输入轴总成

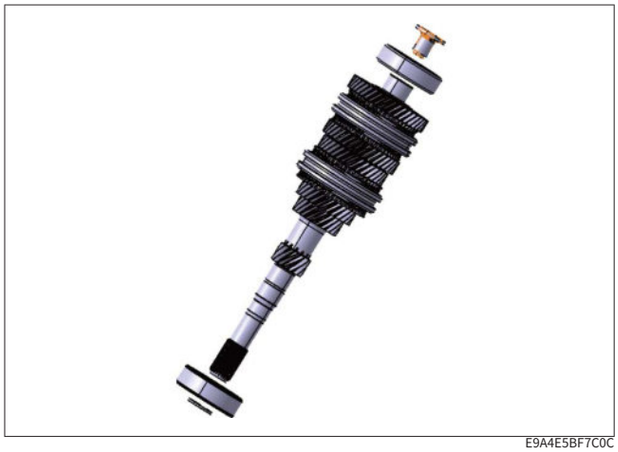
分解/组装

分解

⚠ 注意

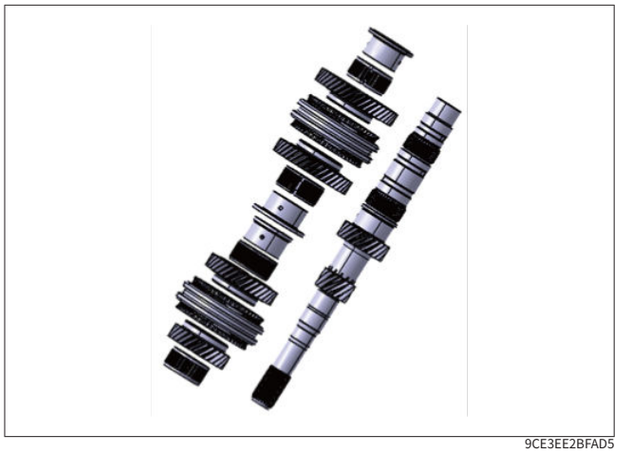
› 一般在不需要修理输入轴总成时，请勿随意拆解输入轴！

1. 首先用专用工具卸下输入轴后轴承螺堵和前轴承卡环，然后用拉马等工具卸下输入轴两个轴承



E9A4E5BF7C0C

2. 依次拆下剩下的各挡齿轮，滚针轴承，同步器等部件



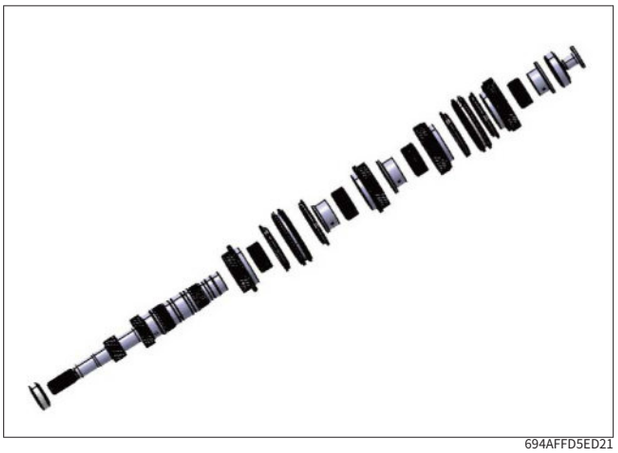
9CE3EE2BFAD5

⚠ 注意

› 拆卸时注意各挡的同步器和相应的同步环要保持一致。

组装

1. 首先将输入轴前轴承平放在夹具座上，压入输入轴，输入轴带离合器花键的一端朝下，将涂有与变速器总成相同牌号的齿轮油的 3/6 挡滚针轴承从输入轴上方套入到三挡位置，从输入轴上方套入三挡主动齿轮总成，齿轮总成带有同步锥的一端朝上，从输入轴上方套入一个单锥同步环，同步环锥面上应涂抹与变速器总成相同牌号的齿轮油，检查同步环应松套在三挡主动齿轮总成的同步锥上，并能够相对同步锥自由转动；将三四挡同步器总成压装到输入轴上，同步环凸起应完全进入与齿毂相应的凹槽内，确认同步环没有被挤死，三挡主动齿轮转动灵活；将四挡主动齿轮总成轴套压入输入轴，安装四挡主动齿轮侧单锥同步环，同步环凸起应完全进入与齿毂相应的凹槽内，将一个 4/5 挡滚针轴承从输入轴上方套入到四挡主动齿轮总成轴套上，滚针轴承需涂抹与变速器总成相同牌号的齿轮油，从输入轴上方套入四挡主动齿轮总成，齿轮总成带有同步锥的一端朝下朝下，确认四挡侧同步环没有被挤死，四挡主动齿轮总成转动灵活；将五挡主动齿轮总成轴套压入输入轴，将一个 4/5 