差速器总成

分解/组装

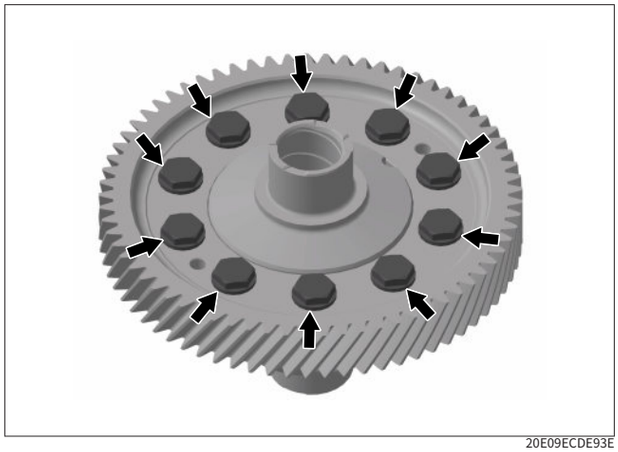
分解

1. 将 2 个轴承使用专用工具拆下



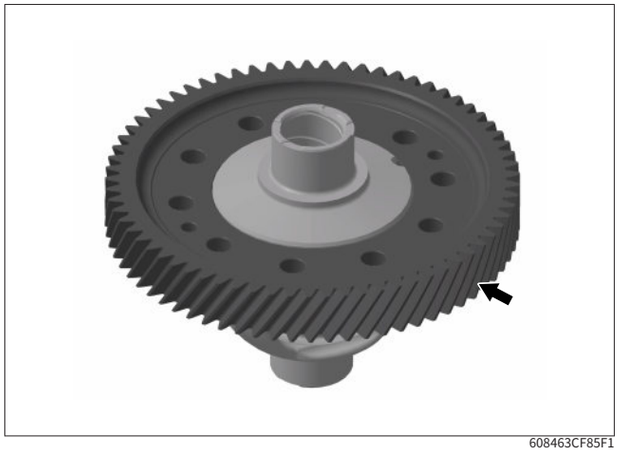
F9FD5CDB6614

2. 拆下 10 个螺栓



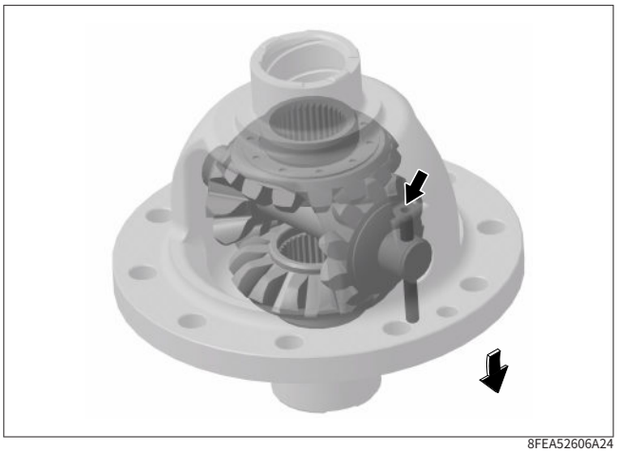
20E09ECDE93E

3. 拆下从动齿轮



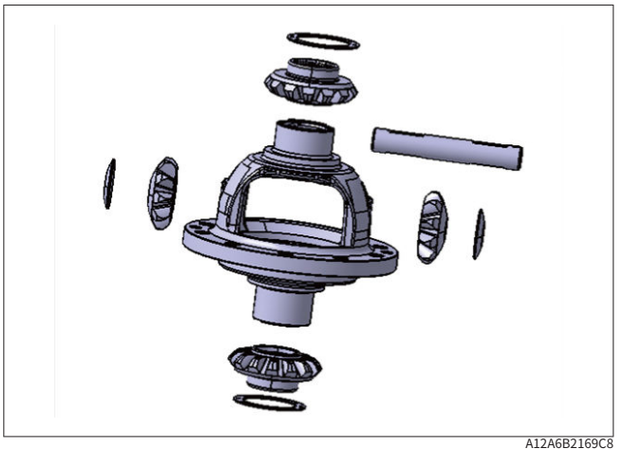
608463CF85F1

4. 敲下行星齿轮轴固定销



8FEA52606A24

5. 将差速器内部各个零件取出



A12A6B2169C8

组装

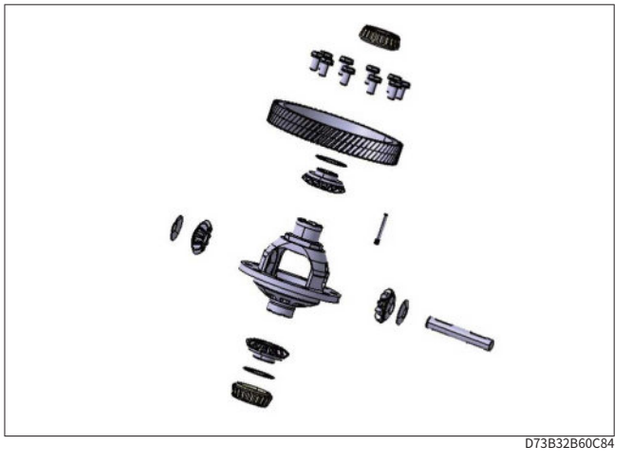
⚠ 注意

› 零件分解完成后，用目视的方法检查是否有变形等异常情况，并做好记录。

› 更换损坏的零件。

› 所有的零件清洗干净，然后重新进行装配。

1. 分别在两个半轴齿轮的背面装配半轴齿轮的调整垫片，然后将两个半轴齿轮连带垫片安装到差速器内，在安装半轴齿轮调整垫片时，首先选用合适厚度的垫片，在行星齿轮上安装球形垫圈，然后把两个行星齿轮与半轴齿轮同时啮合，一面旋转齿轮一面安装到正确位置，插装行星齿轮轴，注意轴上的固定销孔与差速器壳体上的固定销孔在位置和方向上对应正确，测量半轴齿轮和行星齿轮间的齿隙，标准值为（0.05~0.20）mm，间隙不符合标准值需要更换半轴齿轮调整垫片，并重新测量间隙值至符合标准且两侧齿隙相同为止，从差速器壳体带有法兰面一侧的定位销孔内打入行星齿轮轴固定销，销的端面不得伸出固定销孔。安装主减速器从动齿轮，确保齿轮安装端面与差速器壳体端面贴合完好，用螺栓固定主减速器从动齿轮，螺栓安装之前应全螺纹涂抹螺纹锁固胶，用（130~140）N·m 力矩对角交替拧紧螺栓，从差速器壳体两端各压入一个差速器前后轴承内圈，并检测其压装到位，注意半轴齿轮调整垫片，行星齿轮垫片，行星齿轮与行星齿轮轴的接合面，半轴齿轮与差速器壳体的接合面涂与变速器内使用的相同的润滑油



D73B32B60C84