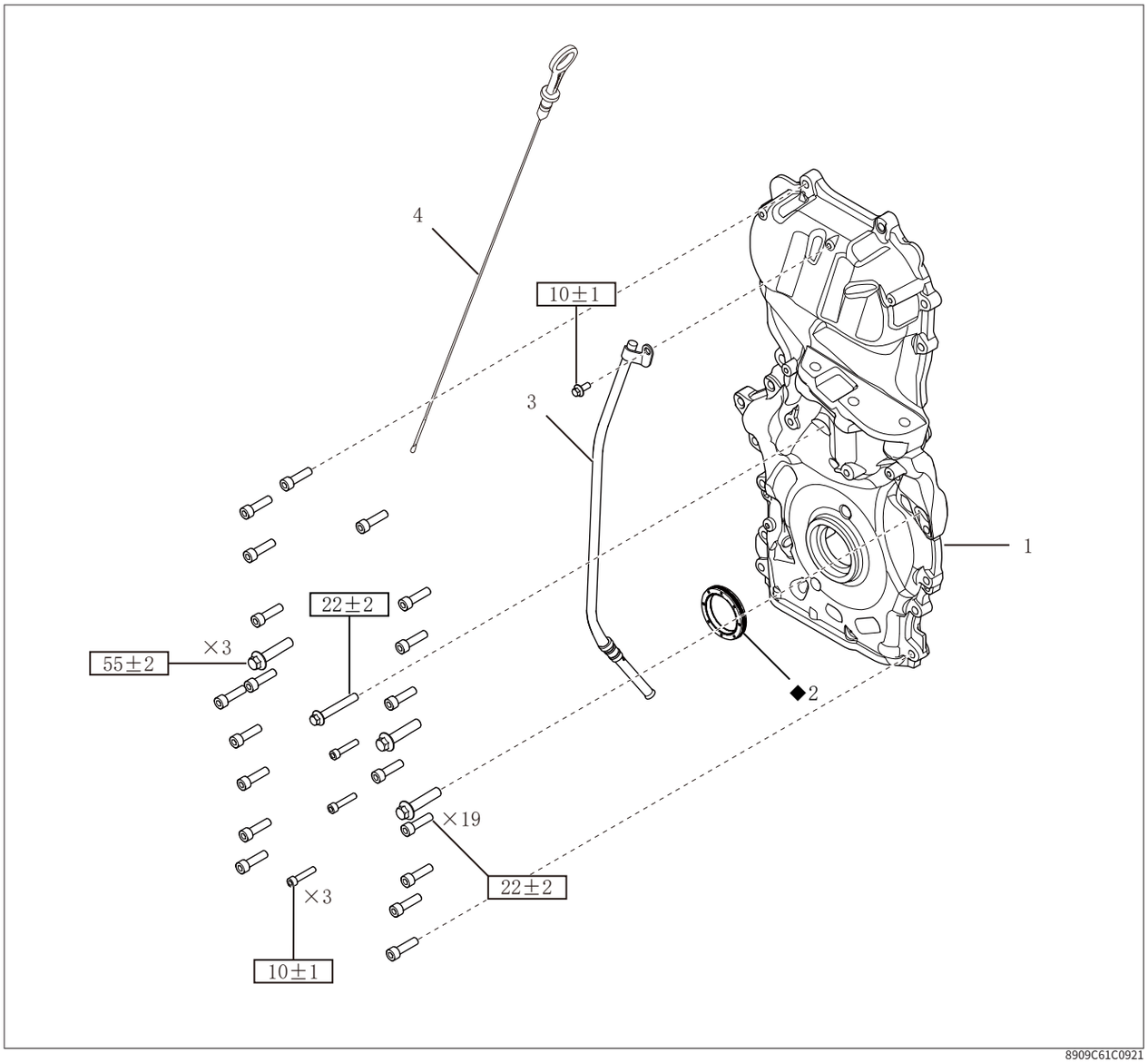
正时罩盖

结构图



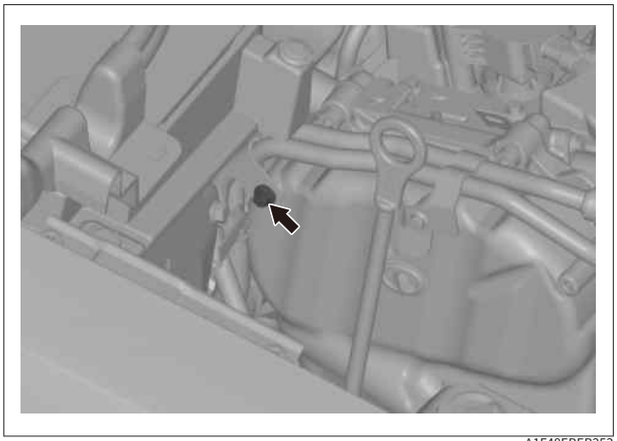
8909C61C0921

1. 正时罩盖
2. 曲轴前油封总成
3. 机油尺导管总成
4. 机油尺总成

拆卸/安装

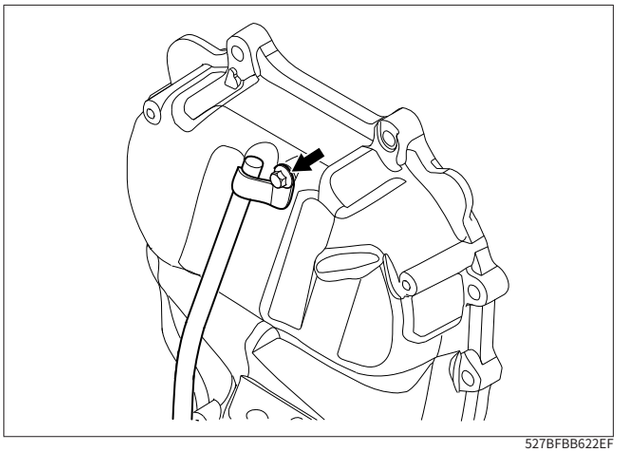
拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸多楔带
