防腐密封

焊装用胶

点焊密封胶

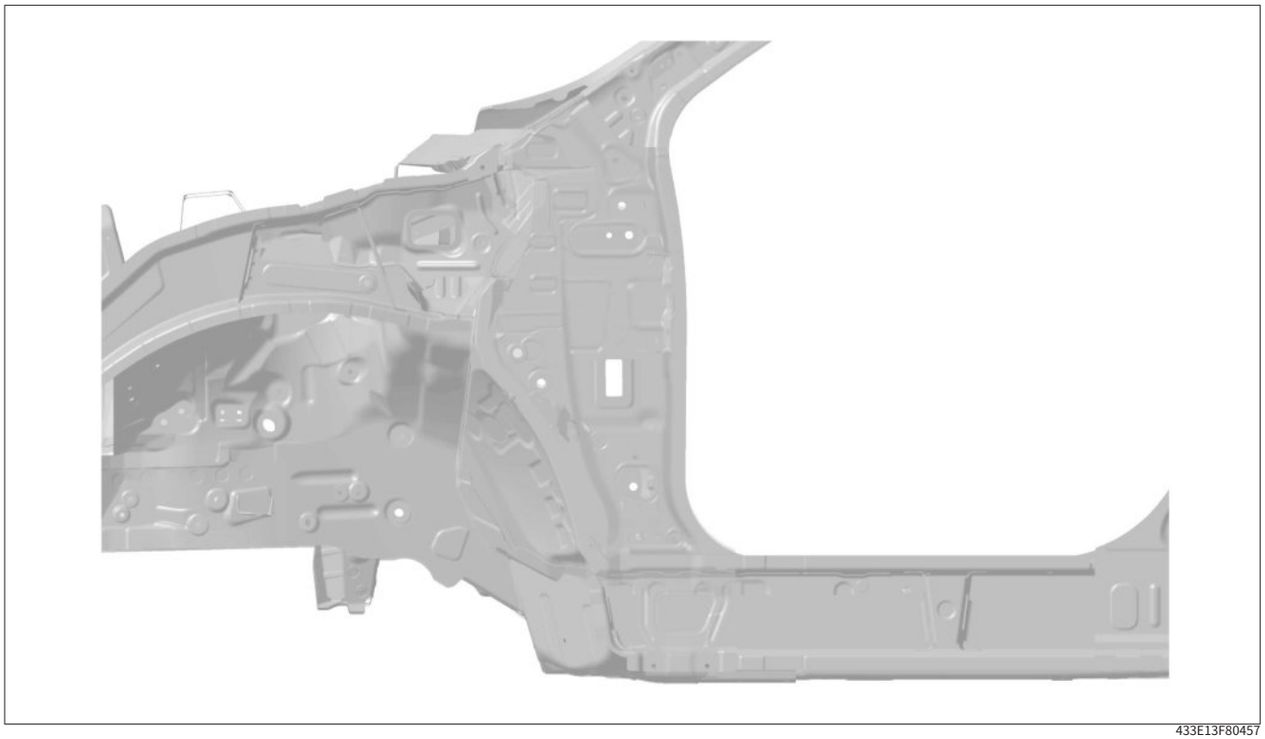
点焊密封胶的基材：合成橡胶。

主要性能指标：硬度(邵氏 A)：10～50，剪切强度：≥0.4Mpa，破坏状态≥90%CF。

点焊密封胶的断面尺寸：直径 φ(3±1)mm 的圆，圆心离边界(7±2)mm。

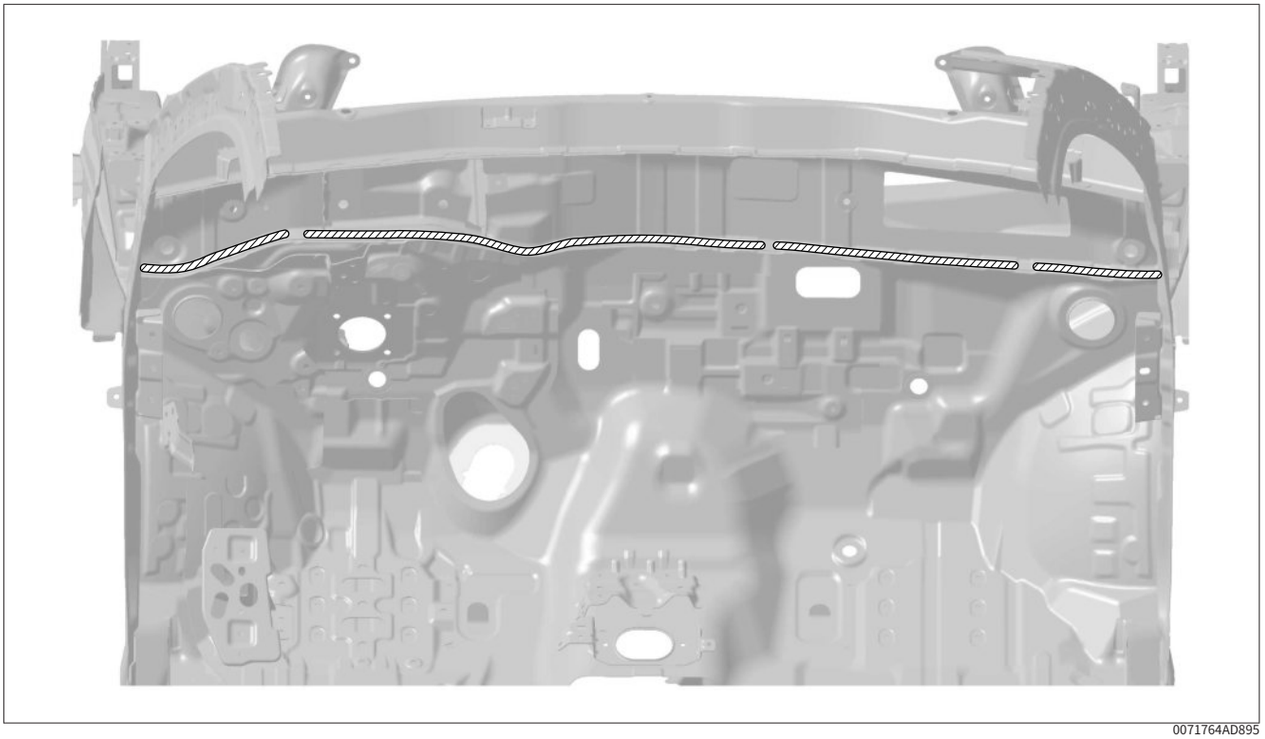
允许少量溢胶，溢胶范围≤5mm，不允许胶体出现流淌现象。

前围上部总成及前围板总成与左 A 柱内板下段总成焊接区域(左右对称)



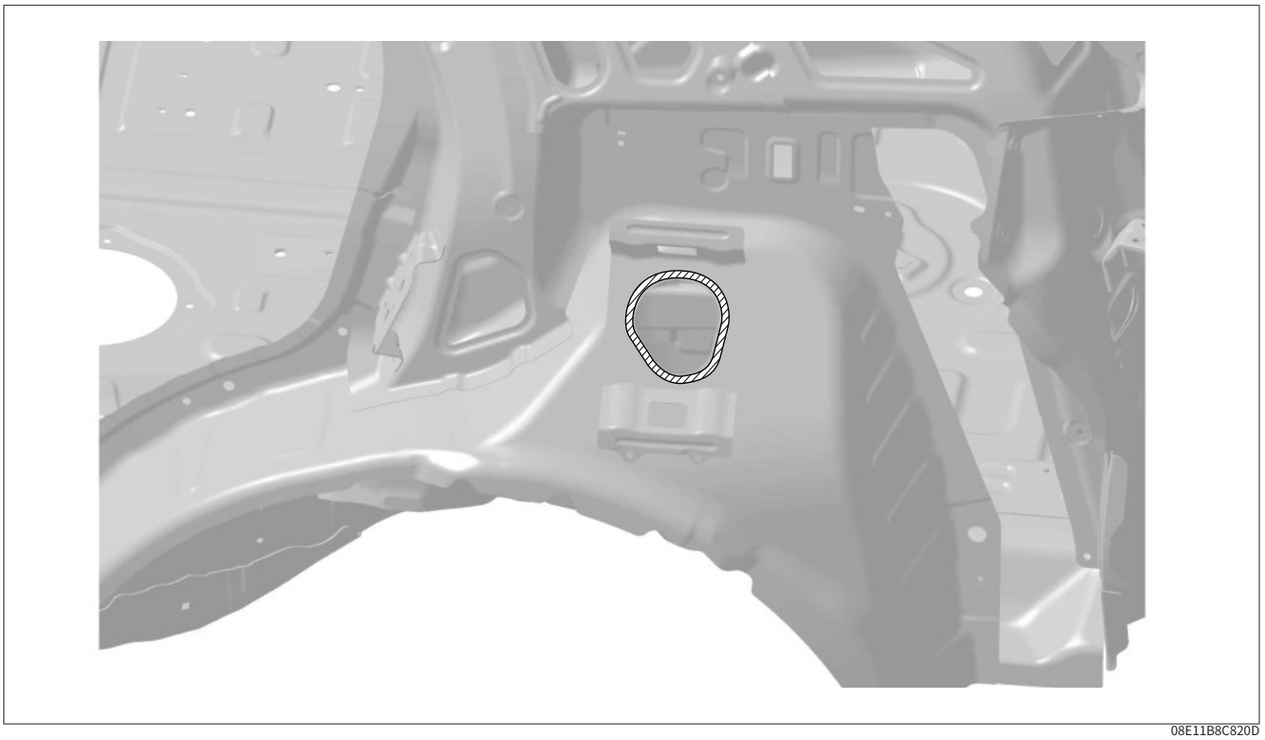
433E13F80457

前围上部总成与前围焊接区域



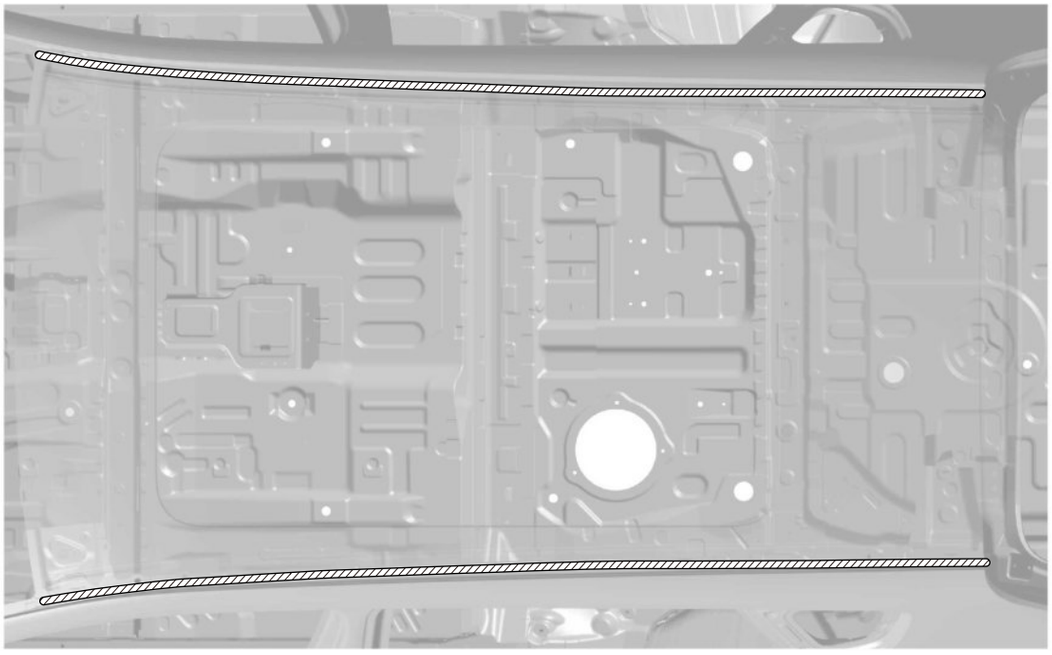
0071764AD895

加油口支架与左后轮罩外板焊接区域



08E11B8C820D

顶盖与车身骨架及顶盖前横梁搭接处



C9056B65C876

减震膨胀胶

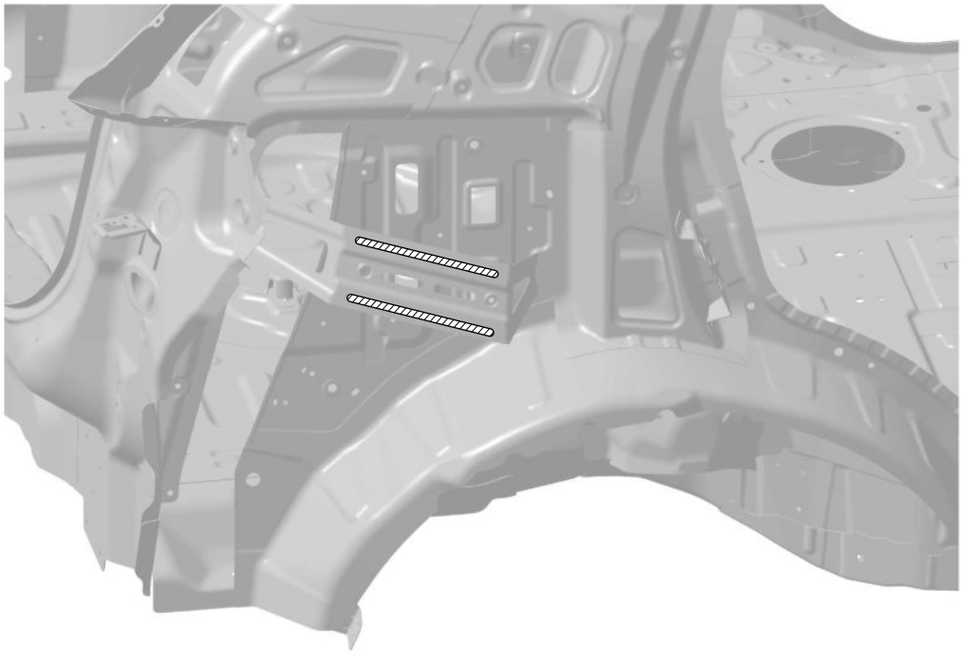
减震膨胀胶分为两种：减震膨胀胶和低膨胀型减震膨胀胶。

减振膨胀胶主要性能指标：硬度(邵氏 A)：10～30，剪切强度：≥0.3Mpa，破坏状态≥90%CF， 体积膨胀率：(30±5)%，旋转粘度(Pa•s)：8000～12000。

低膨胀型减振膨胀胶主要性能指标：硬度(邵氏 A)：10～30，剪切强度：≥0.4Mpa，破坏状态≥90%CF，体积膨胀率：5～15%，旋转粘度(Pa•s)：8000～12000。

