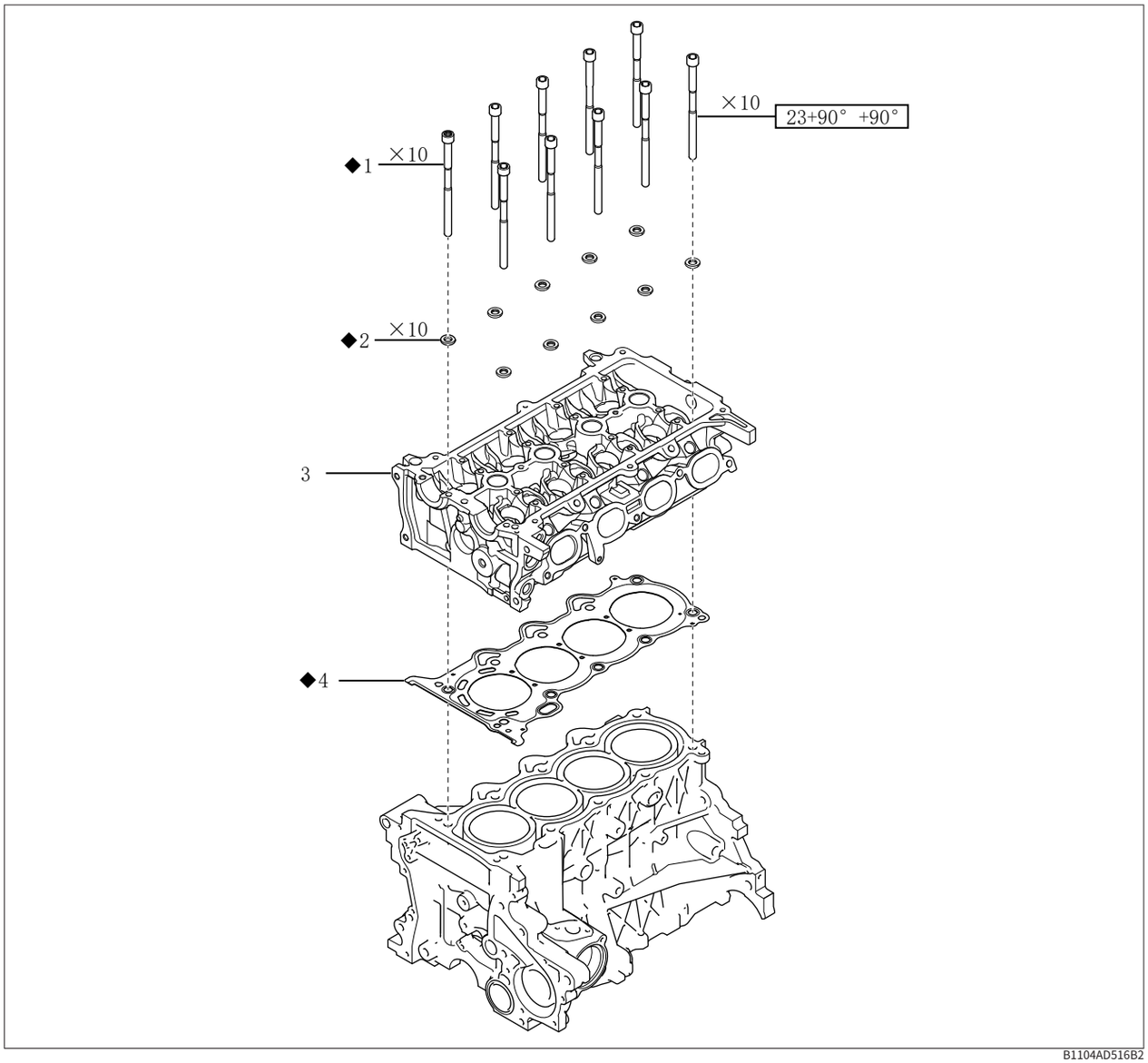
气缸盖

结构图



B1104AD516B2

1. 气缸盖螺栓
2. 气缸盖螺栓垫圈
3. 气缸盖
4. 气缸盖垫片

平面度检查

1. 使用精密直尺和测隙规，测量气缸盖总成各表面的平面度

平面度	参数(mm)
气缸体侧	0.05
进气侧	0.05
排气侧	0.05

提示

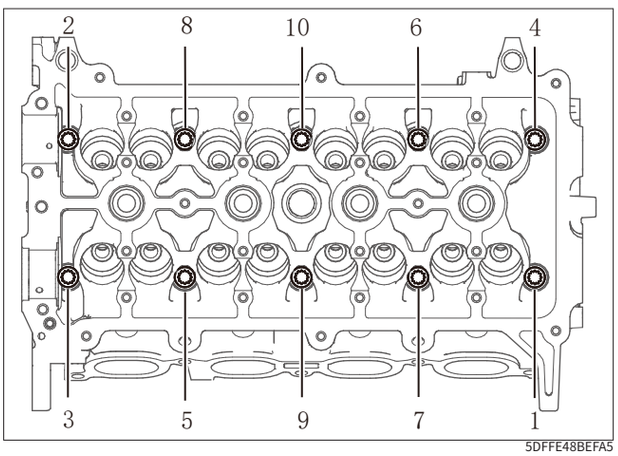
› 如果平面度大于最大值，则更换气缸盖。

2. 用染色渗透法，检查进气、排气及气缸盖表面是否有裂纹，如有，应更换气缸盖

拆卸/安装

拆卸

1. 燃油系统泄压
2. 排放发动机冷却液
3. 断开蓄电池负极
4. 拆卸点火线圈和火花塞
5. 拆卸 VVT-i 控制阀
6. 拆卸进气凸轮轴相位传感器
7. 拆卸发动机水温传感器
8. 拆卸喷油器总成
9. 拆卸进气歧管总成
10. 拆卸增压器
11. 拆卸排气歧管总成
12. 拆卸气缸盖罩
13. 拆卸发电机皮带
14. 拆卸发电机
15. 妥善支撑发动机
16. 拆卸右悬置
17. 拆卸发动机前悬置支架
18. 拆卸机油泵总成
19. 拆卸进排气凸轮轴总成，取下气门挺柱
20. 拆卸正时机构
21. 按照图示顺序分 3 次拆卸 10 个气缸盖螺栓