3. 拆下 1 个螺栓



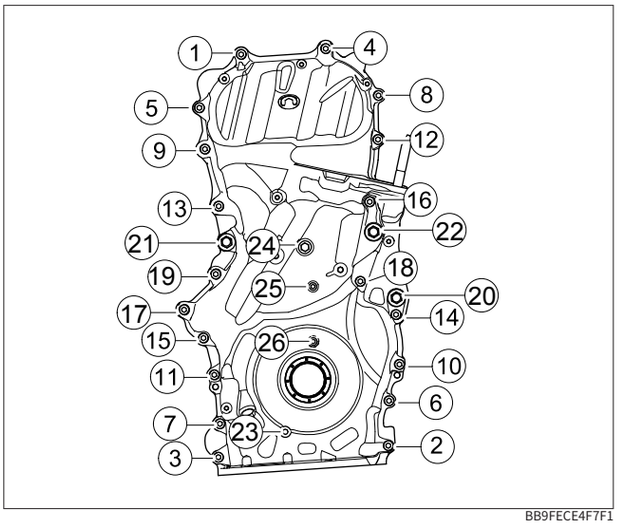
A1F48EBEB253

4. 放出发动机机油
5. 拆卸曲轴皮带轮和曲轴前油封总成
6. 拆卸上部固定螺栓



527BFBB622EF

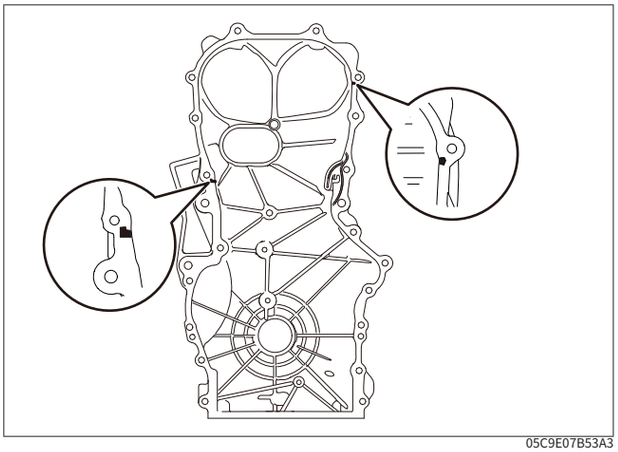
7. 取下机油尺及机油尺导管总成
8. 拆卸下油底壳总成
9. 按图示顺序拆卸紧固螺栓，取下正时罩盖