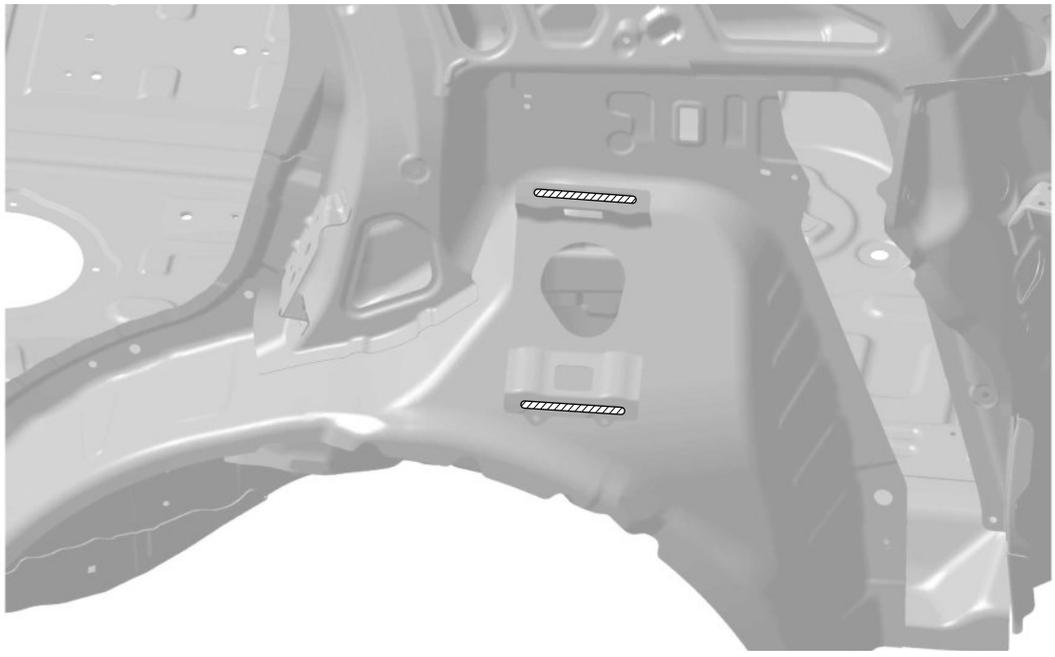
减震膨胀胶的断面尺寸：胶的断面尺寸为直径(8±1)mm 的圆，长度随涂胶槽的长度而定。

右侧围后部区域



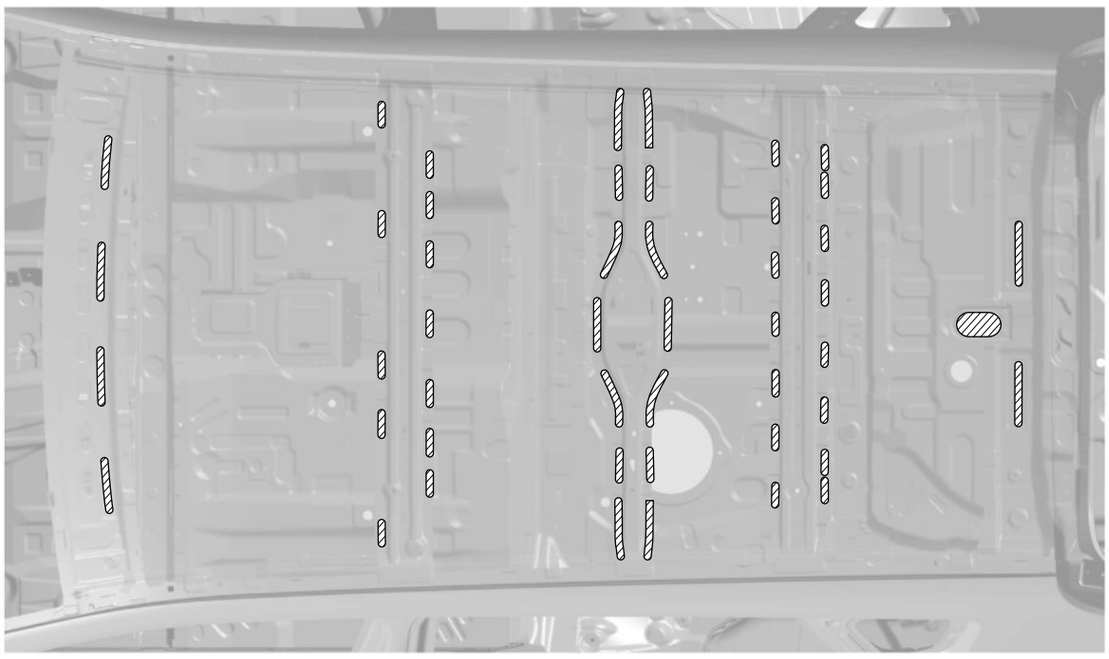
53BC9F2BCDA6

加油口盒区域



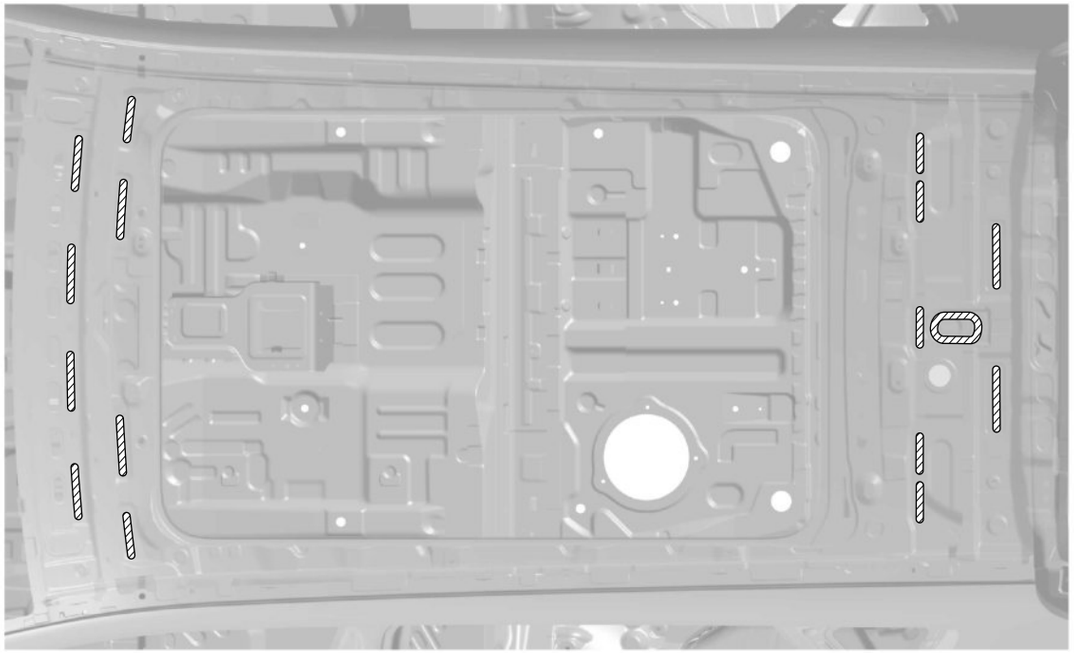
E24DD476A027

顶盖总成区域(非天窗版)



E0CBC45850C0

顶盖总成区域(天窗版)



1E894D3A58EE

点焊结构胶

基材：环氧改性树脂。

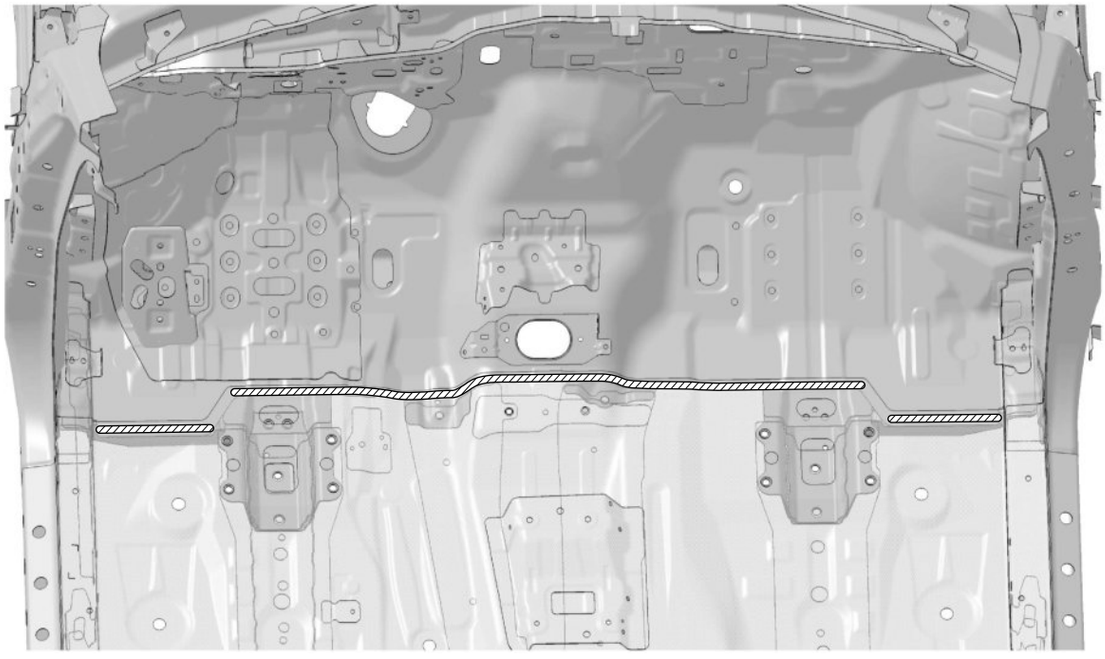
主要性能指标：冲击剥离强度：20℃ 时大于等于 30N/mm；80℃ 时大于等于 20N/mm；-40℃ 为大于等于 25N/mm；剪切强度：≥20 MPa，破坏状态≥90% CF；T 剥离强度：≥8N/mm，破坏状态≥90% CF。

断面尺寸：直径(3±1)mm 的圆柱，圆心离边界(7±2)mm。

施工要求：此材料操作性受天气影响较大(气温降低，粘度增大)，气温降至 10℃以下，现场使用时应用烘箱进行预加热处理，直到操作方便为止，烘箱温度不超过 50℃，长期储存不超过 40℃。

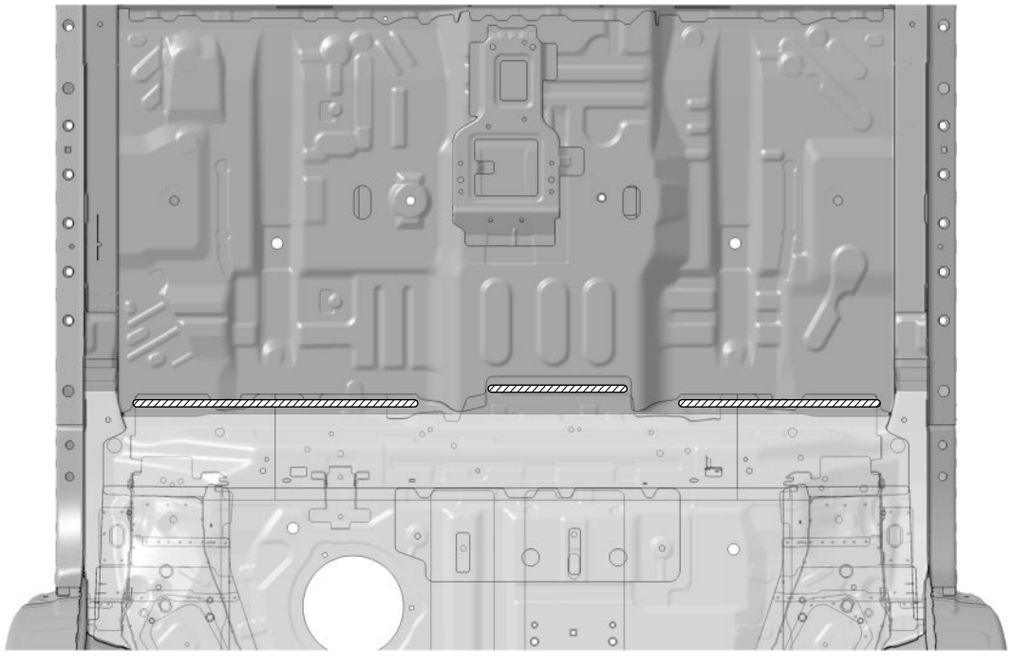
允许少量溢胶，溢胶范围≤5mm，不允许胶体出现流淌现象。

前地板总成与前围板总成



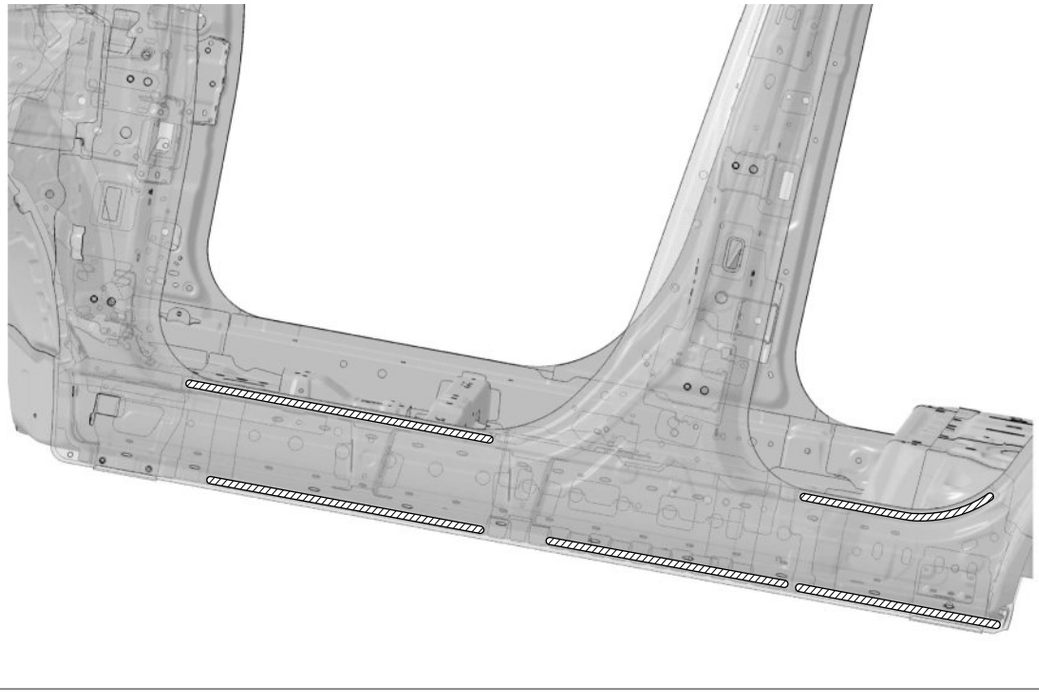
384ABD22F0AF

前地板总成与后地板总成



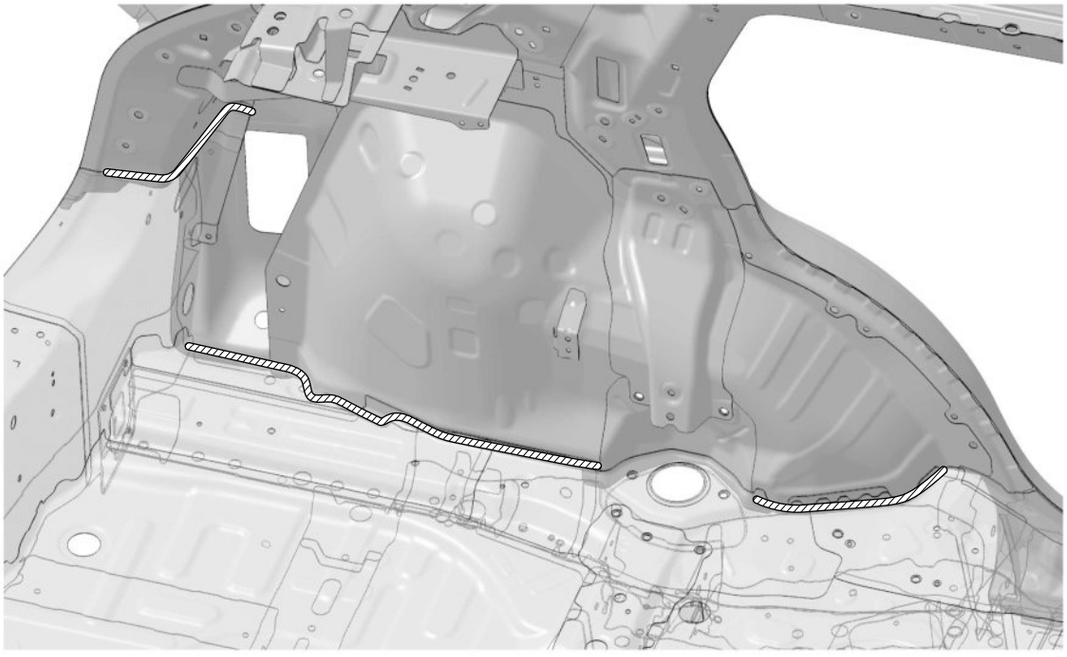
B789B35B736C

侧围总成与前地板总成搭接区域(左右对称)



