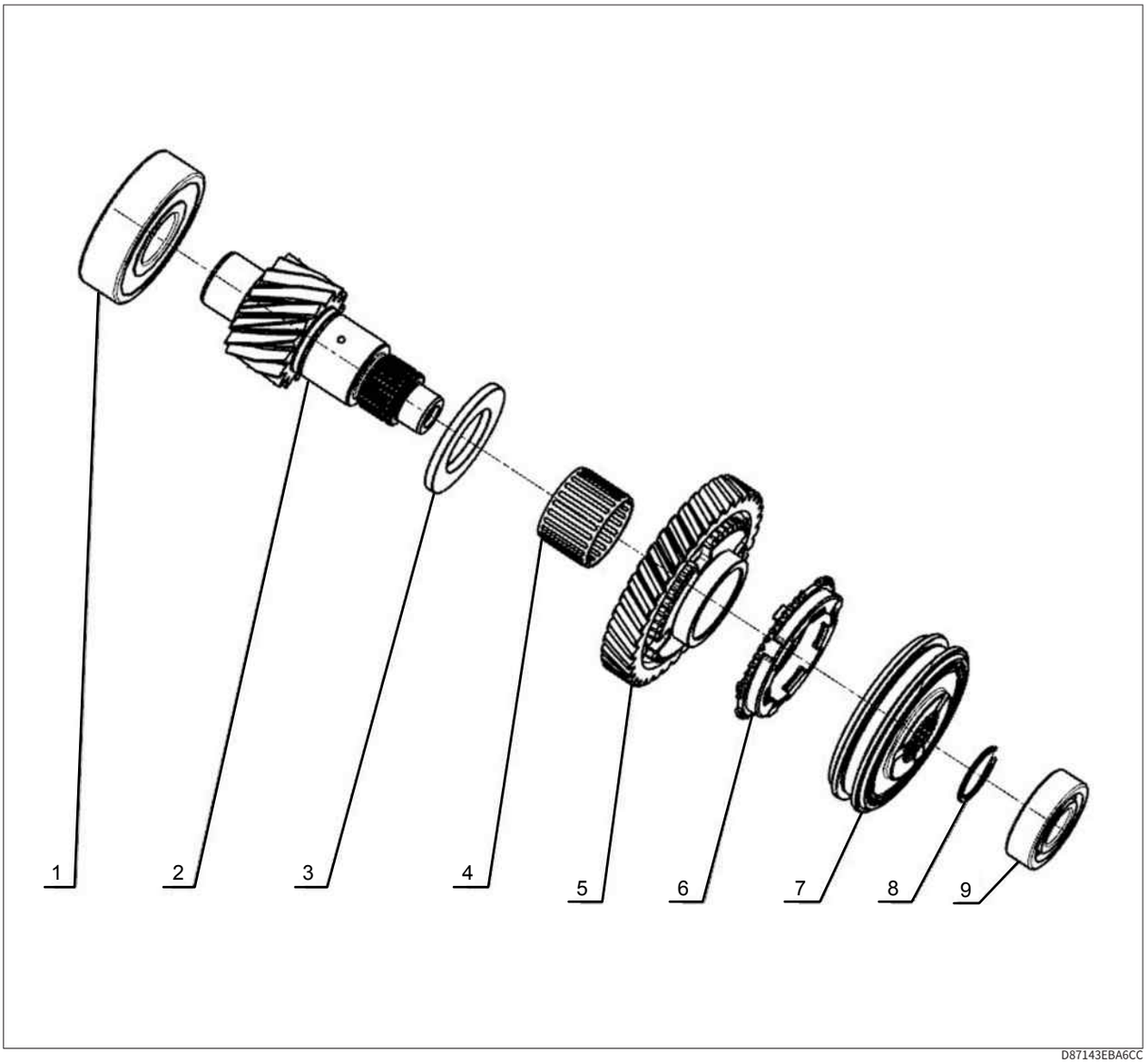
倒挡轴组件

结构图



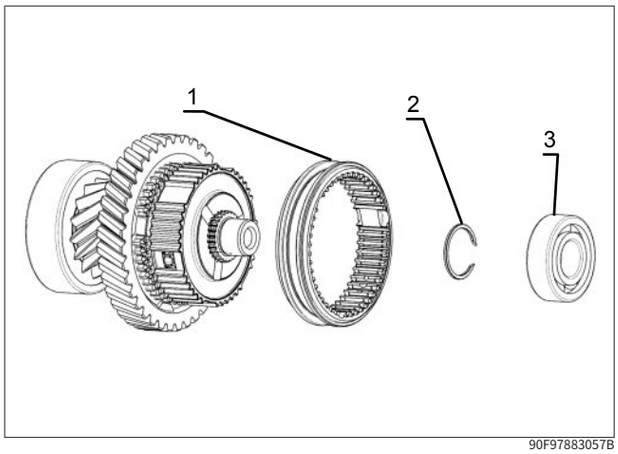
D87143EBA6CC

1. 输入轴左轴/倒挡右轴承
2. 倒档轴
3. 倒档轴倒档垫片
4. 一档齿轮滚针轴承/倒挡滚针
5. 倒档空转齿轮
6. 双锥同步器齿环组件
7. R 档同步器组件
8. 高速同步器卡圈
9. 深沟球轴承