挡滚针轴承从输入轴上方套入到五挡主动齿轮总成轴套上，滚针轴承需涂抹与变速器总成相同牌号的齿轮油；从输入轴上方套入五挡主动齿轮总成，齿轮总成带有同步锥的一端朝上，从输入轴上方套入一个单锥同步环；将五六挡同步器总成压装到输入轴上，同步环凸起应完全进入与齿毂相应的凹槽内，确认同步环没有被挤死，五挡主动齿轮转动灵活；将单锥同步环从输入轴上方放入五六挡同步器六挡侧，同步环凸起应完全进入与齿毂相应的凹槽内；将六挡主动齿轮和轴套及滚针轴承用专用辅具组合后一同压入输入轴上，压入后确认六挡侧同步环没有被挤死，六挡主动齿轮总成转动灵活；压入输入轴后轴承至输入轴预定位置，再将输入轴后端螺堵涂抹性能不低于可赛新 1243 的螺纹紧固胶，并按照规定力矩值拧紧，装配输入轴前轴承卡环



694AFFD5ED21

齿轮轴向间隙检查

1. 检查各挡齿轮轴向间隙与径向间隙，使用测隙规测量轴向间隙

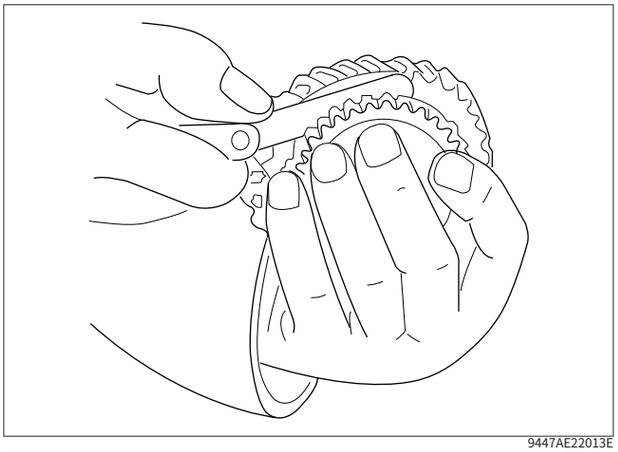
挡位	轴向间隙(mm)
1ST	0.1~0.24
2ND	0.08~0.29
3RD	0.1~0.2
4TH	0.1~0.2
5TH	0.1~0.2
6TH	0.1~0.2
倒挡	0.1~0.2

提示

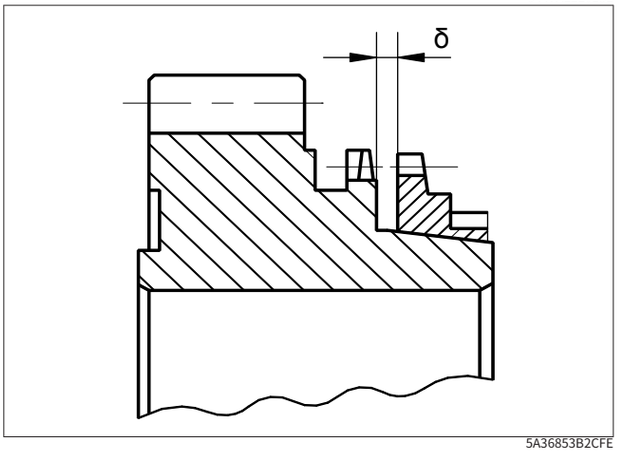
› 如果间隙不在要求范围之内则更换齿轮、轴承或轴等。

各挡位同步环检查

1. 用手将各挡同步环平压在各挡齿轮上，然后用塞尺测量齿轮和同步环之间后备量



9447AE22013E



5A36853B2CFE

挡位	标准间隙(mm)
1ST	1.14~1.66
2ND	1.14~1.66
3RD	1.02~1.38
4TH	1.02~1.38
5TH	1.02~1.38
6TH	1.02~1.38
倒挡	1.02~1.38

提示

› 如果同步环后备量不在要求范围之内则更换同步环。