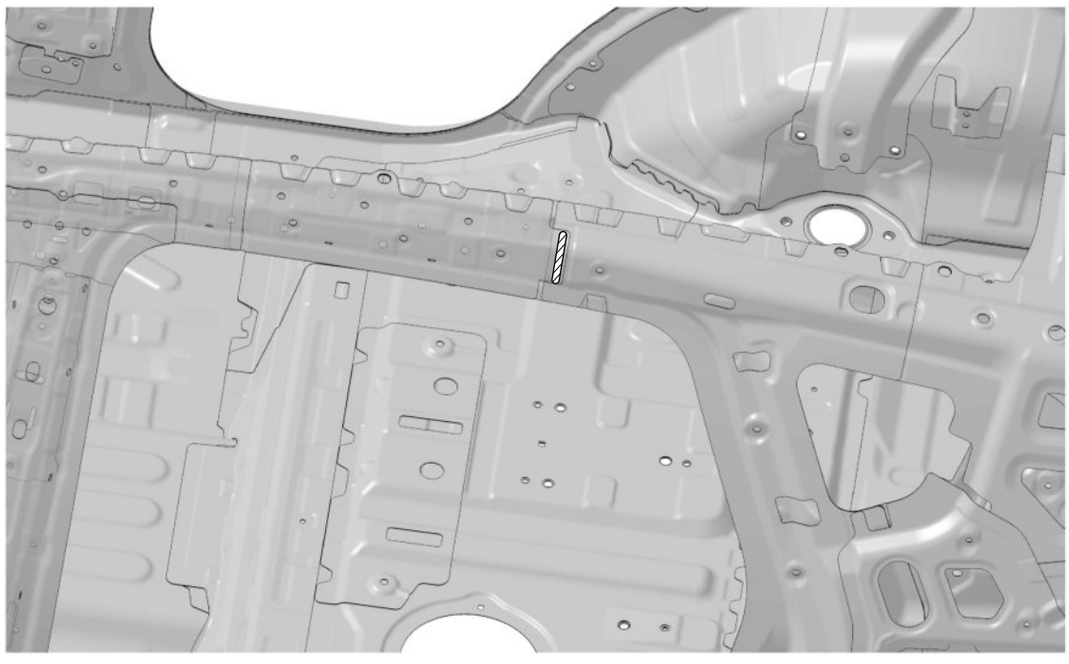
97361E705E0F

侧围总成与车身后部焊接区域(左右对称)



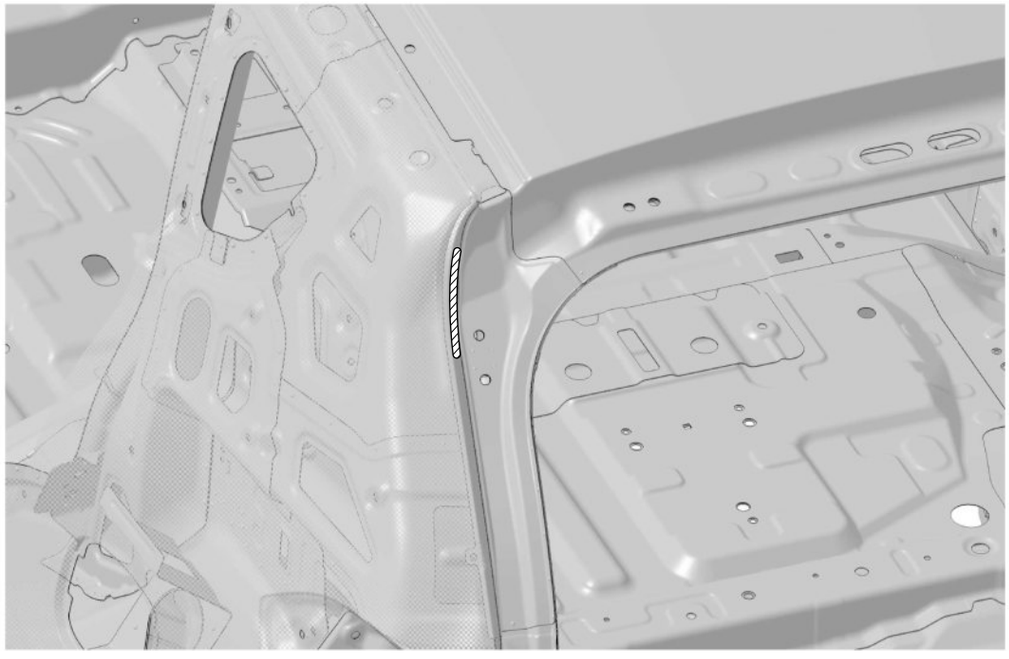
77FDE6F23C67

侧围外板加强板总成与侧围内板后段总成焊接区域(左右对称)



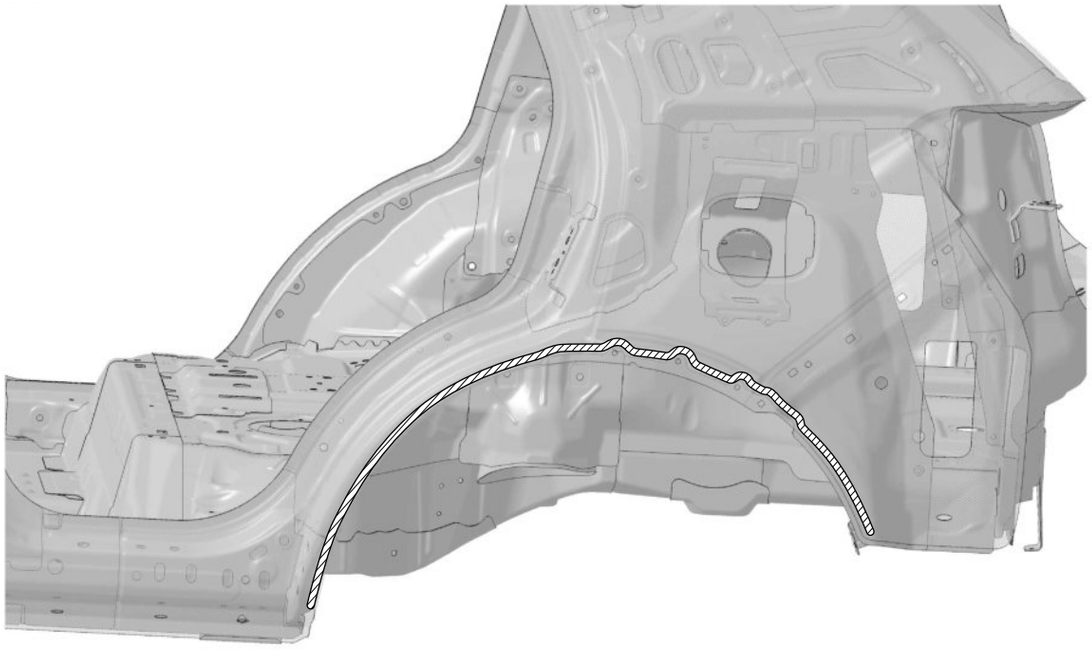
A37E1B537CA3

侧围外板与流水槽焊接区域(左右对称)



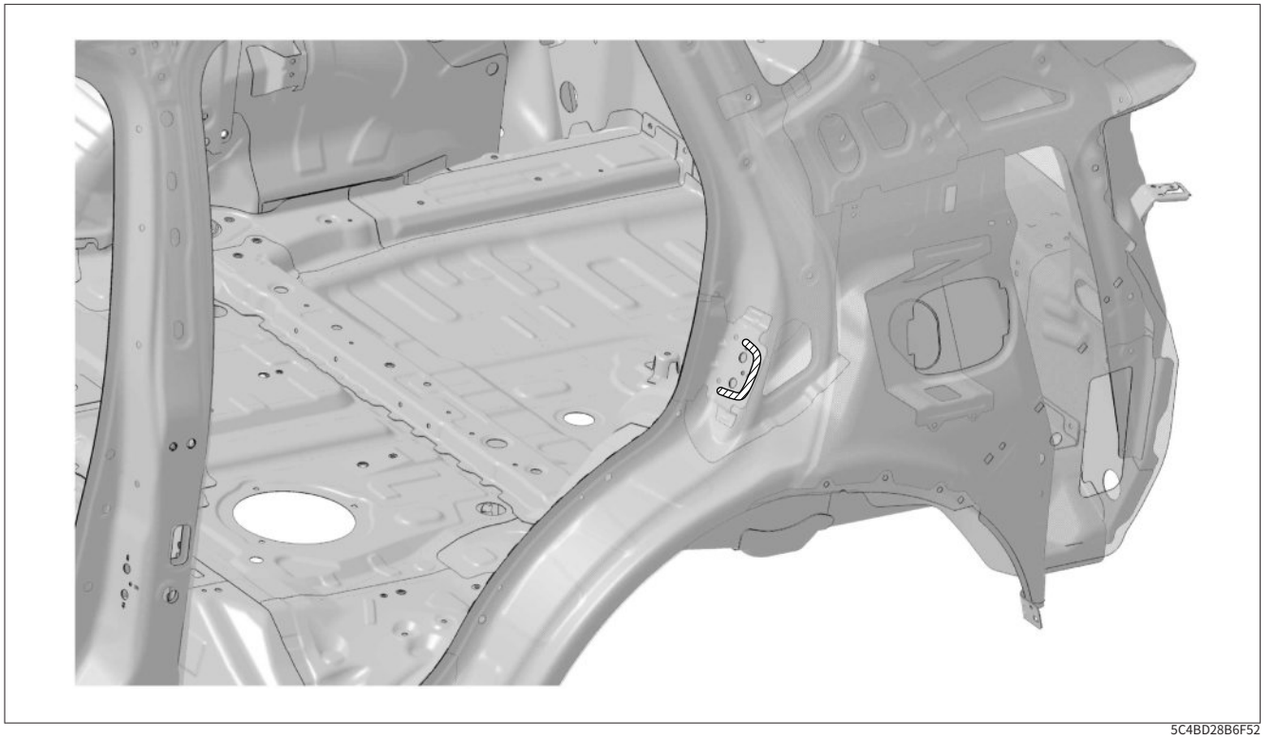
30121164F64C

侧围外板与轮罩焊接区域(左右对称)



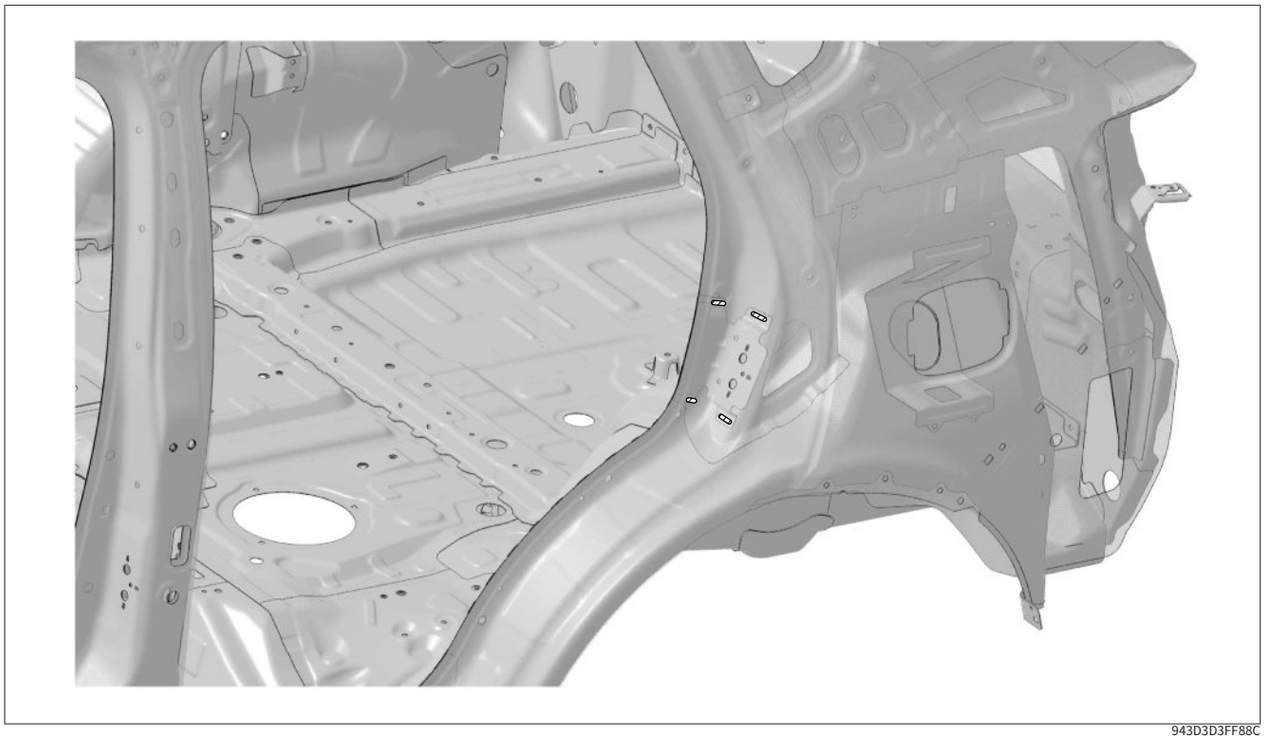
8E3BA250C52B

侧围后门锁扣加强板与侧围外板搭接区域(左右对称)



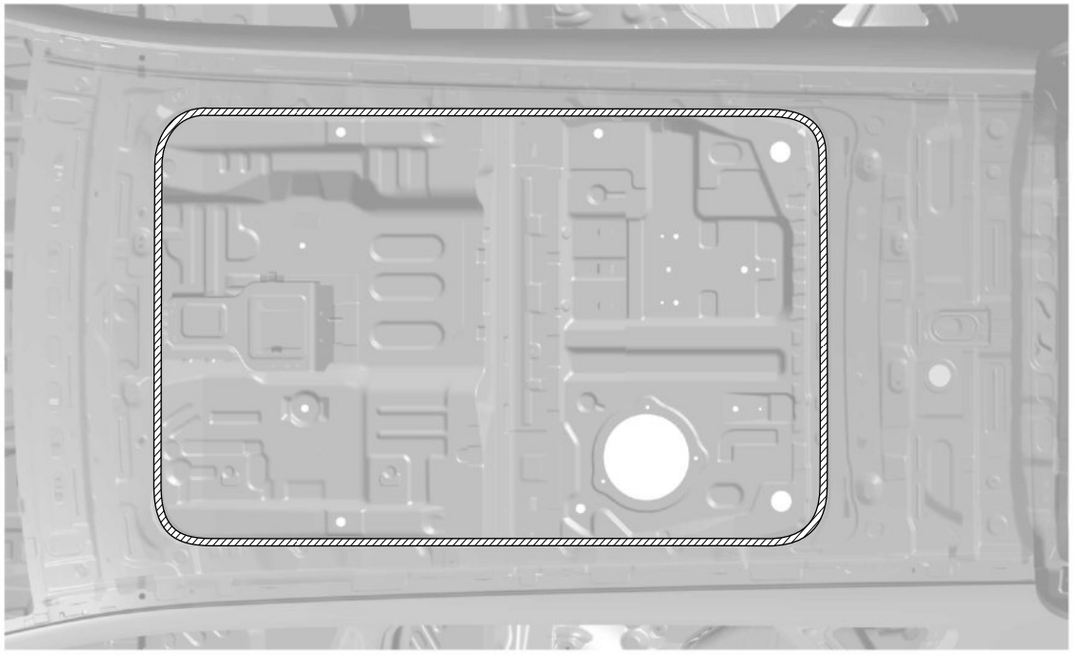
5C4BD28B6F52

侧围后门锁扣加强板与 C 柱搭接区域(左右对称)