分解/组装

分解

1. 将高速同步器卡圈退出卡圈槽并用辅具将倒档轴左端面及 R 档同步器齿套两端限位，压出如下图所示零件



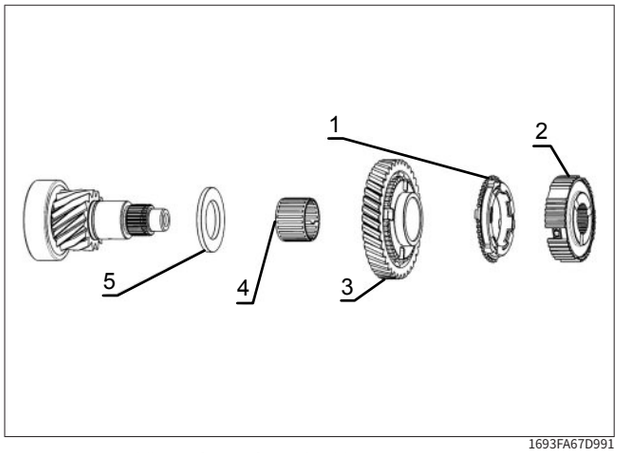
90F97883057B

1) R 档同步器齿套
2) 高速同步器卡圈
3) 深沟球轴承

⚠ 注意

› 拆下的高速同步器卡圈报废，不可再使用。

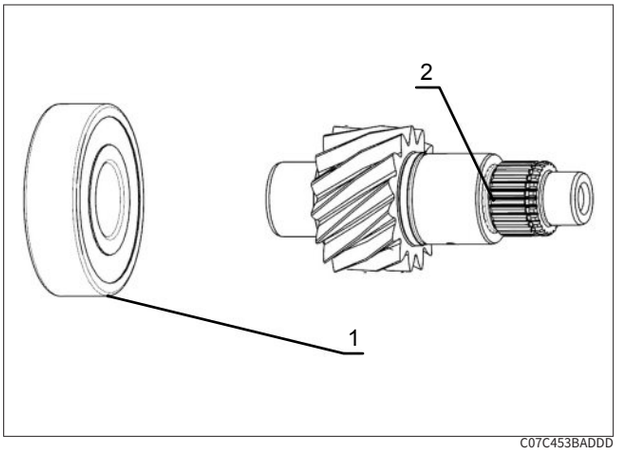
2. 依此取下如下图零件



1693FA67D991

1) 双锥同步器齿环组件
2) R 档同步器齿毂组件
3) 倒档空转齿轮
4) 一档滚针轴承
5) 倒档轴垫片

3. 使用辅具将倒档轴右端面及倒档右轴承外圈限位，压出如下图零件



C07C453BADDD

1) 倒档右轴承
2) 倒档轴

⚠ 注意

› 经过压装后倒档右轴承报废，不可再使用。

组装

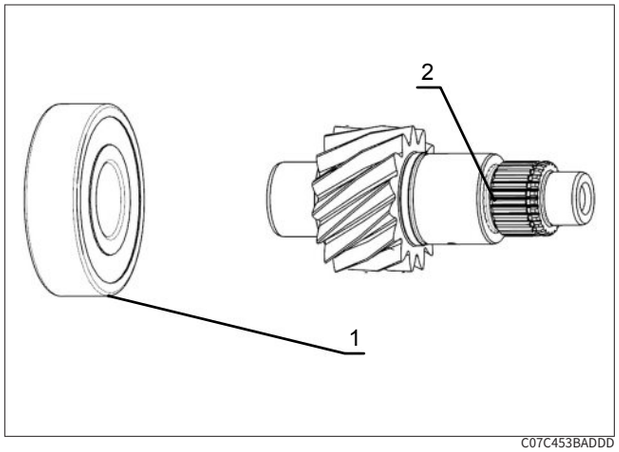
⚠ 注意

› 除压装轴承外，装配都应该往倒挡轴处和同步器与齿环相配处涂抹润滑油。

› 每装配一处，都应检查齿轮是否转动灵活，卡圈是否装配到位。

› 高速同步器卡圈为调整卡圈，共有 5 组，1709522-MF622E01-144 是一组，其厚度为（ 1.440-1.479 ） mm ； 1709522-MF622E01-148 是一组，其厚度为（ 1.480-1.519 ） mm ； 