BB9FECE4F7F1

安装

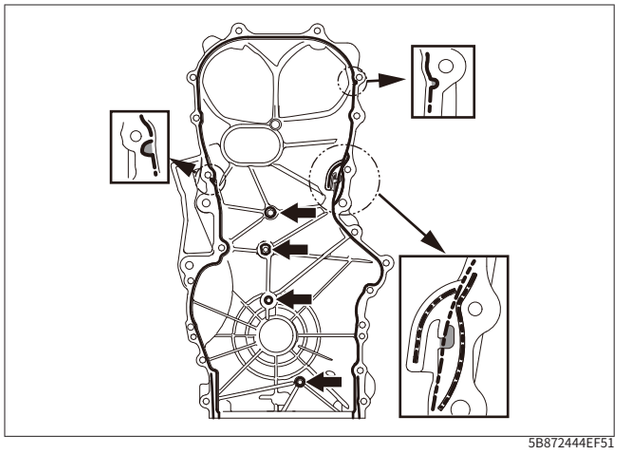
1. 清除结合面和螺纹孔中旧的密封胶，用化油器清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污，并风干 20s 以上保证清洁度
2. 在正时罩盖点胶位置涂抹密封胶，并填满凹坑区域



05C9E07B53A3

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶

3. 在正时罩盖与凸轮轴承盖、气缸盖、气缸体的结合面涂抹密封胶

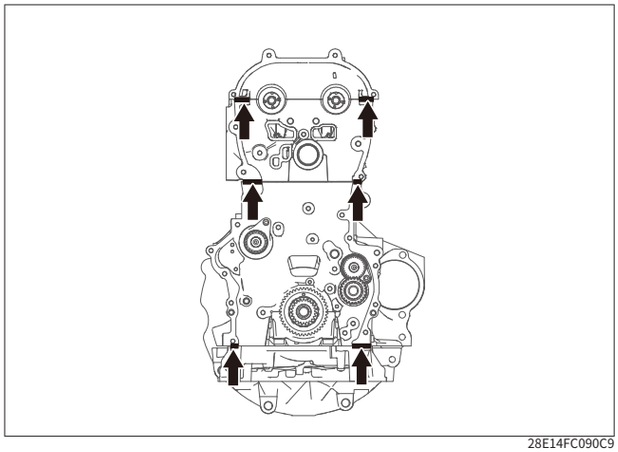


5B872444EF51

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0±0.2)mm

4. 在正时罩盖与凸轮轴承盖、气缸盖、气缸体、上油底壳 T 型结合区涂抹密封胶



28E14FC090C9

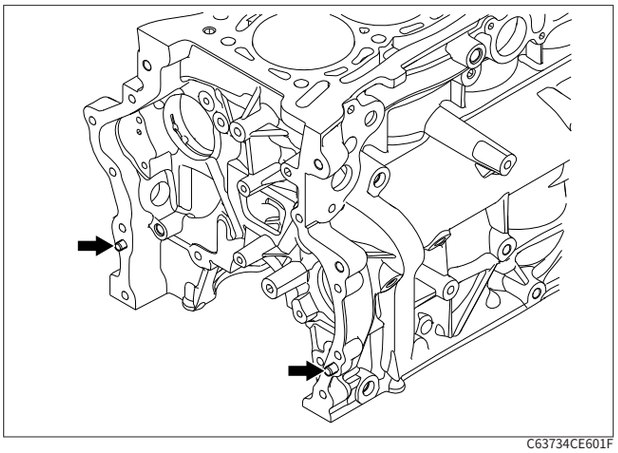
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.0～6.0)mm