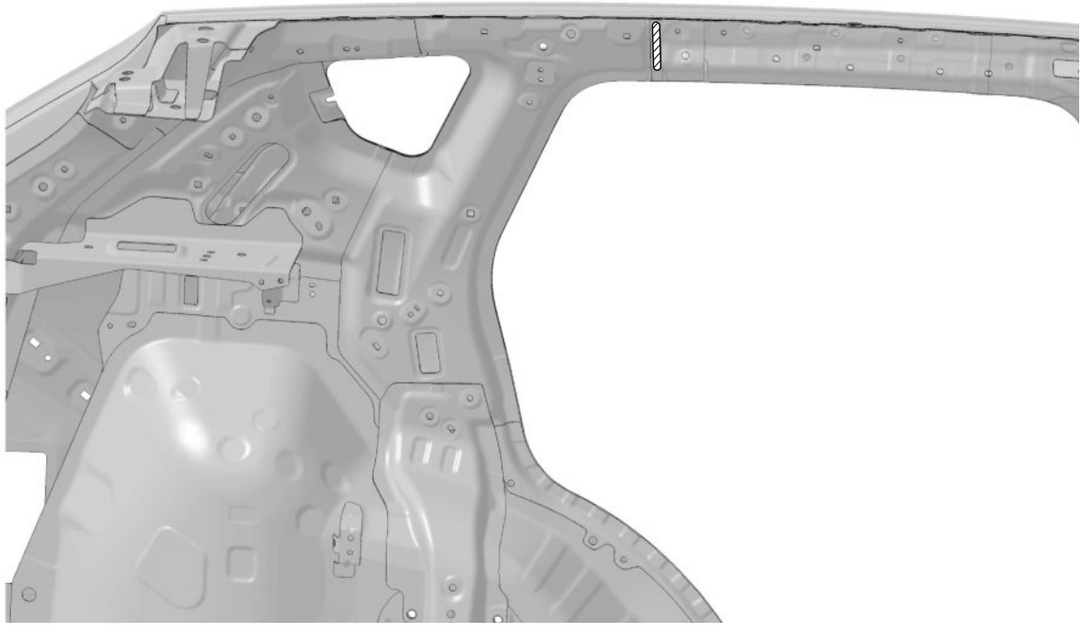
943D3D3FF88C

顶盖外板与天窗加强板区域



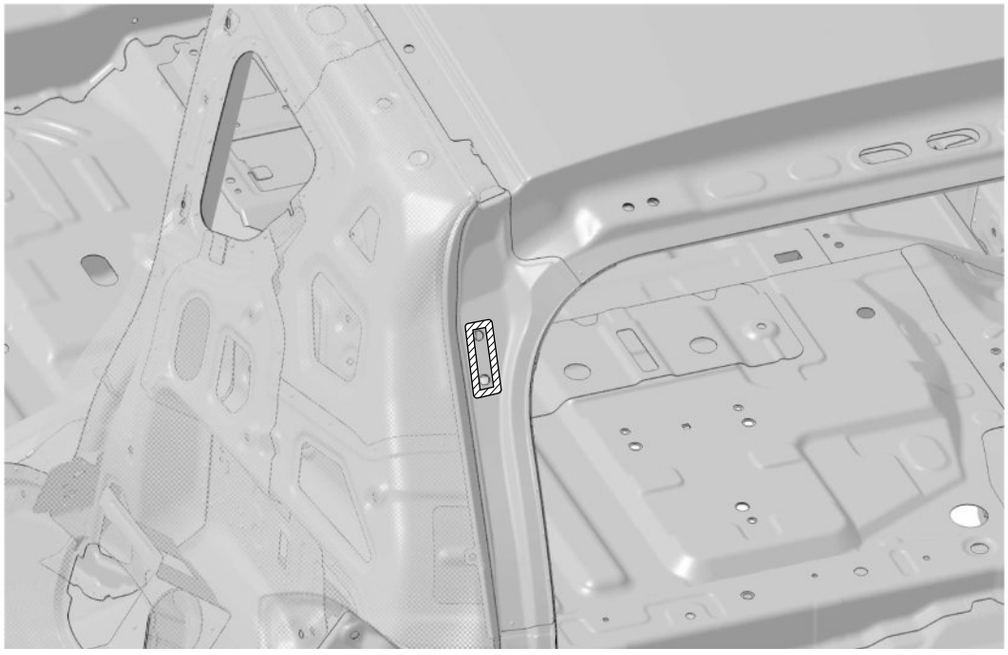
5ACD8EA81B5D

C 柱内板与 B 柱内板上段搭接区域(左右对称)



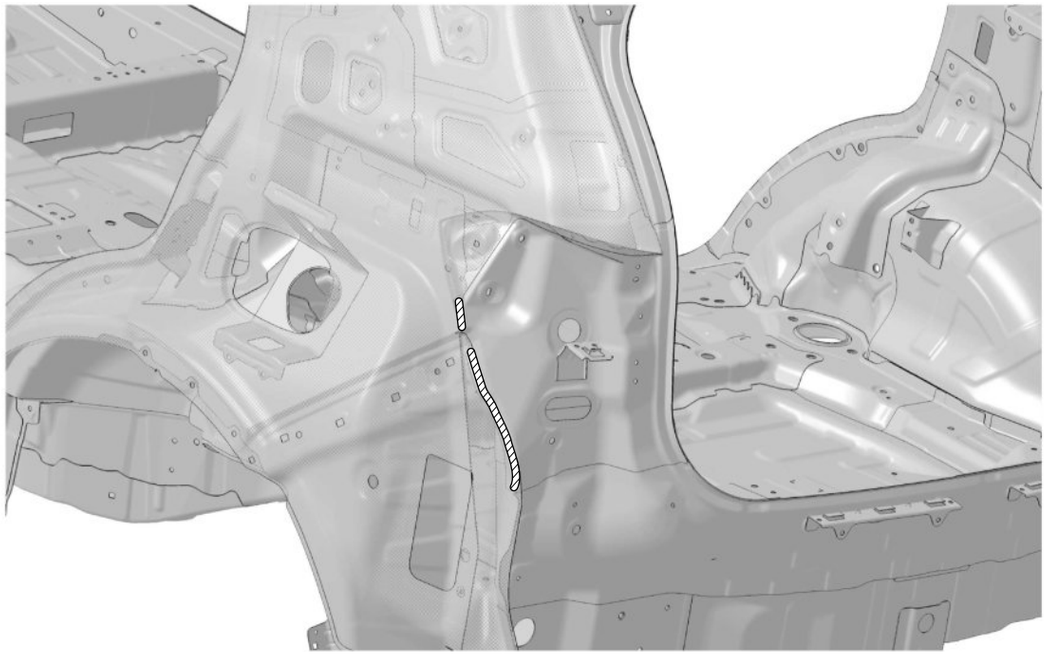
572FBAE37D0A

侧围流水槽与 D 柱加强板上段区域(左右对称)



65589C3B76E5

侧围尾灯安装板区域(左右对称)



