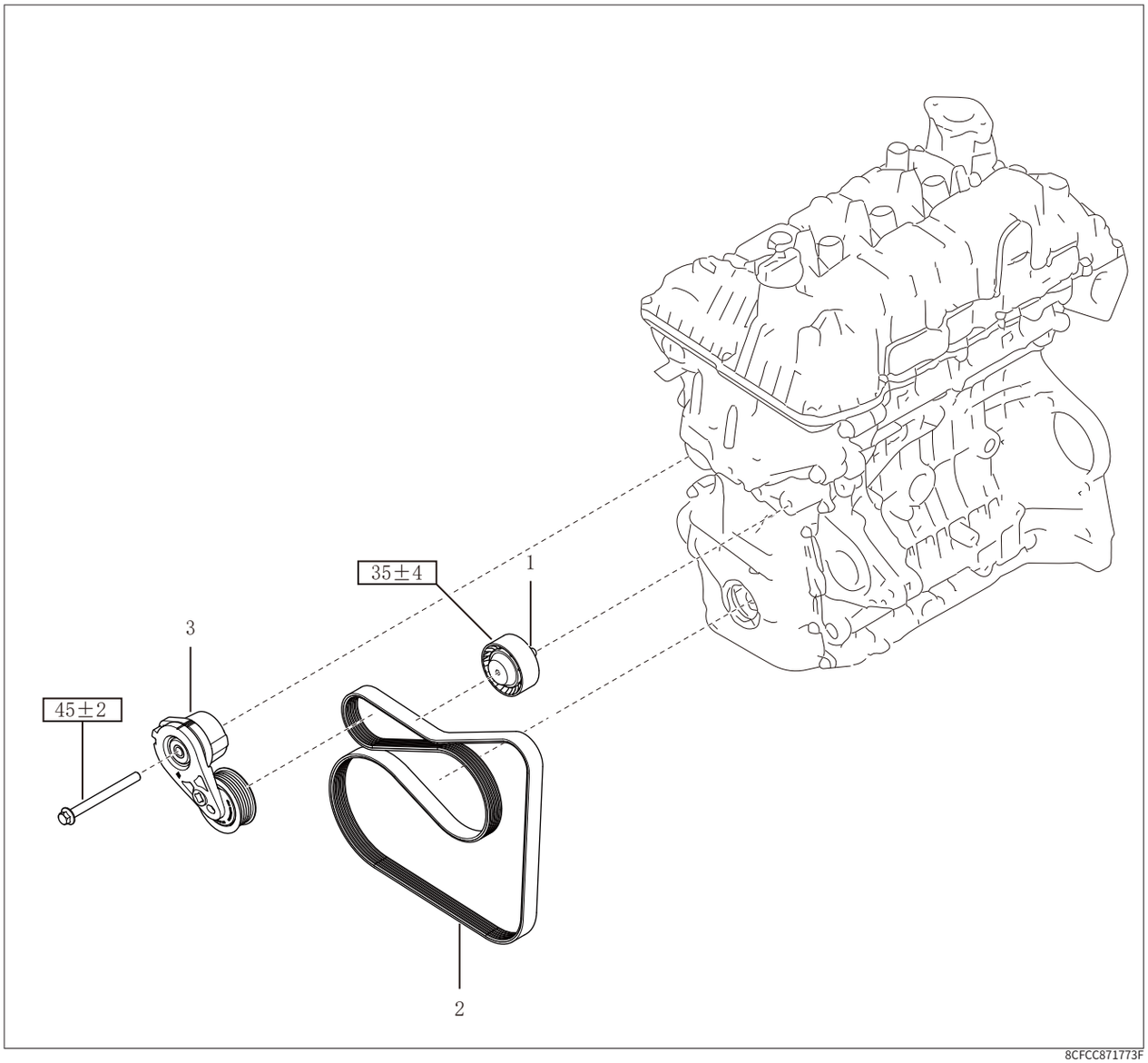
多楔带

结构图



8CFCC871773F

1. 惰轮总成一
2. 多楔带
3. 皮带张紧器总成

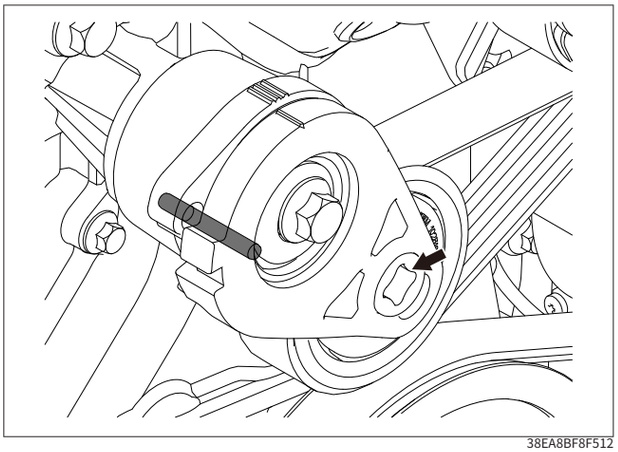
检查

1. 确认各带轮槽内无石子等异物
2. 检查皮带是否存在磨损、破裂和其他损坏，如果发现以下问题，必须更换皮带
   - 皮带破裂。
   - 皮带磨损，漏线。
   - 棱面大块脱落。
3. 确认皮带正确安装在轮槽中
   - 如果已不在轮槽中，则更换多楔带。

