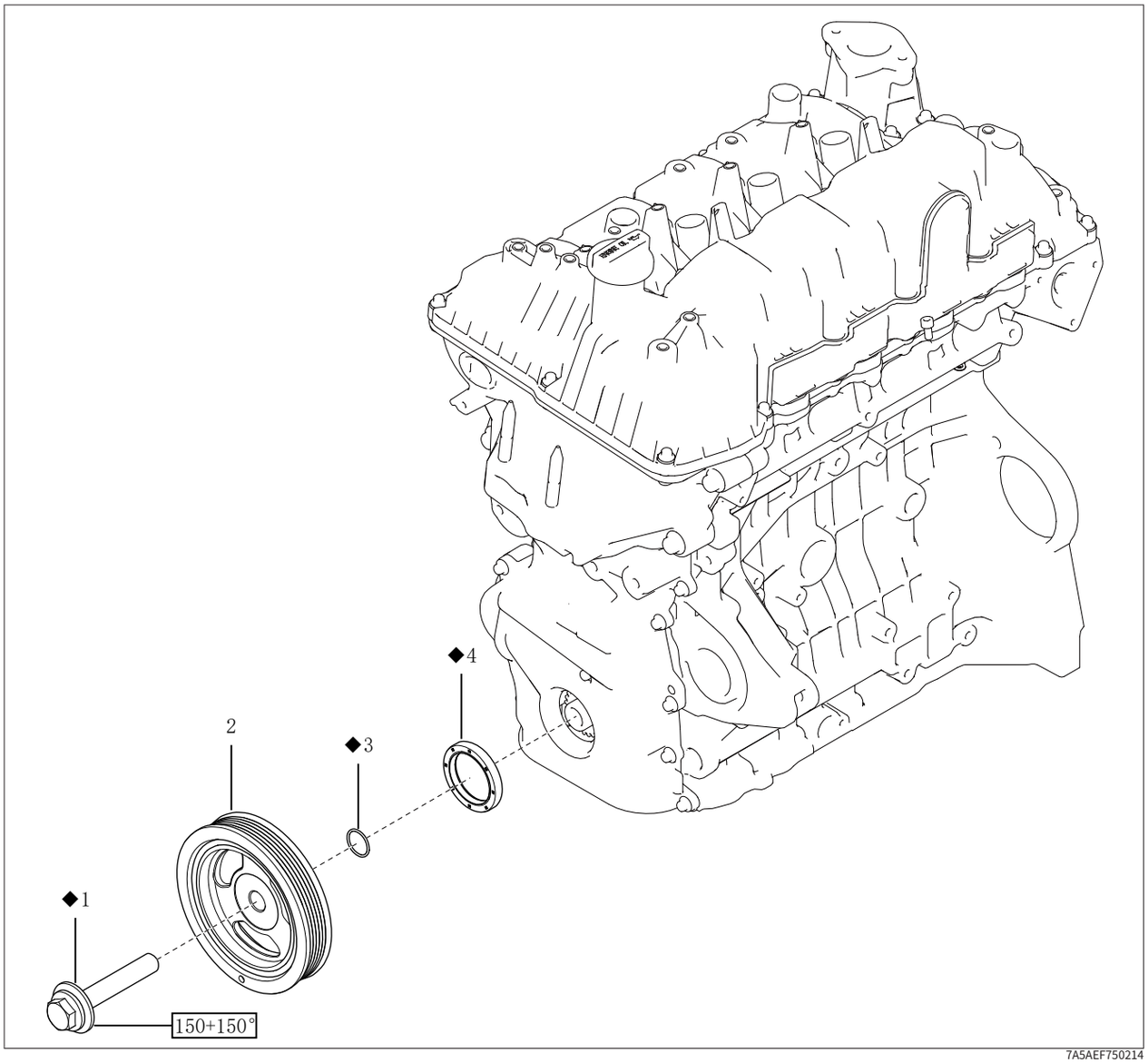
曲轴前油封

结构图

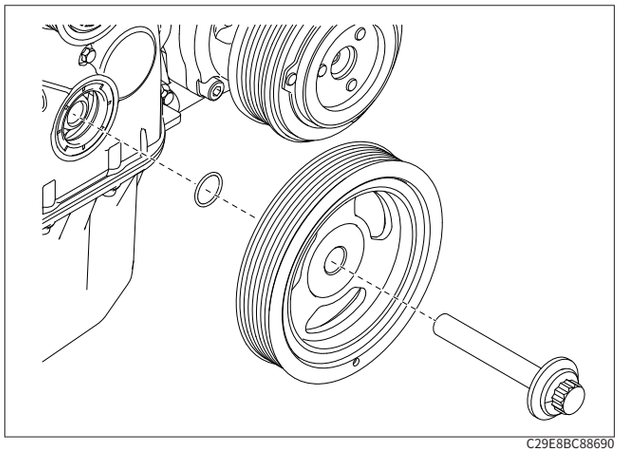


7A5AEF750214

1. 曲轴皮带轮螺栓组件
2. 减震皮带轮总成
3. O 形圈
4. 曲轴前油封总成

更换

1. 拆卸多楔带
2. 固定飞轮总成
3. 拆卸 1 个曲轴皮带轮螺栓组合件，取下减震皮带轮总成



C29E8BC88690

提示

› 曲轴皮带轮螺栓为一次性零部件。

4. 取出减震皮带轮中的 O 形圈

提示

› O 形圈为一次性零部件。

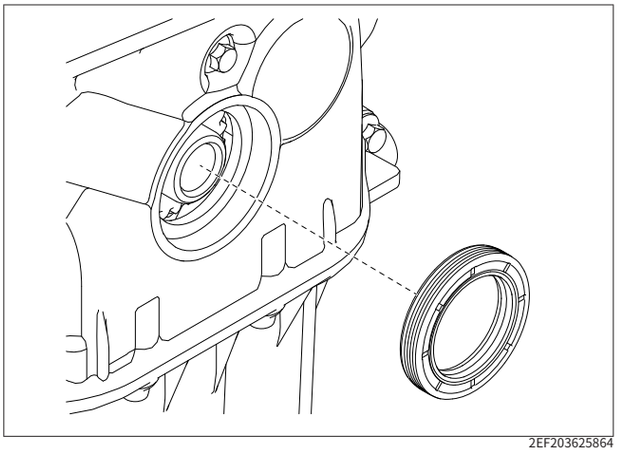
5. 用螺丝刀撬出并报废曲轴前油封总成

提示

› 油封为一次性零部件。

› 拆卸油封时需小心，以免损坏零部件工作面和密封面。

6. 将合适的冲头靠紧油封，压下固定油封