38CD11389D12

顶盖外板与流水槽搭接区域

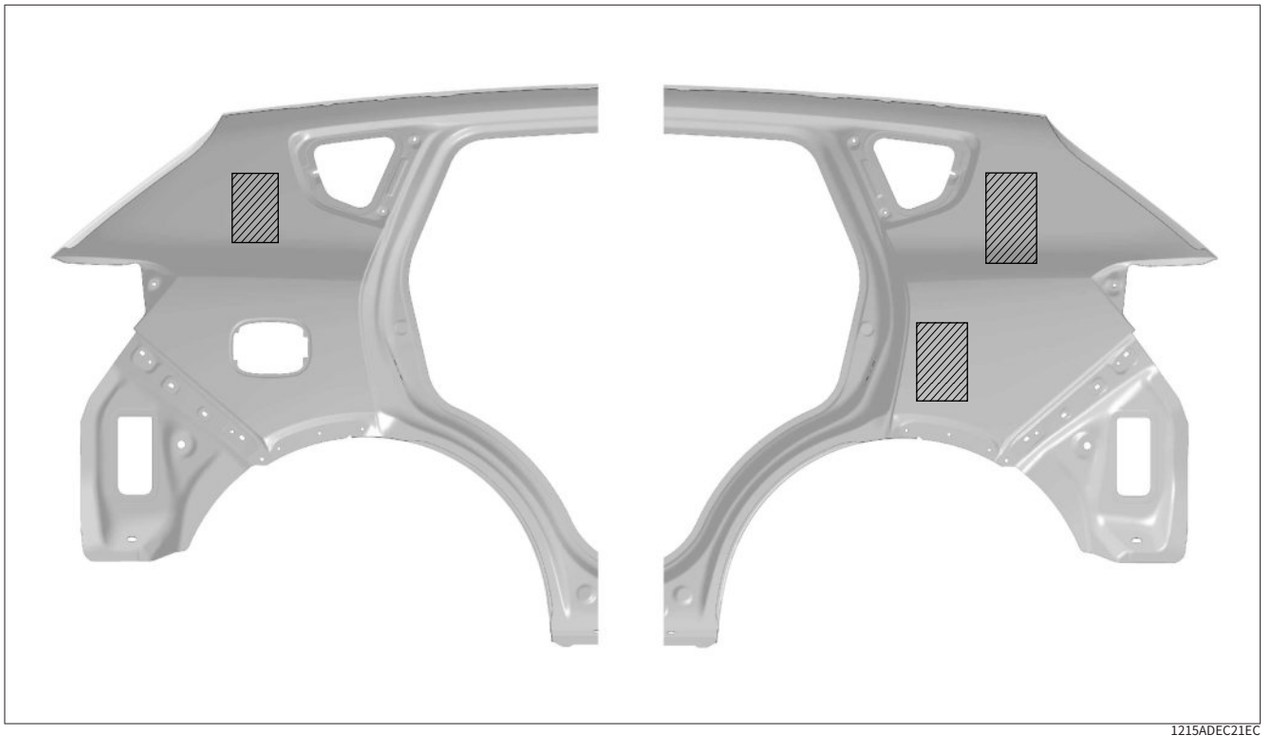


7DBCA941D6E8

补强胶片

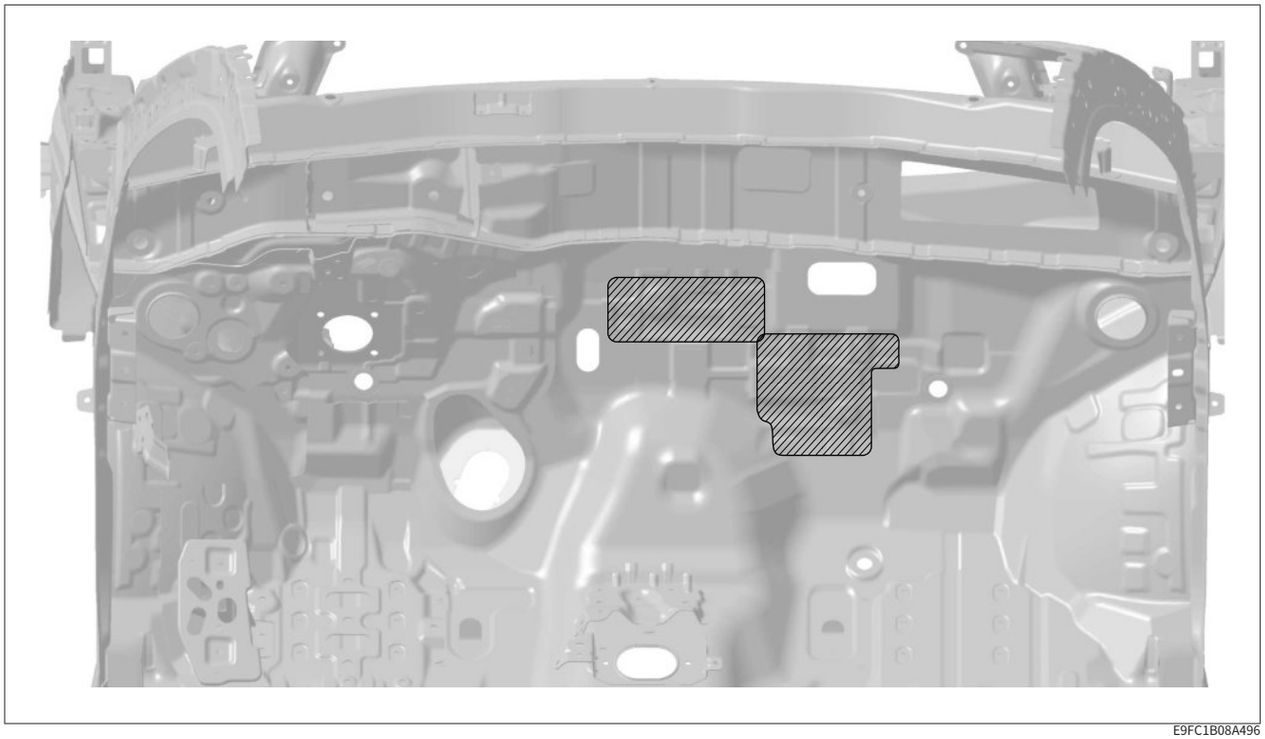
基材：环氧树脂与合成橡胶。

左/右侧围外板区域



1215ADEC21EC

膨胀阀加强板与前围板焊合区域



E9FC1B08A496

涂装用胶

水性阻尼胶

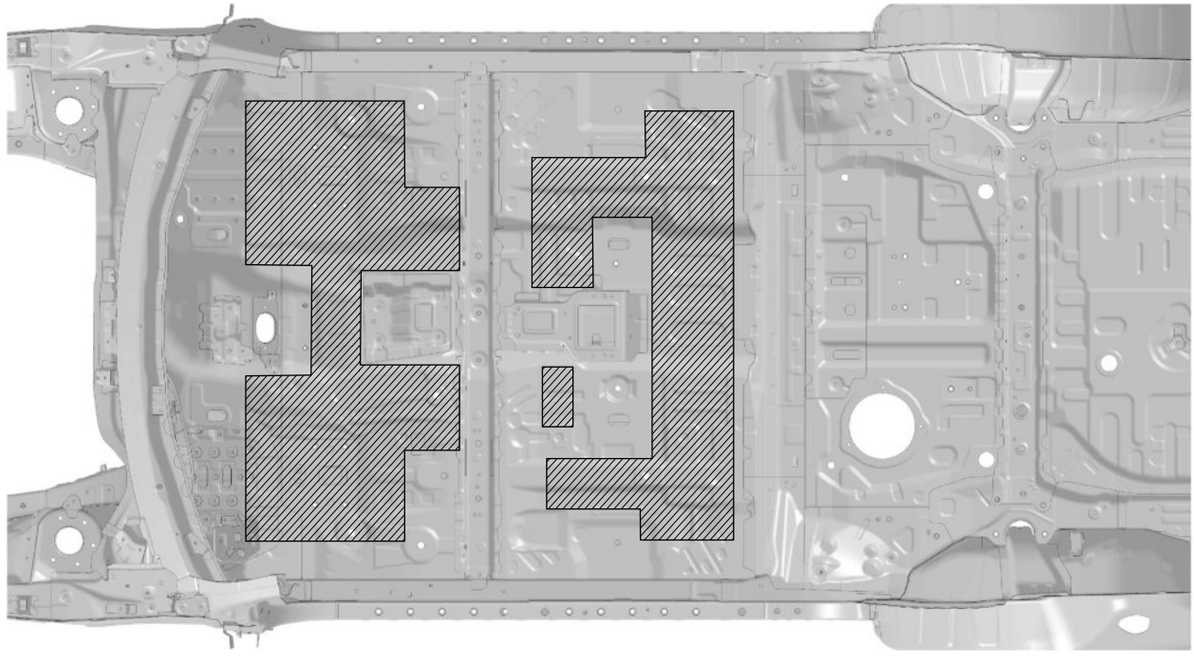
基材：丙烯酸。

性能要求：体积膨胀率≤30%，剪切强度≥0.3MPa，破坏状态≥90%CF。

阻尼系数：-20°C时为≥0.01；0°C时为≥0.05；20°C时为≥0.25；40°C时为≥0.1；60°C时为≥0.05。

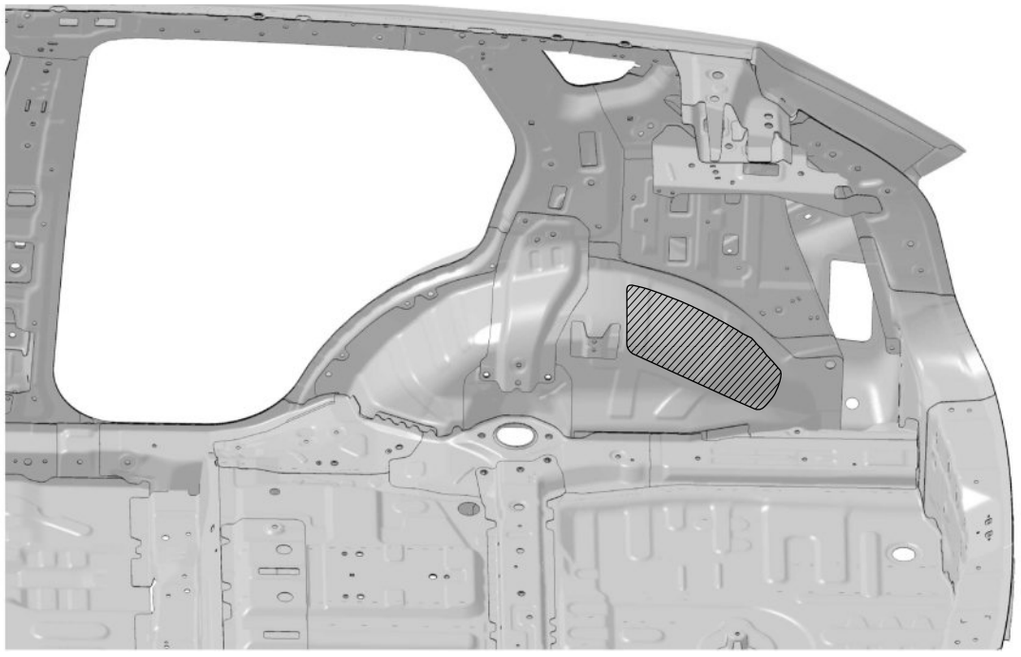
水性阻尼胶形状扁平状，厚度约 3.0mm～4.0mm。

前地板区域



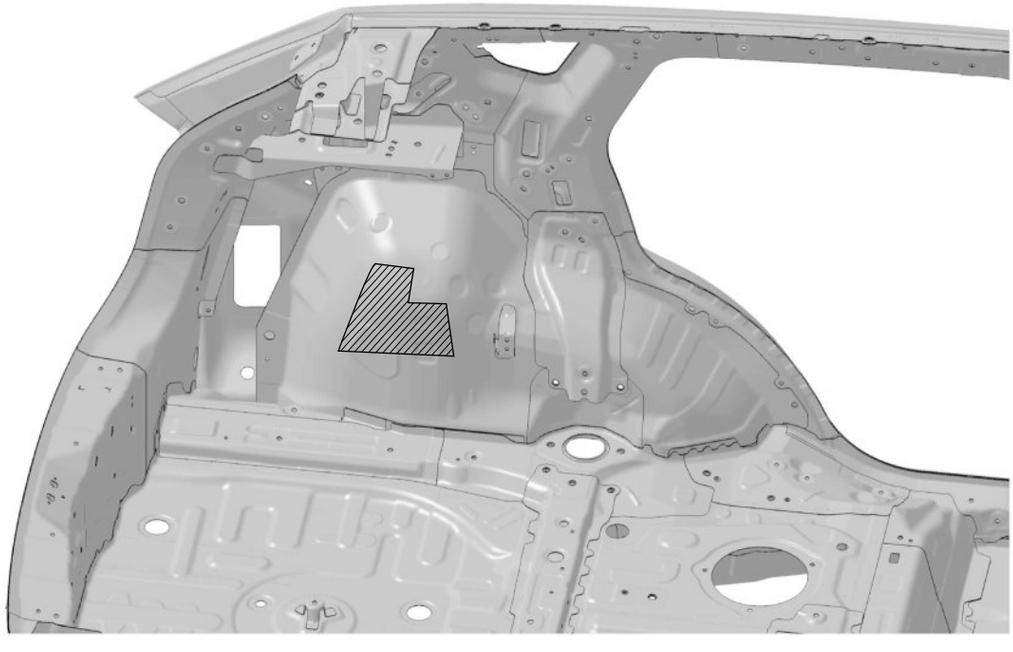
940A34D78733

右后轮毂罩区域



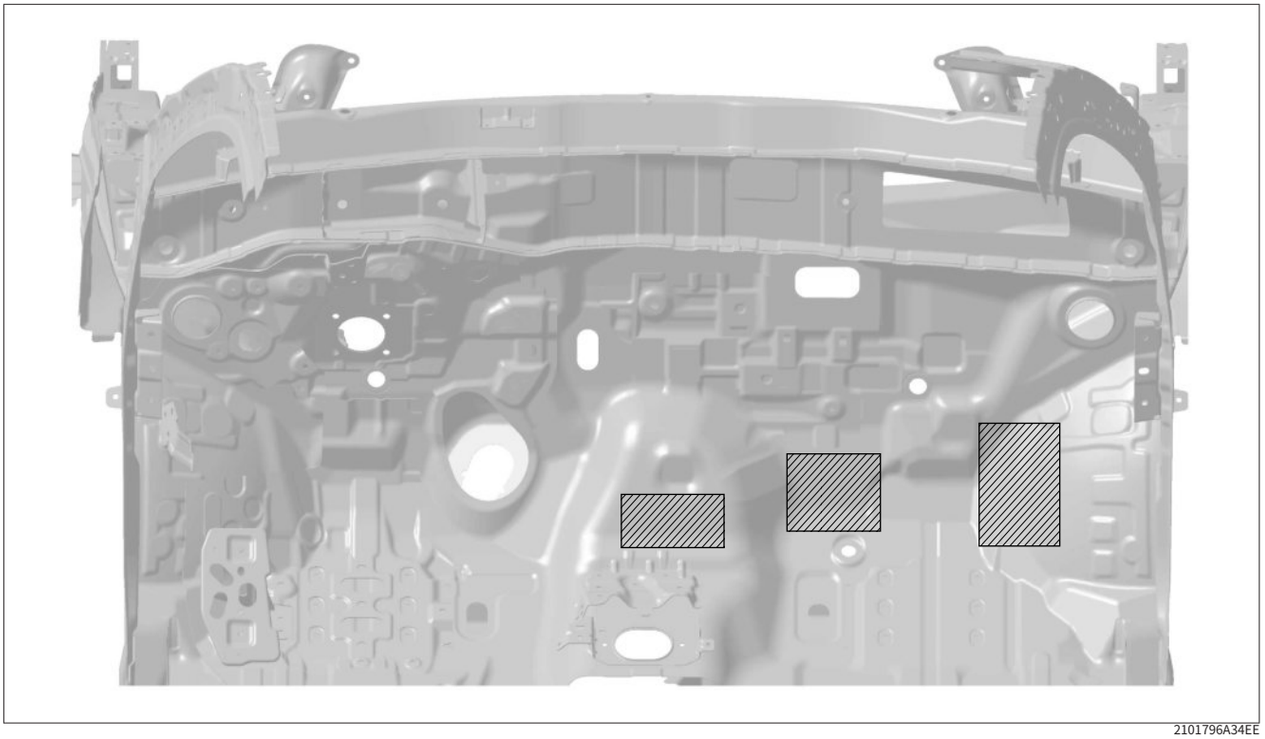
A648D98A218F