拆卸/安装

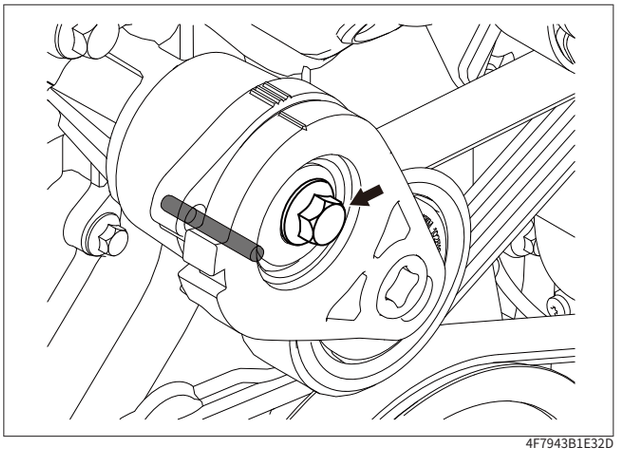
拆卸

1. 拆卸右前车轮
2. 标记多楔带的旋转方向
3. 使用扳手固定箭头位置，逆时针旋转皮带张紧器总成，并插入定位销轴



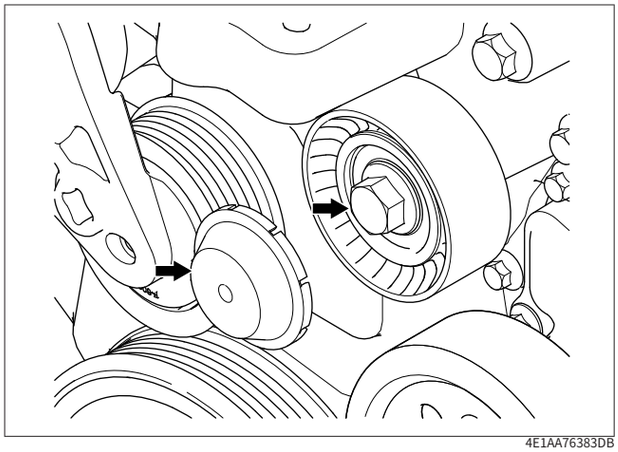
38EA8BF8F512

4. 取下多楔带
5. 拆卸 1 个螺栓，取下皮带张紧器总成



4F7943B1E32D

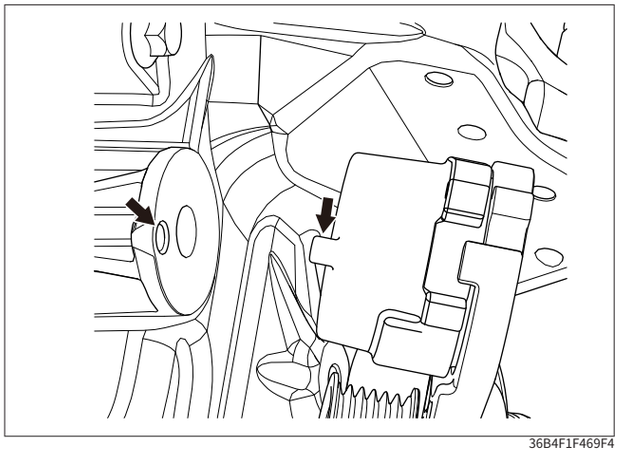
6. 取下惰轮防尘盖，拆卸 1 个螺栓，取下惰轮总成



4E1AA76383DB

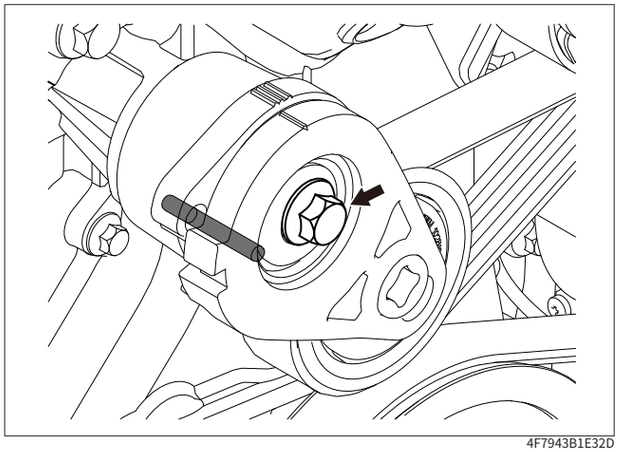
安装

1. 对应皮带张紧器总成的定位凸起和定位孔进行安装



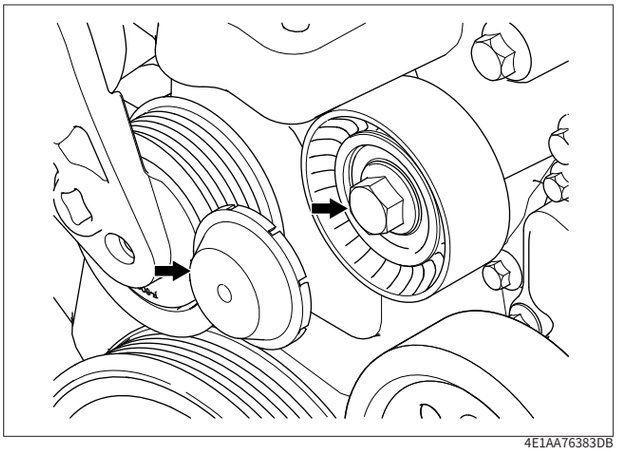