5DFFE48BEFA5

提示

› 未按正确的顺序拆卸气缸盖螺栓可能会导致气缸盖翘曲或破裂。

› 气缸盖螺栓为一次性零部件。

22. 用磁性吸头吸取 10 个气缸盖螺栓垫圈，注意清点数目放好，不要掉入油道内，取下气缸盖

工具编码：CC2008018

提示

› 气缸盖螺栓垫圈为一次性零部件。

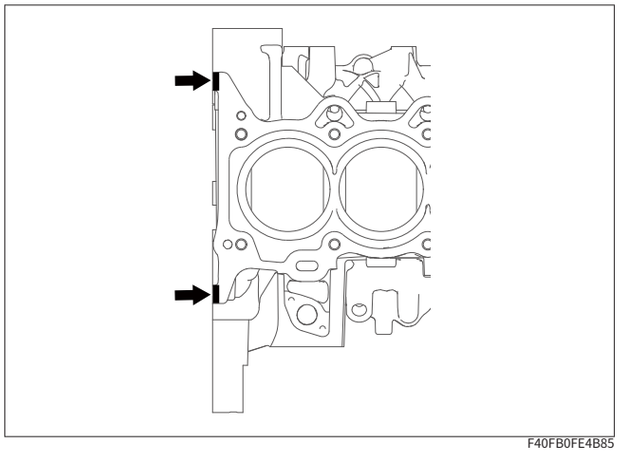
23. 取下气缸盖垫片

提示

› 气缸盖垫片为一次性零部件。

安装

1. 清除结合面旧的密封胶，将结合面清理干净，禁止存在油污
2. 在气缸体前端顶面涂抹密封胶



F40FB0FE4B85

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.5～4.5)mm

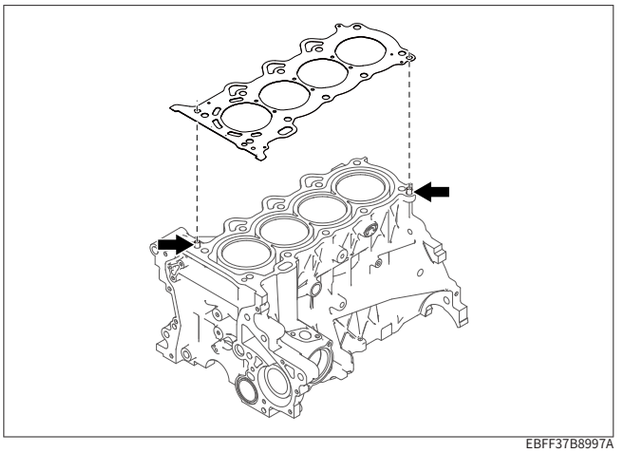
胶线中线距离缸体前端面(3±1)mm

提示

› 涂胶末端不得超过密封筋。

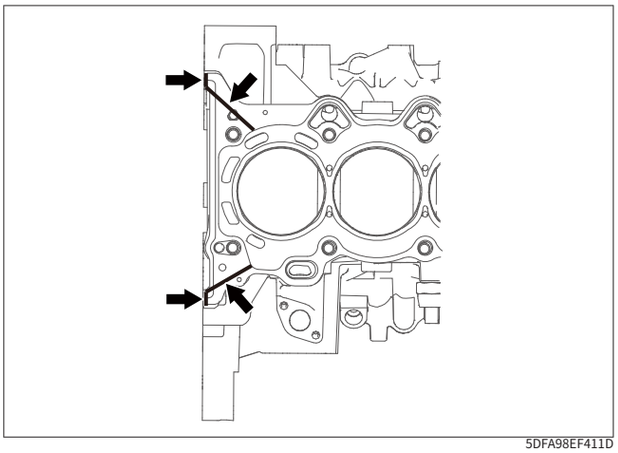
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

3. 对应上缸体上的定位销放置新的气缸盖垫片



EBFF37B8997A

4. 对应上缸体涂胶位置，在气缸盖垫片前端顶面涂抹密封胶



5DFA98EF411D

类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

涂胶直径：(3.5～4.5)mm

提示

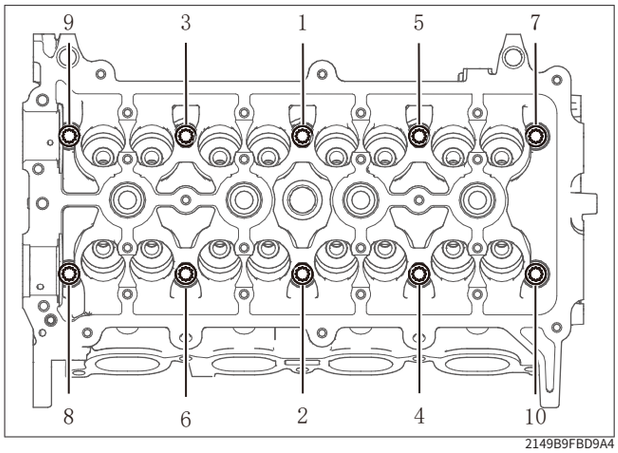
› 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

5. 更换新的气缸盖螺栓和气缸盖螺栓垫圈
6. 将气缸盖螺栓及气缸盖螺栓垫圈放入螺栓孔中
7. 顺时针转动曲轴，调整气缸筒内的活塞高度，目视确认各气缸活塞基本处于同一水平面

提示

› 禁止逆时针转动曲轴(面向发动机皮带端)。

8. 按照图示顺序分 3 次紧固气缸盖螺栓



第一步：预紧力矩：23N·m

第二步：旋转 90°

第三步：旋转 90°

9. 安装气门挺柱和凸轮轴总成
10. 安装机油泵总成
11. 安装发动机前悬置支架
12. 安装右悬置
13. 安装发电机
14. 安装发电机皮带
15. 安装气缸盖罩
16. 安装排气歧管总成
17. 安装增压器
18. 安装进气歧管总成
19. 安装喷油器总成
20. 安装发动机水温传感器
21. 安装进气凸轮轴相位传感器
22. 安装 VVT-i 控制阀
23. 安装火花塞和点火线圈
24. 连接蓄电池负极
25. 建立燃油系统压力
26. 加注发动机冷却液