左后轮毂罩区域



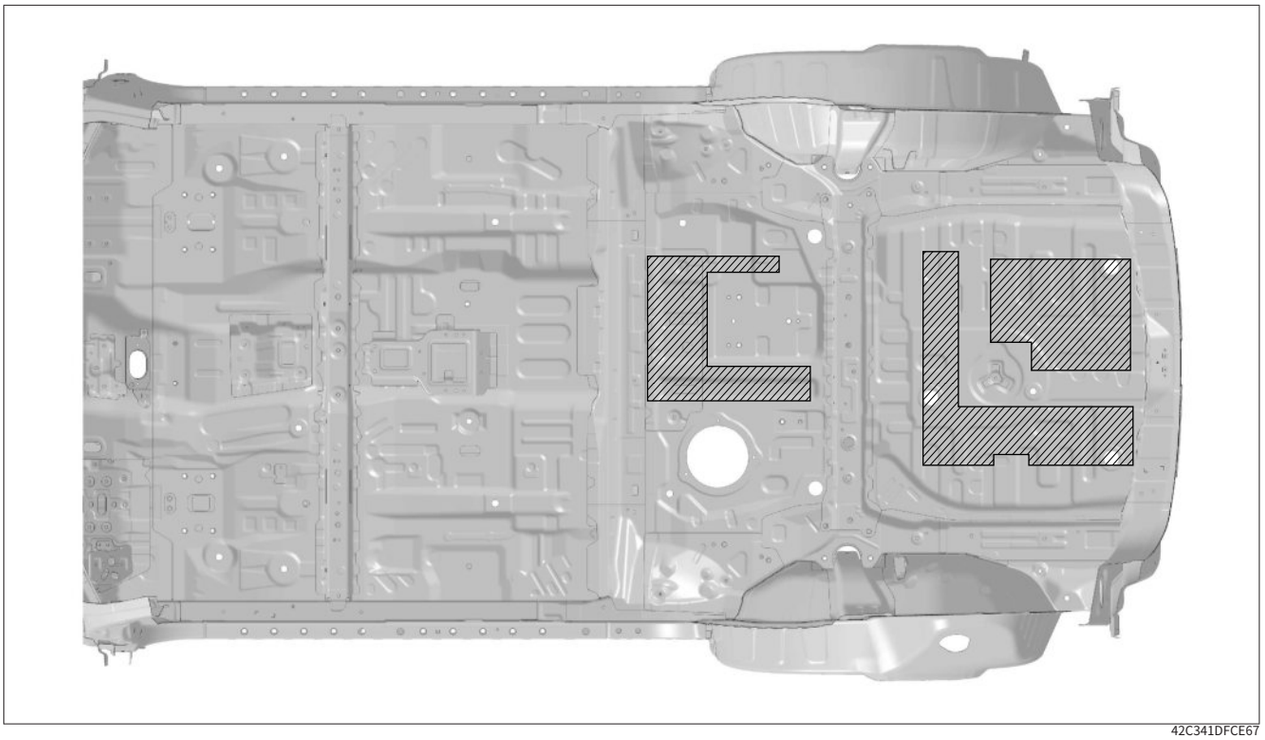
80CB84D22F04

前围板区域



2101796A34EE

后地板区域



42C341DFCE67

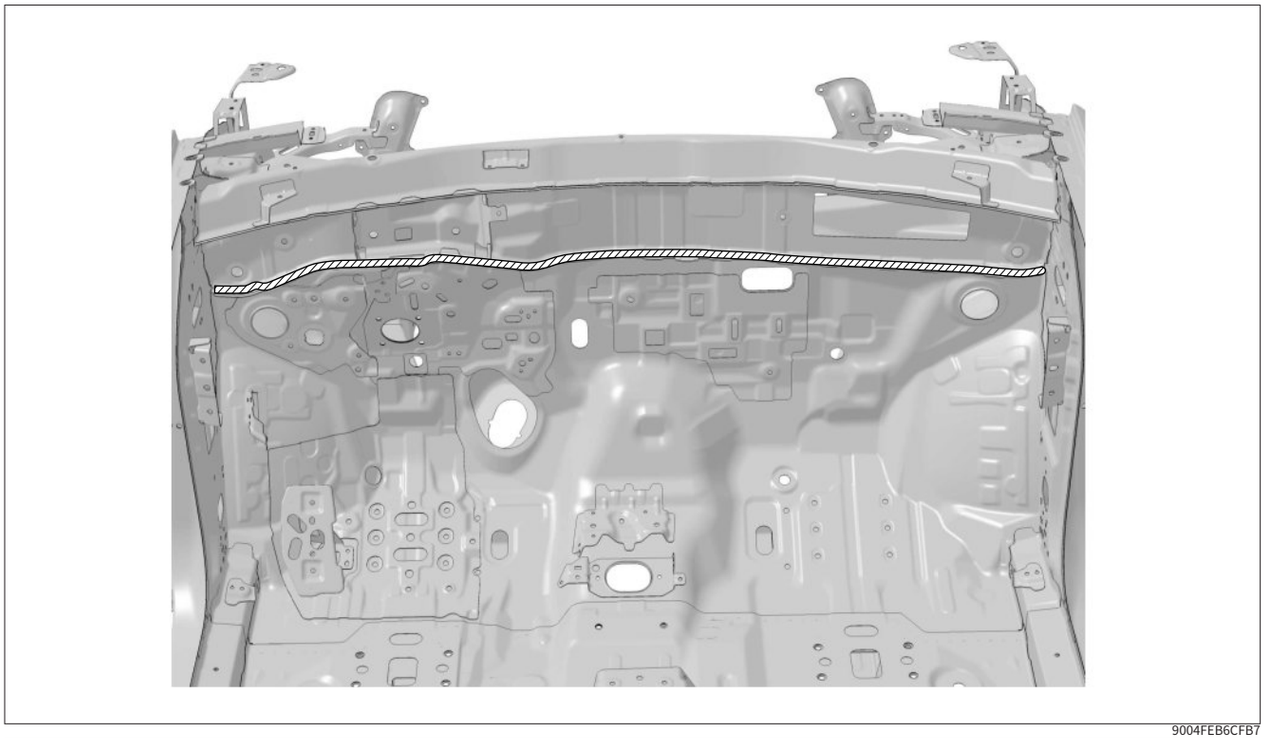
PVC 焊缝密封胶

焊缝胶的基材：PVC 树脂。

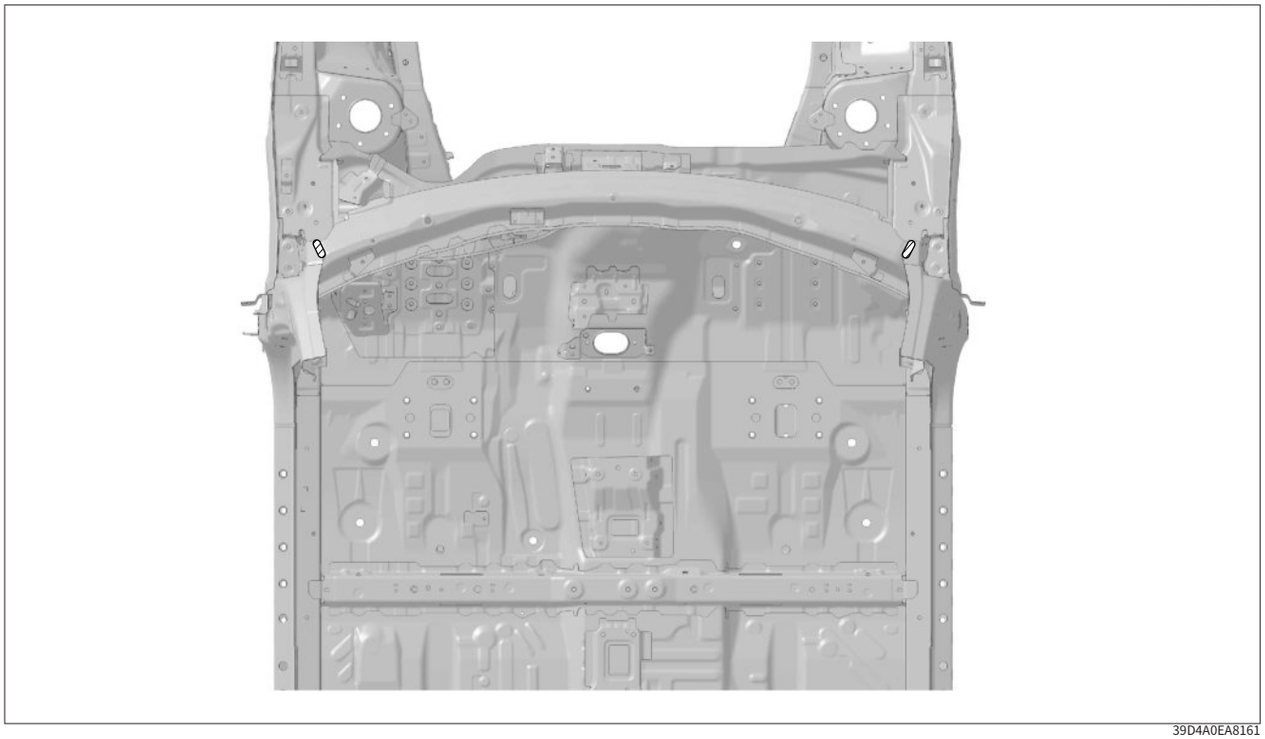
主要性能参数：硬度(邵氏 A)40～60，剪切强度≥0.7MPa,破坏状态为 100%CF,拉伸强度≥0.8MPa。

焊缝胶的断面尺寸：五门一盖扁胶宽度以焊缝为中心(8～12)mm，圆胶宽度以焊缝为中心(2～6)mm，刷涂宽度以焊缝为中心(5～40)mm，具体规定应以实际为准。

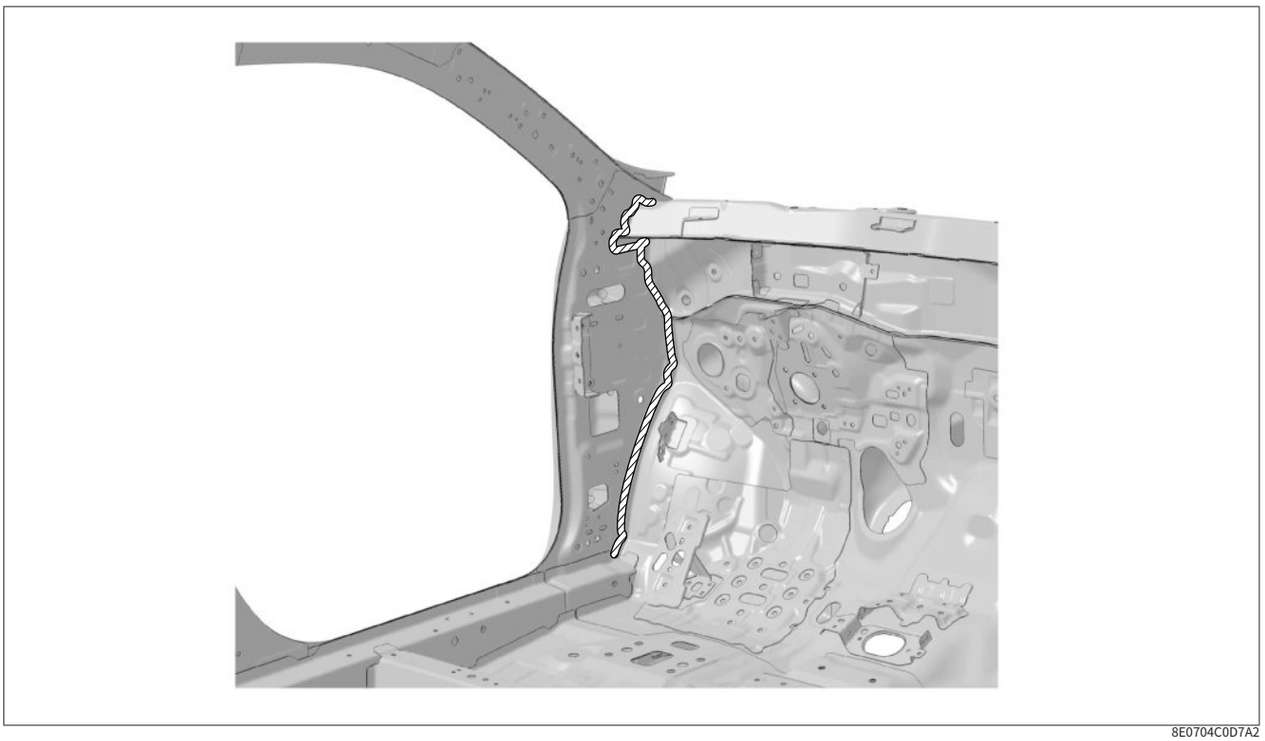
前围上部总成焊接区域



9004FEB6CFB7

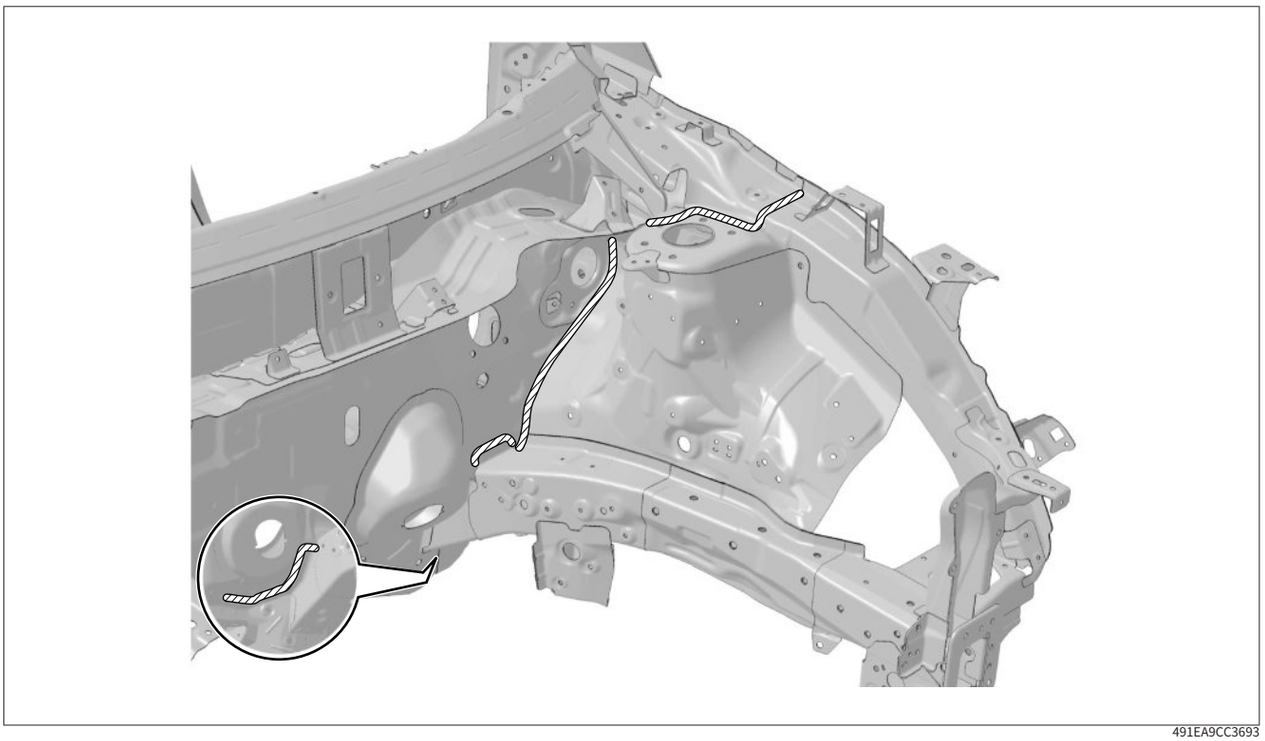


39D4A0EA8161



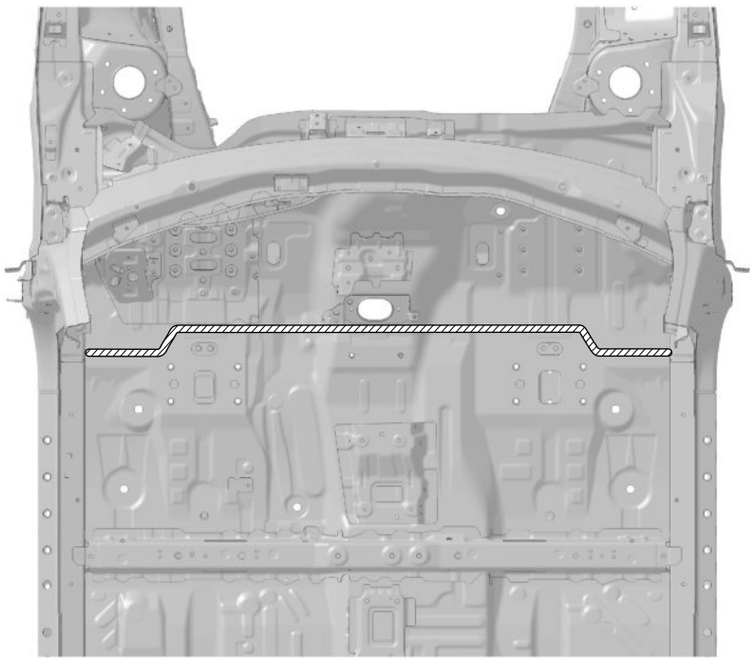
8E0704C0D7A2

前纵梁总成与前围总成焊接区域(左右对称)



