# 发动机机械系统

## 规定力矩

| 名称 | 紧固零件 | 拧紧力矩 (N·m) | 数量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 螺栓 | 皮带张紧器总成×正时罩盖 | 45±2 | 1 | — |
| 惰轮总成螺栓 | 惰轮总成一×正时罩盖 | 35±4 | 1 | — |
| 螺栓 | 气缸盖罩总成×气缸盖、正时罩盖 | 10±1 | 24 | — |
| 螺栓 | 高压油泵座×气缸盖 | 10±1 | 4 | — |
| 螺栓 | 排气凸轮轴承盖×气缸盖 | 10±1 | 8 | — |
| 螺栓 | 进气凸轮轴承盖×气缸盖、VVL 安装座 | 10±1 | 8 | — |
| 螺栓 | 进气第一凸轮轴承盖×气缸盖 | 10±1 | 2 | — |
| 螺栓 | 排气第一凸轮轴承盖×气缸盖 | 10±1 | 2 | — |
| VVT 紧固螺栓 | VVT 相位器×凸轮轴 | 第一步：60<br>第二步：转 90° | 2 | — |
| 螺栓 | CVVL 支撑座×气缸盖 | 10±1 | 4 | — |
| 螺栓 | CVVL 月牙板总成×气缸盖 | 32±3 | 4 | — |
| 螺栓 | 第一 CVVL 支撑座×气缸盖 | 22±2 | 3 | — |
| 螺栓 | 偏心轴承盖×气缸盖 | 10±1 | 2 | — |
| 气缸盖螺栓 | 气缸盖×气缸体 | 第一步：35<br>第二步：转 90°<br>第三步：转 90° | 10 | — |
| M6 螺栓 | 正时罩盖×气缸体 | 10±1 | 10 | — |
| M10 螺栓 | 正时罩盖×气缸盖 | 40～45 | 5 | — |
| 正时机构固定螺栓一 | 动导轨×气缸盖 | 20±2 | 1 | — |
| 螺栓 | 定导轨×气缸体、气缸盖 | 10±1 | 3 | — |
| 螺栓 | 上导轨×第一 CVVL 支撑座 | 10±1 | 2 | — |
| 螺栓 | 液压张紧器×气缸体 | 10±1 | 2 | — |
| 弹簧限位螺钉 | 弹簧限位螺钉×气缸体 | 8～9 | 2 | — |
| 曲轴皮带轮螺栓组合件 | 减震皮带轮总成×曲轴 | 第一步：150<br>第二步：转 150° | 1 | — |
| 螺栓 | 曲轴后油封总成×气缸体、油底壳 | 10±1 | 8 | — |
| 连杆螺栓 | 连杆盖×连杆体 | 第一步：15<br>第二步：转 90° | 8 | — |
| 螺钉 | 曲轴信号盘×曲轴 | 10±1 | 3 | — |

| 名称 | 紧固零件 | 拧紧力矩<br>(N·m) | 数量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 主轴承盖螺栓 | 主轴承盖×气缸体 | 第一步：38<br>第二步：转 90° | 10 | — |
| 活塞冷却喷嘴总成 | 活塞冷却喷嘴总成×气缸体 | 27±2 | 4 | — |
| 螺栓 | 真空泵×气缸盖、高压油泵座 | 22±2 | 3 | — |