i 提示

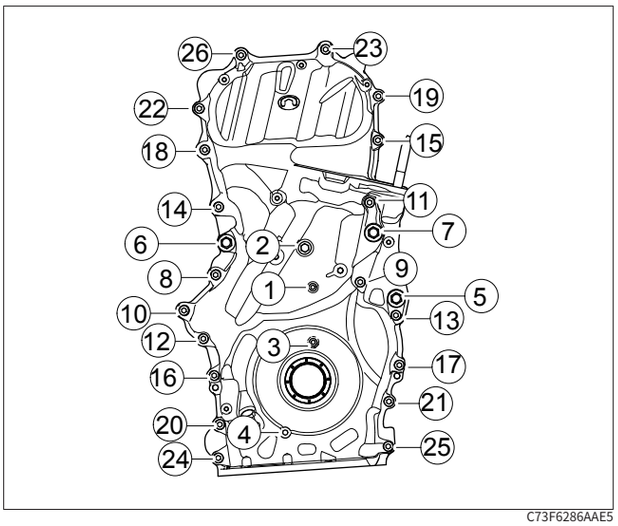
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

5. 对应气缸体上的定位销安装正时罩盖



C63734CE601F

6. 按图示顺序紧固正时罩盖固定螺栓



C73F6286AAE5

1、3、4 号螺栓拧紧力矩：(10±1)N·m

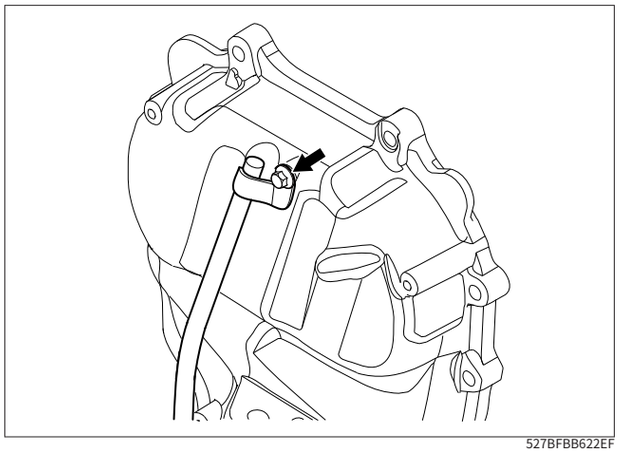
5、6、7 号螺栓拧紧力矩：(55±2)N·m

其余螺栓拧紧力矩：(22±2)N·m

7. 安装下油底壳总成

8. 安装机油尺及机油尺导管总成

9. 紧固上部固定螺栓



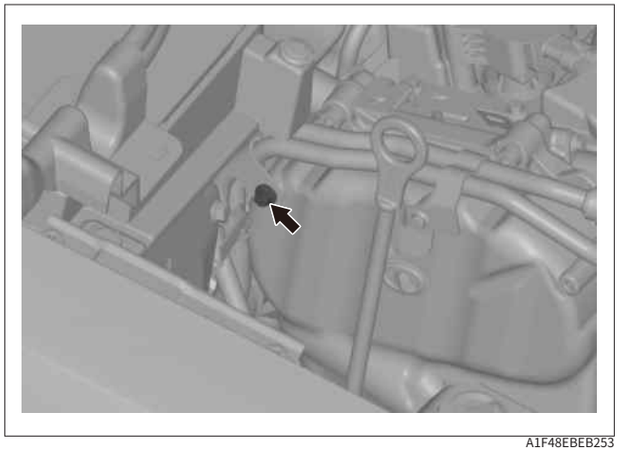
527BFBB622EF

拧紧力矩：(10±1)N·m

10. 安装曲轴前油封和曲轴皮带轮

11. 加注发动机机油

12. 紧固 1 个螺栓



A1F48EBEB253

13. 安装多楔带