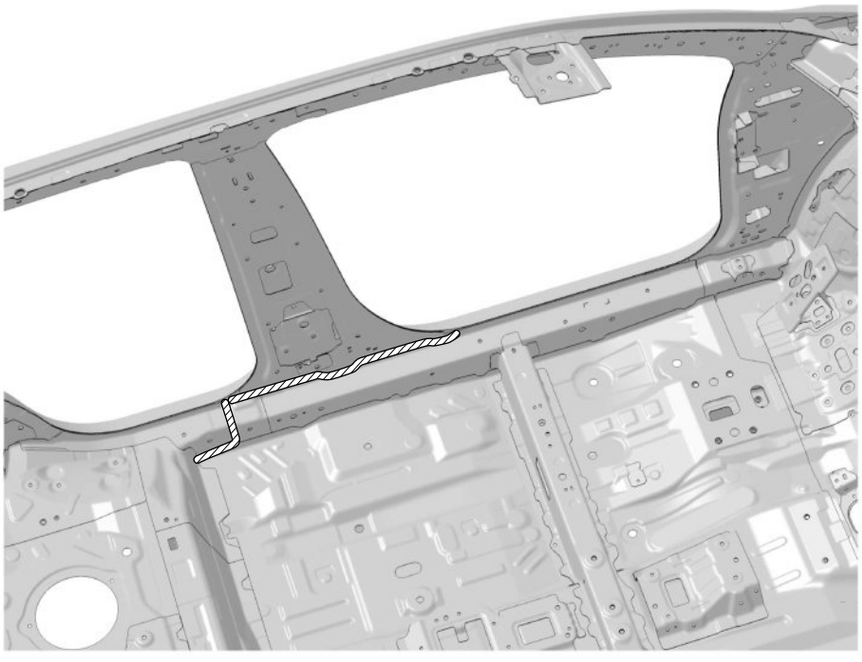
491EA9CC3693

前地板与前围板焊接区域



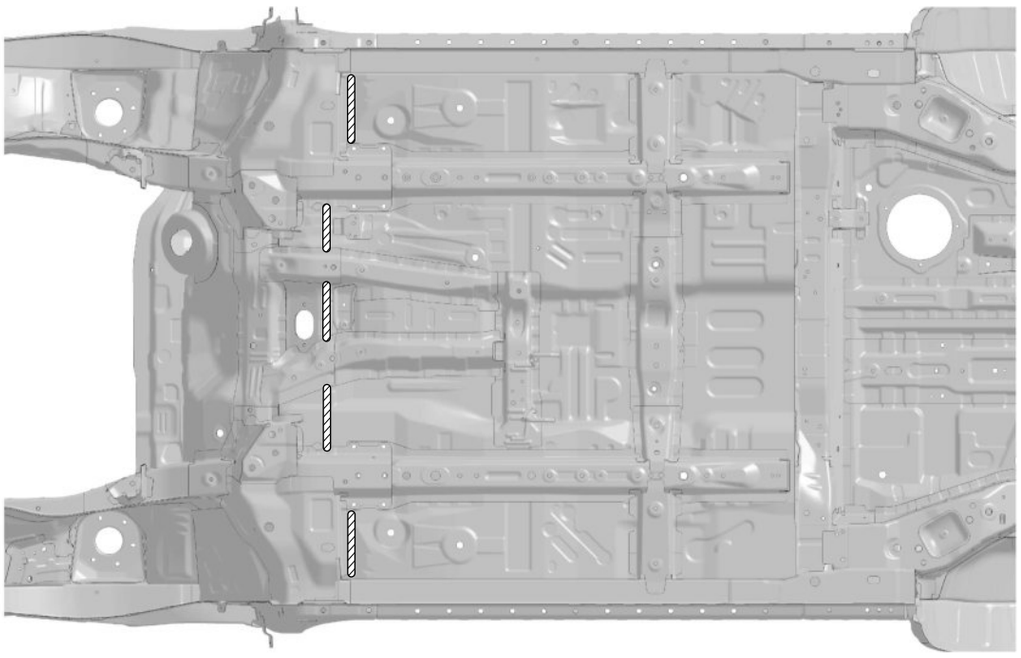
0C63B810309A

前地板总成与前地板左/右门槛梁总成区域



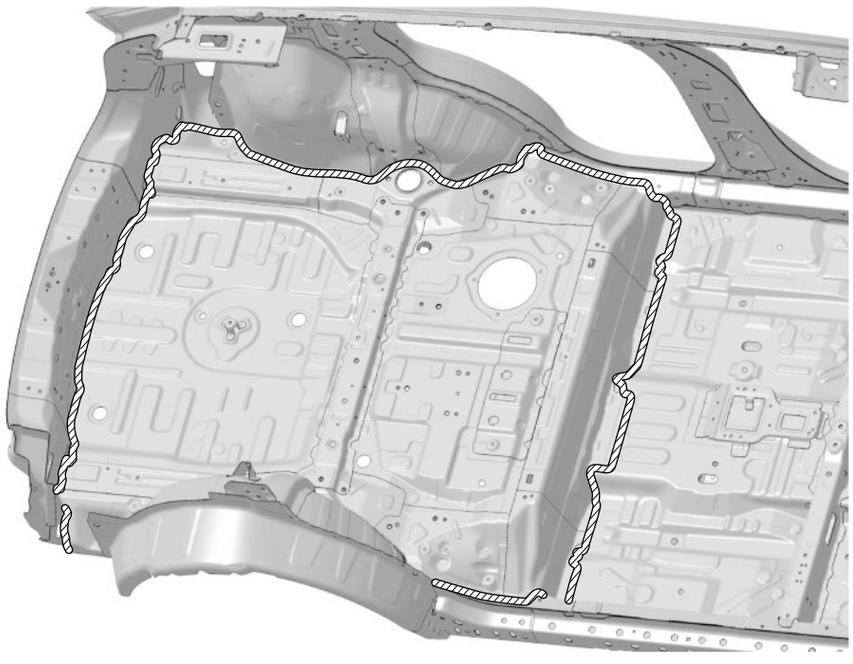
2C578FE9DCBF

前地板总成下部区域



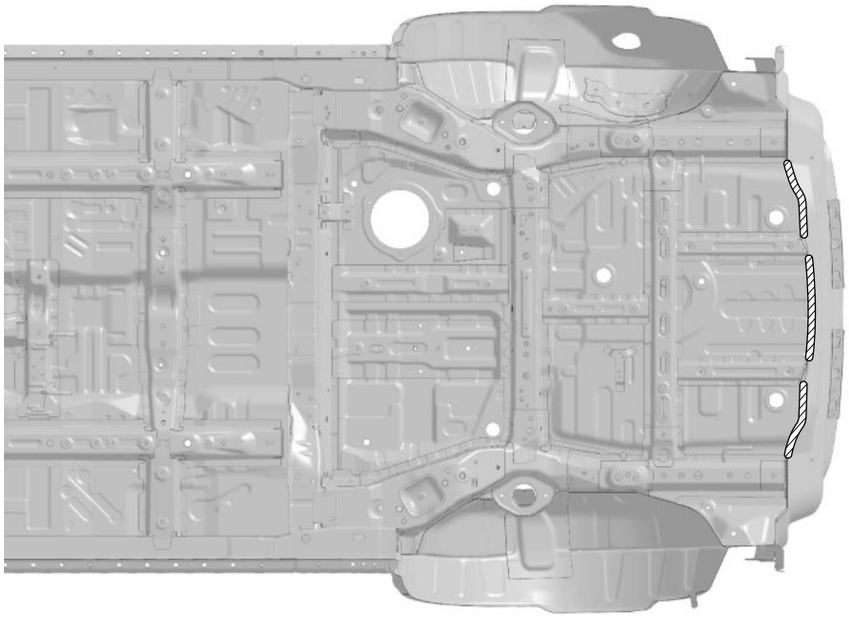
696B675DFFFE

后地板总成区域(左右对称)



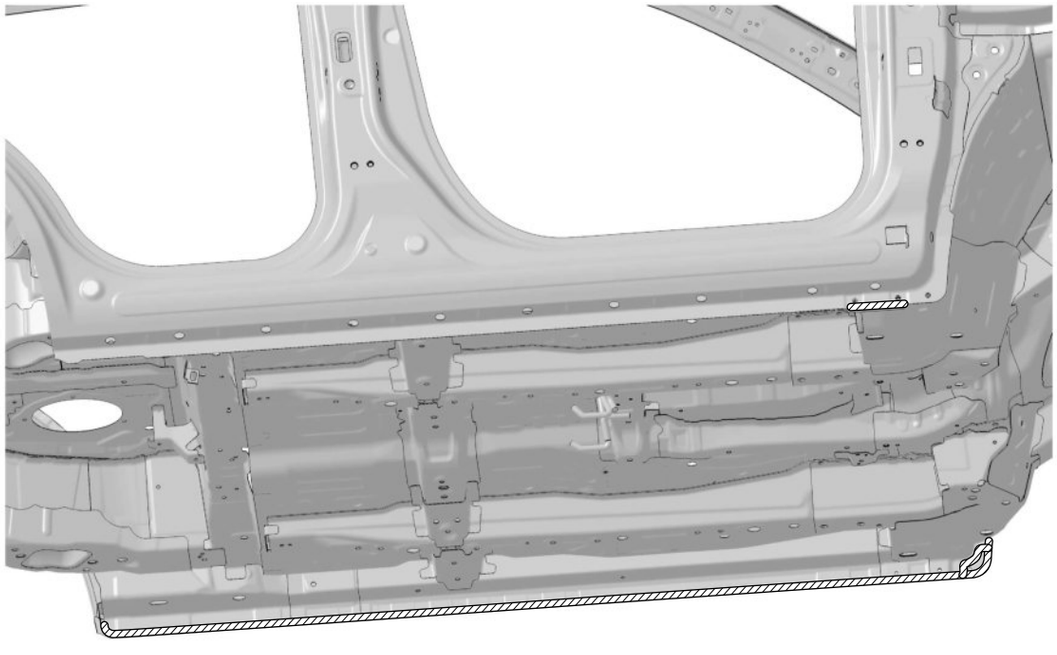
B680E909DDD5

后地板总成下部区域



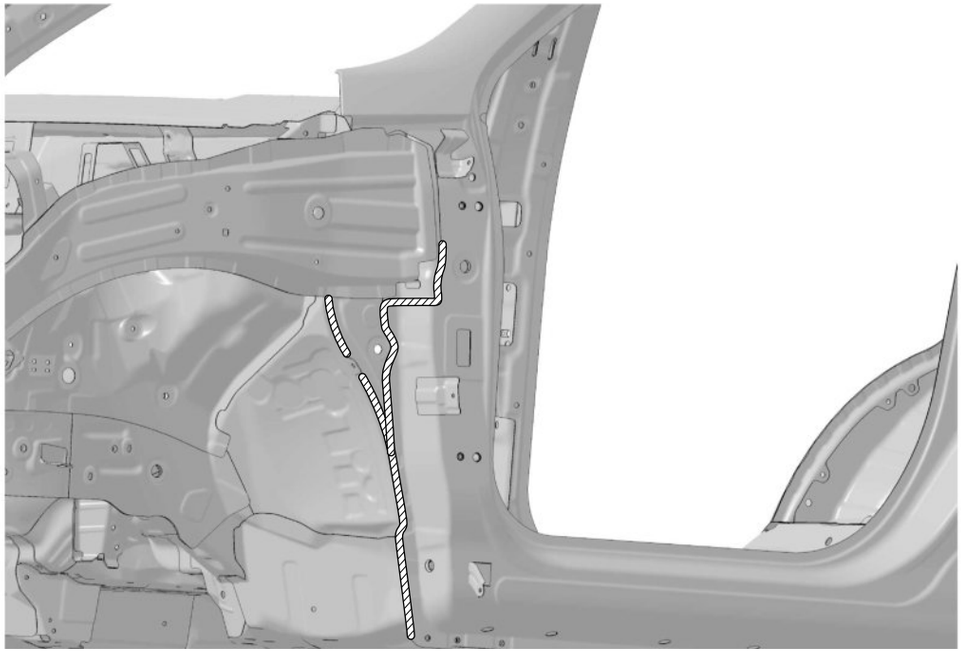
88A9653A053E

侧围与前地板门槛梁焊接区域(左右对称)