36B4F1F469F4

2. 紧固 1 个螺栓



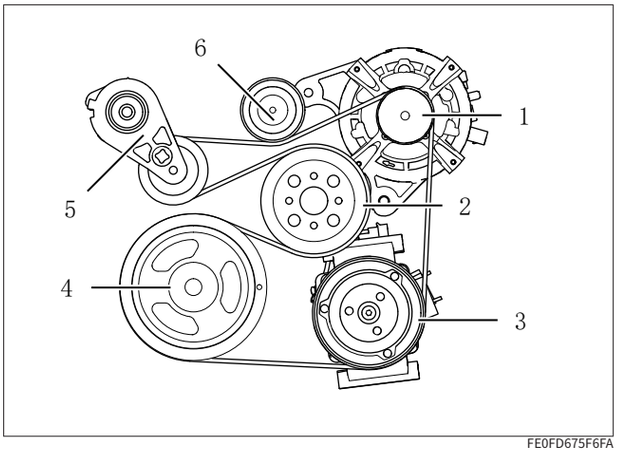
4F7943B1E32D

3. 安装惰轮总成，紧固惰轮总成螺栓，安装惰轮防尘盖



4E1AA76383DB

4. 清理各附件轮槽内杂质，避免因杂质导致的皮带磨损
5. 按照标记的多楔带旋转方向将多楔带依次套在减震皮带轮总成、空调压缩机总成、发电机带轮、惰轮总成、皮带张紧器及水泵带轮上



FE0FD675F6FA

图中：

1-发电机总成

2-水泵带轮

3-空调压缩机总成

4-减震皮带轮总成

5-皮带张紧器总成

6-惰轮总成

提示

› 需按照标记方向安装多楔带。

› 若安装方向相反，可能会损坏多楔带。

› 需按照图示安装多楔带。

› 需确保多楔带与轮槽正确啮合。

6. 拔出定位销轴，自动张紧多楔带
7. 安装右前车轮