1709522-MF622E01-152 是一组，其厚度为（ 1.520-1.559 ） mm ； 1709522-MF622E01-156 是一组，其厚度为（ 1.560-1.599 ） mm ； 1709522-MF622E01-160 是一组，其厚度为（1.600-1.639）mm。装配此卡圈时让此卡圈与卡圈槽的轴向间隙尽可能的小，但必须让卡圈装配到位。

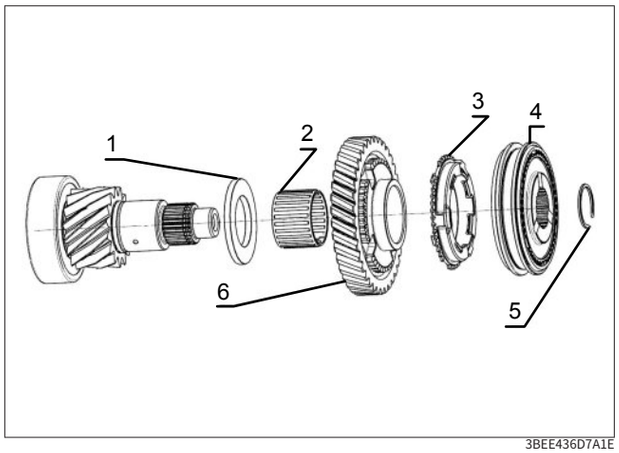
1. 使用辅具将倒档轴右端面及倒档右轴承外圈限位，压装如下图零件



C07C453BADDD

1) 倒档右轴承
2) 倒档轴

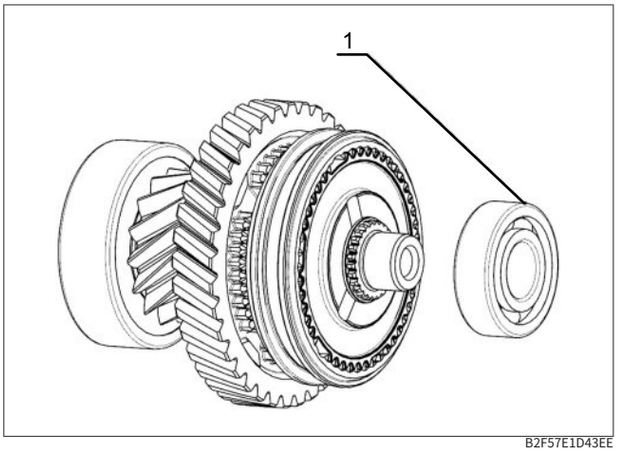
2. 依此安装如下图零件



3BEE436D7A1E

1) 倒档轴倒档垫片
2) 一档齿轮滚针轴承
3) 双锥同步器齿环组件
4) R 档同步器组件
5) 高速同步器卡圈
6) 倒档空转齿轮总成

3. 用辅具将倒档轴左端面及 R 档同步器齿套两端限位，压装如下图所示零件

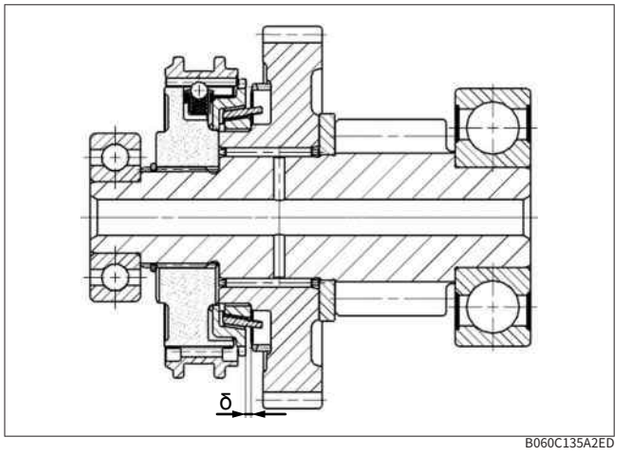


B2F57E1D43EE

1) 深沟球轴承

各挡位同步环后备量检查

1. 将各挡同步环平压在各挡齿轮上，然后用塞尺测量齿轮和同步环之间后备量



B060C135A2ED

挡位	标准间隙 δ(mm)
倒挡	1.5±0.25

提示

› 如果同步环后备量不在要求范围之内则更换同步环。