7. 使用锤子均匀敲击油封安装工具轻轻地将油封安装到位



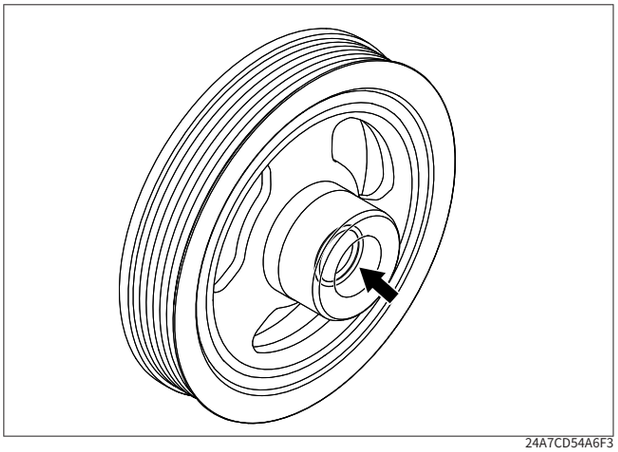
2EF203625864

专用工具：ZEZF068667

提示

› 油封安装时需用力均匀，不要斜敲油封，不允许触摸油封唇口，防止划伤唇口导致漏油，油封唇口不涂敷润滑脂。

8. 将新的 O 形圈安装到减震皮带轮内阶梯处



24A7CD54A6F3

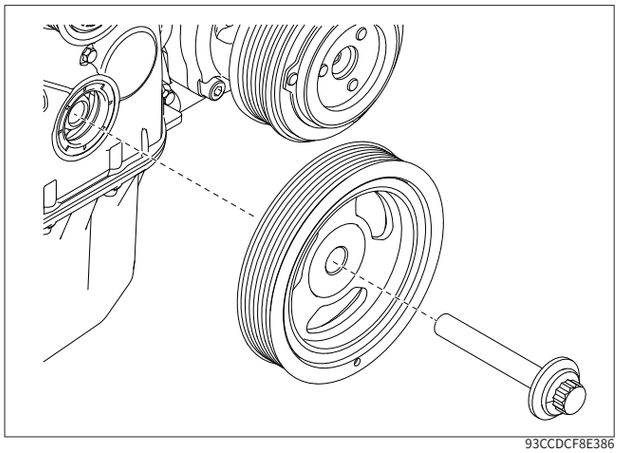
9. 固定飞轮总成
10. 将减震皮带轮总成安装到位

注意

› 减震皮带轮压入油封时应保持水平，对准曲轴小头端，并缓慢装入。

› 避免安装过程中压偏或损坏油封。

11. 紧固曲轴皮带轮螺栓



93CCDCF8E386

第一步：预紧力矩：150N·m

第二步：旋转 150°

⚠ 注意

› 曲轴皮带轮螺栓、减震皮带轮总成与曲轴结合面不得有油迹。