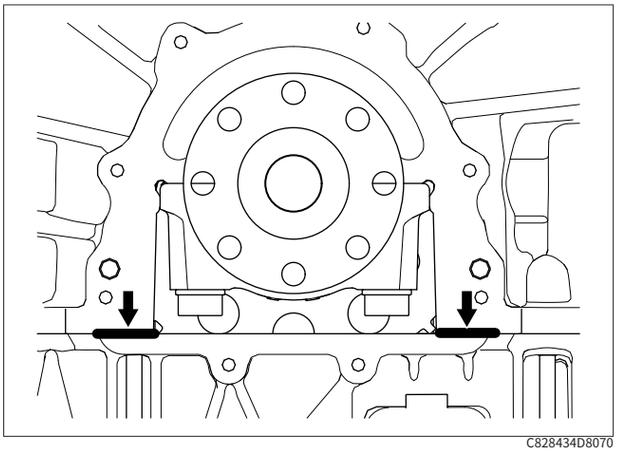
795698F17035

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

6. 清除结合面和螺纹孔中旧的密封胶，用化油机清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污

7. 在曲轴后油封与气缸体、油底壳的 T 形结合区涂抹密封胶



C828434D8070

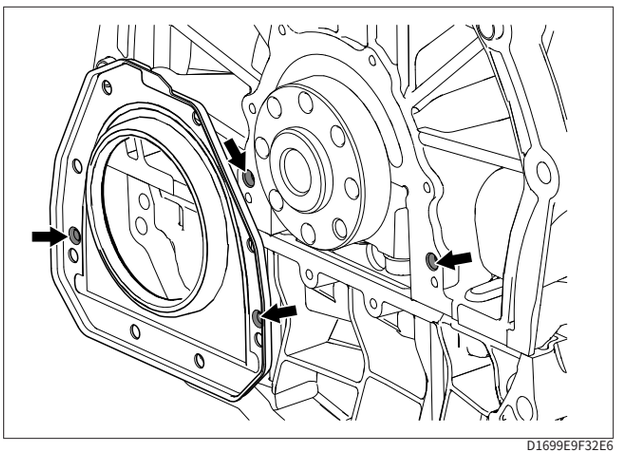
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

提示

› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

8. 将曲轴后油封总成平稳的推入曲轴后端轴径，使曲轴后油封总成上两个定位凸台与气缸体后端定位孔相配合



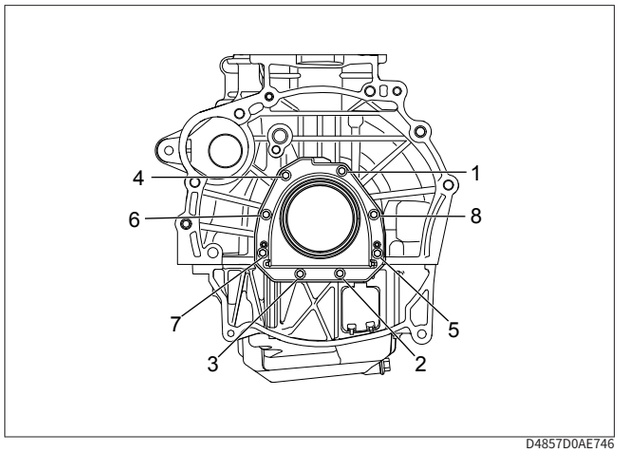
D1699E9F32E6

专用工具：ZEZF000001

提示

› 油封安装时需用力均匀，不要斜敲油封，不允许触摸油封唇口，防止划伤唇口导致漏油，油封唇口不涂敷润滑脂。

9. 按照图示顺序紧固 8 个螺栓



D4857D0AE746

拧紧力矩：(10±1)N·m

10. 安装变速器总成