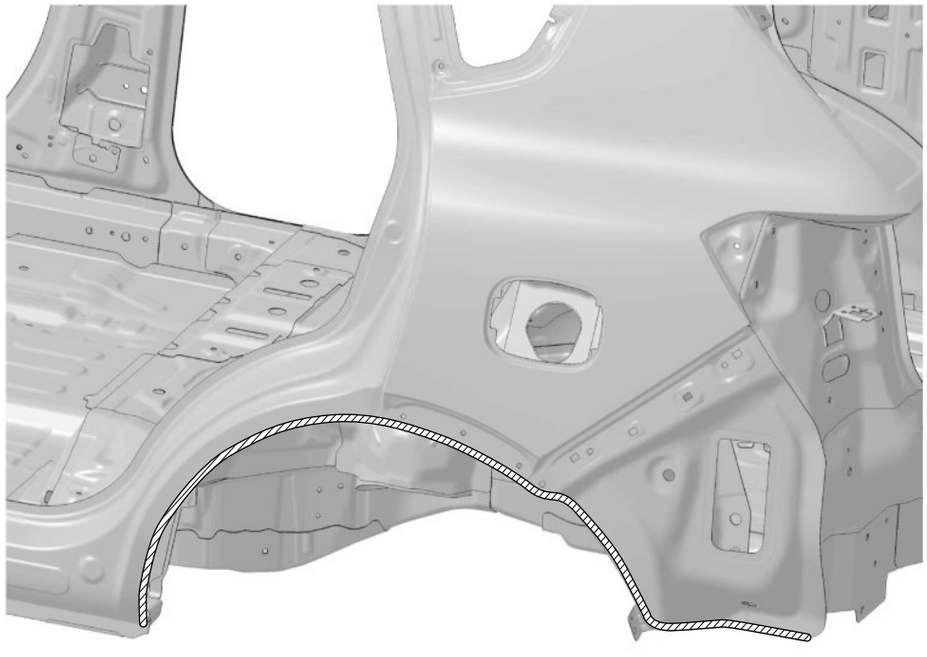
327BD9E5642C

前围板与 A 柱焊接区域

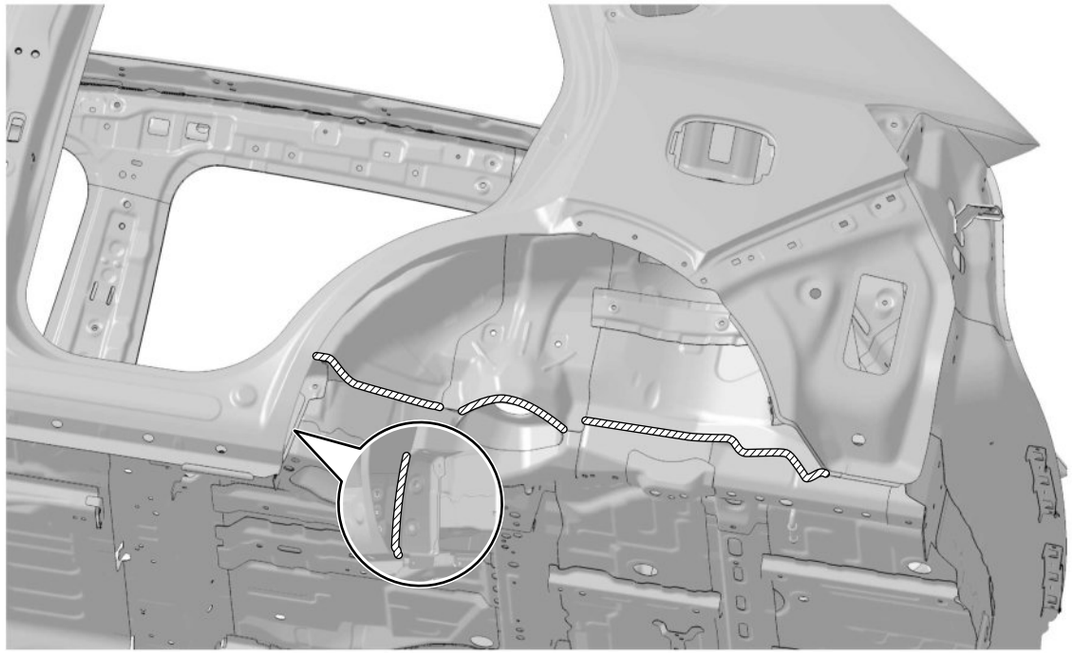


6CA22393B7BF

侧围外板与后轮罩后部焊接区域

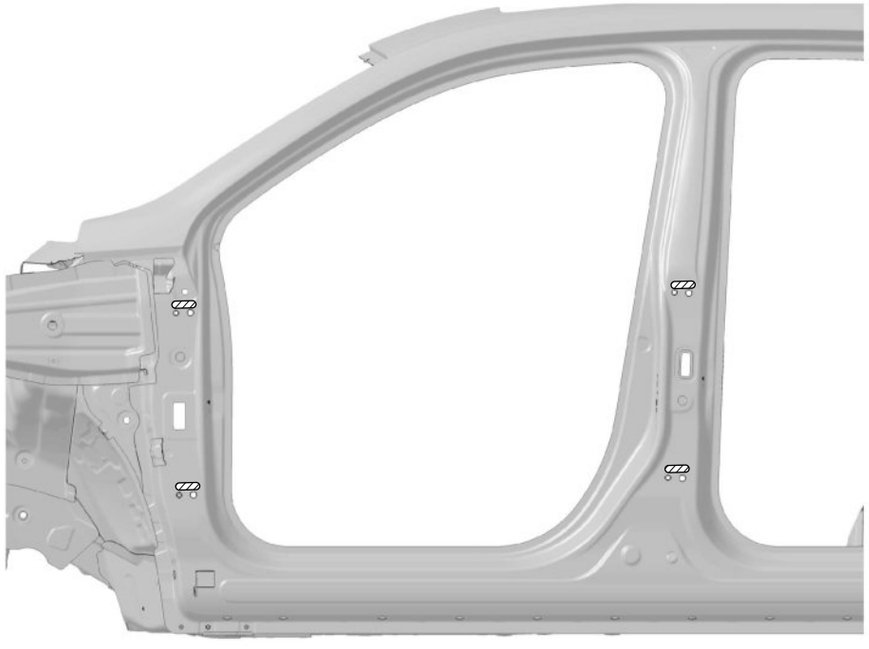


B0D62B42EE5F



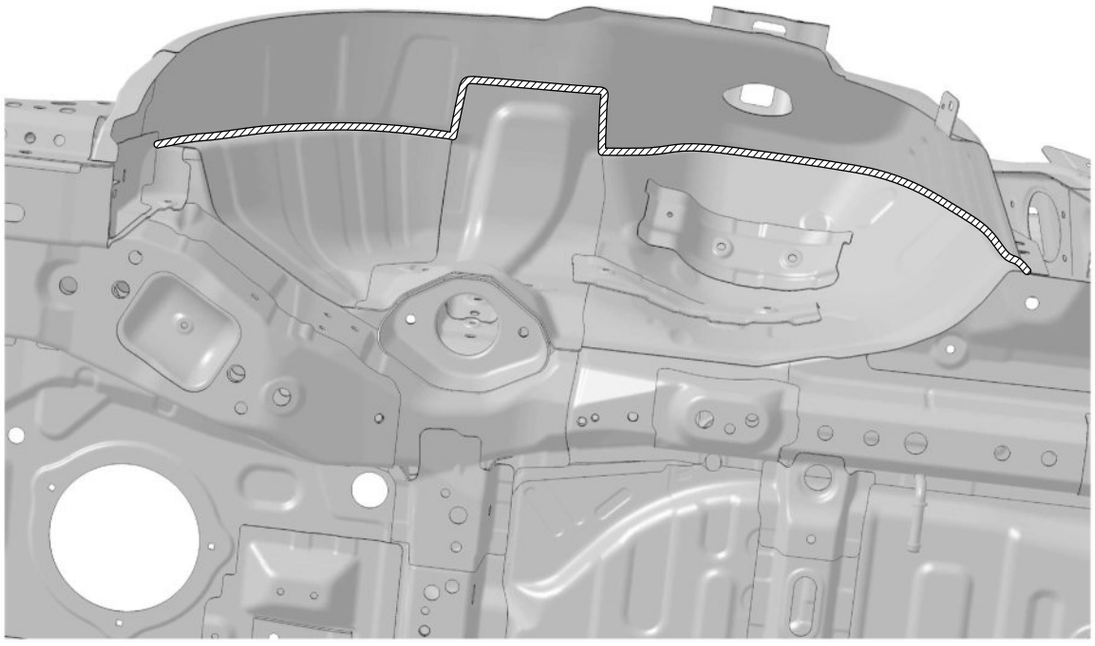
C5E94F64DD04

前/后门铰链区域

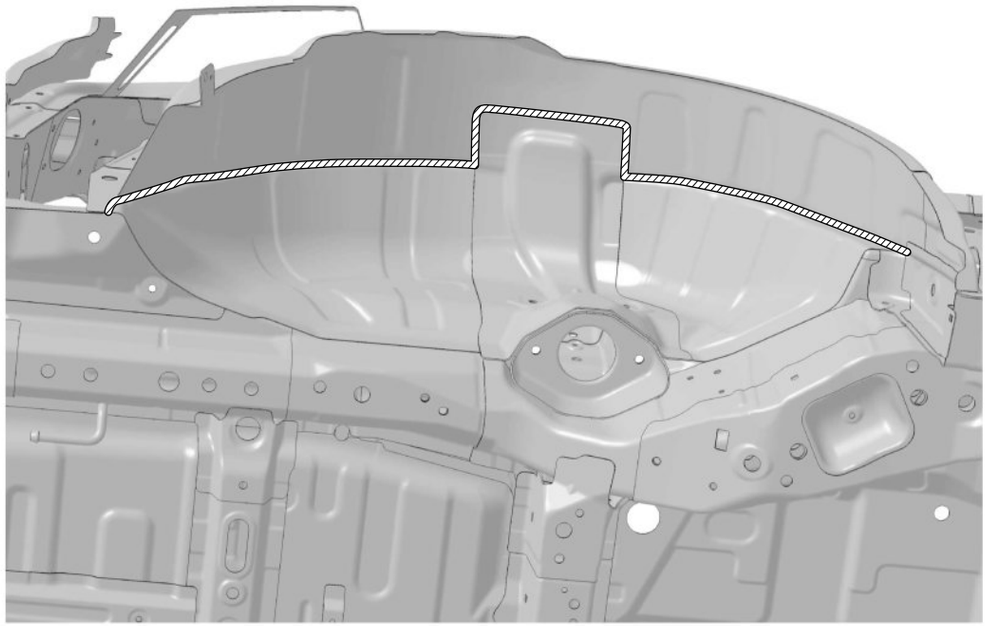


5FEACF9F053E

轮毂罩区域

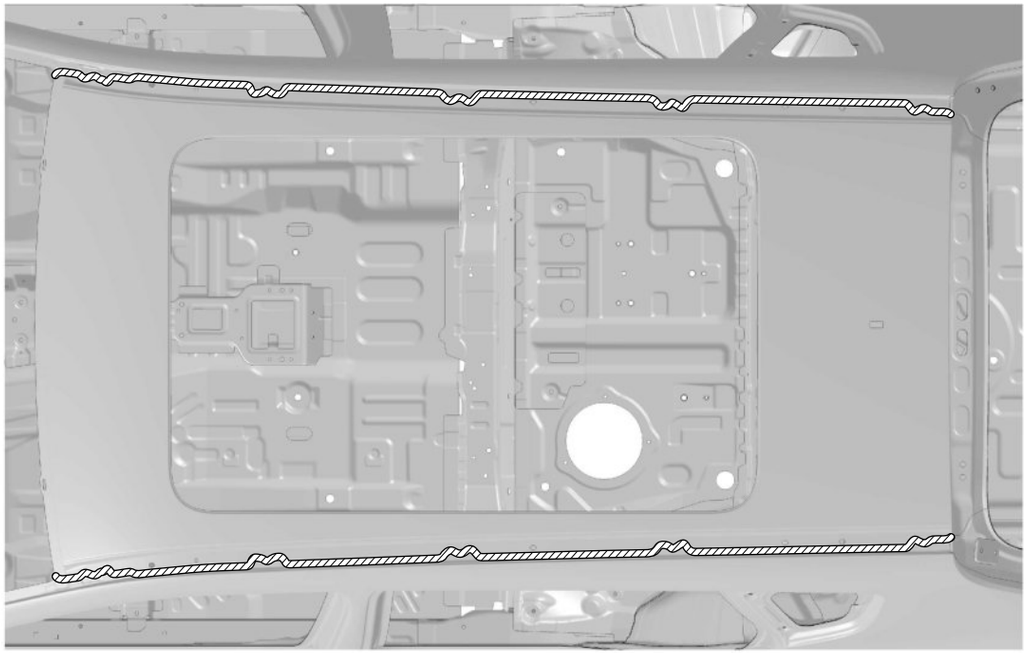


CCDE5D88D413



AF80ECA125F5

顶盖与左/右侧围区域



EBF80092DC8B

侧围 D 柱、顶盖和后围板焊接区域



A3536017A786

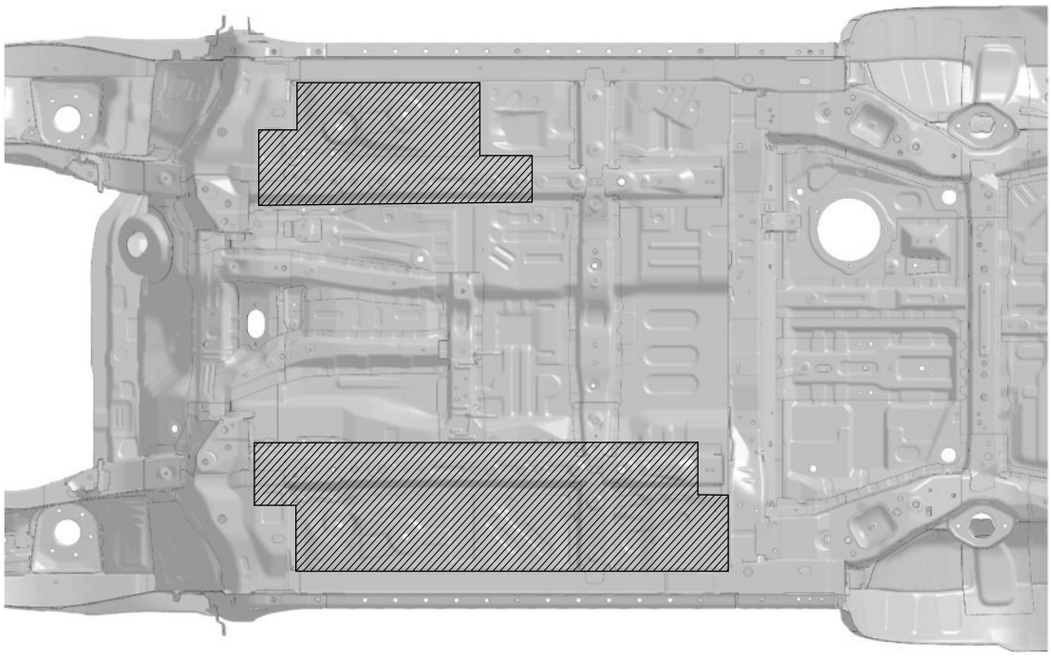
发泡底涂胶

发泡底涂胶的基材：PVC 树脂。

性能要求：硬度(邵氏 A)：40～60 体积膨胀率：(30～45)% 剪切强度≥0.7 Mpa，破坏状态为100%CF。

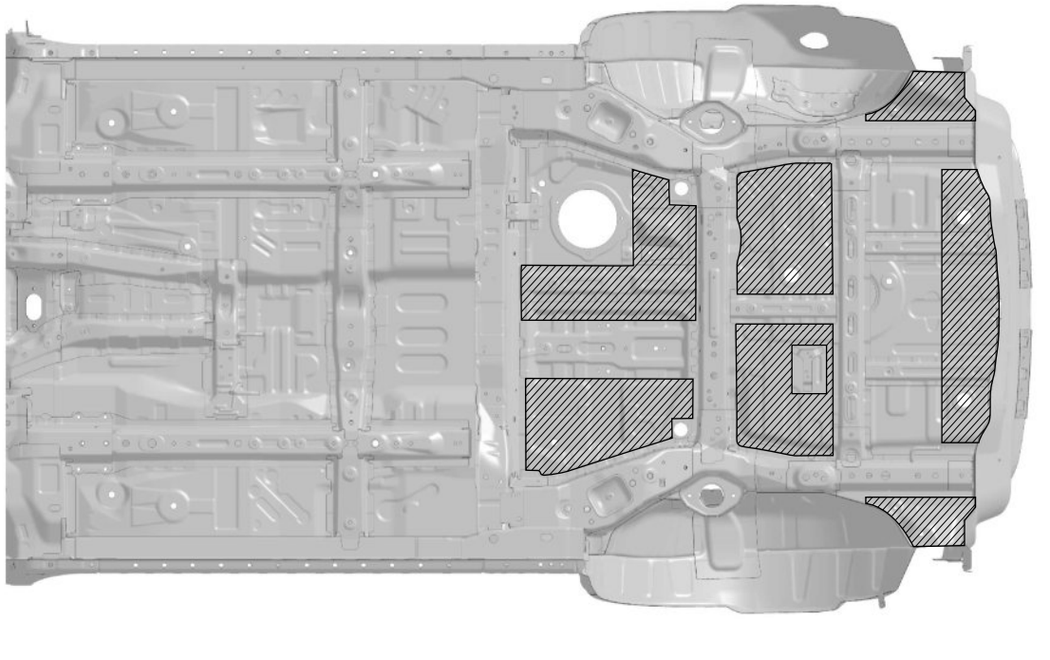
发泡底涂胶的断面尺寸：厚度约 0.5～2.0mm。

前地板下部区域



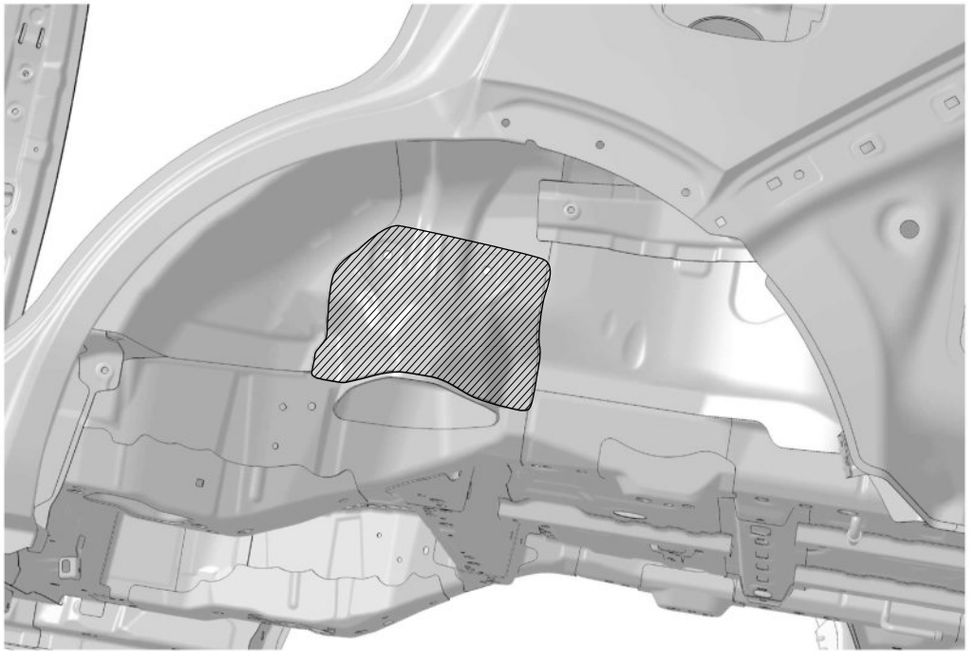
50D629B8D20B

后地板下部区域



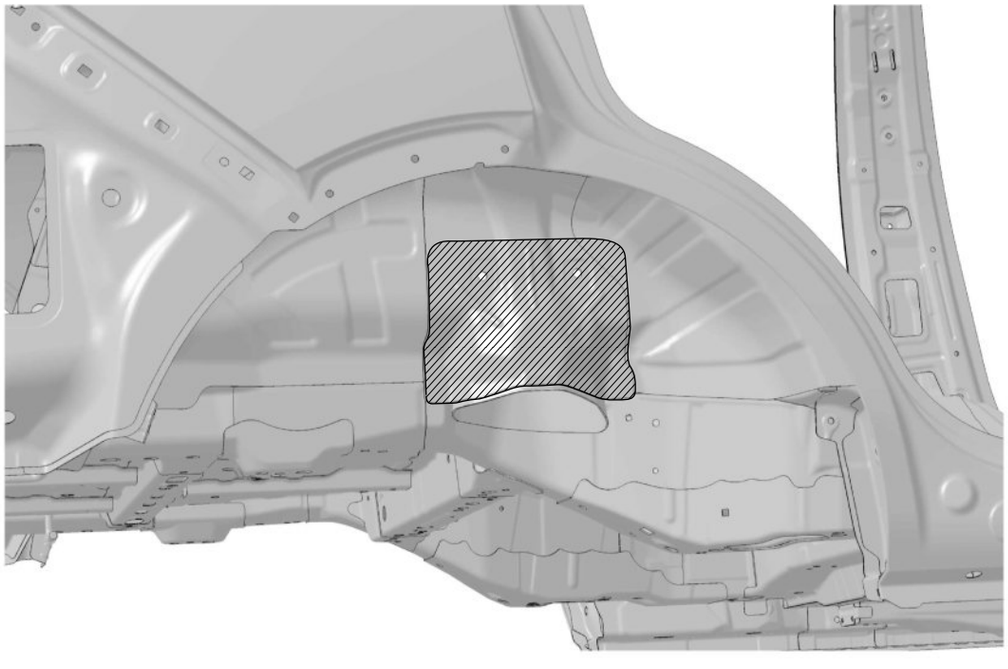
13D8EBCC2A0E

左后轮罩区域



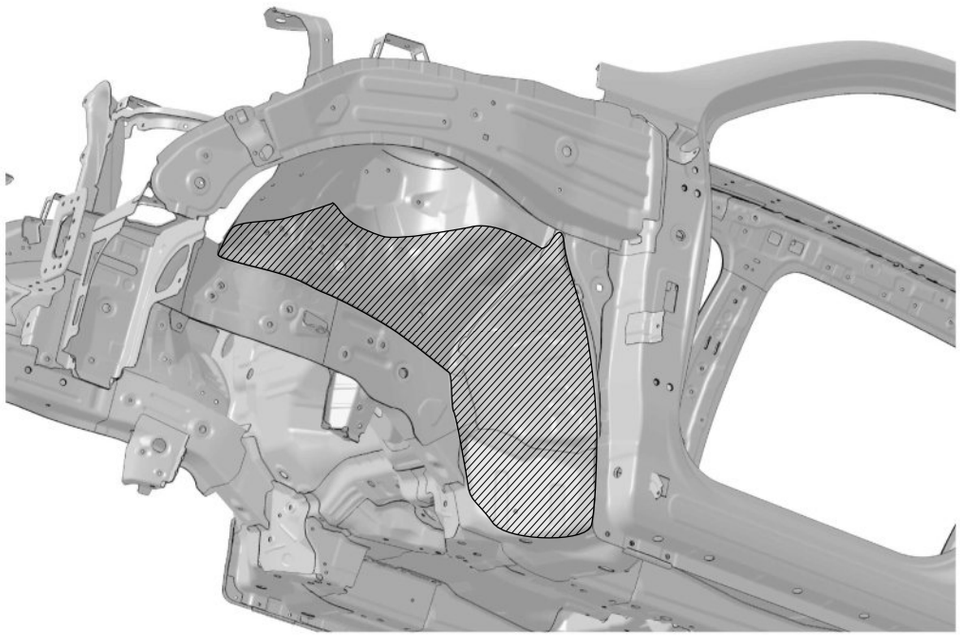
96EBA53AB277

右后轮罩区域



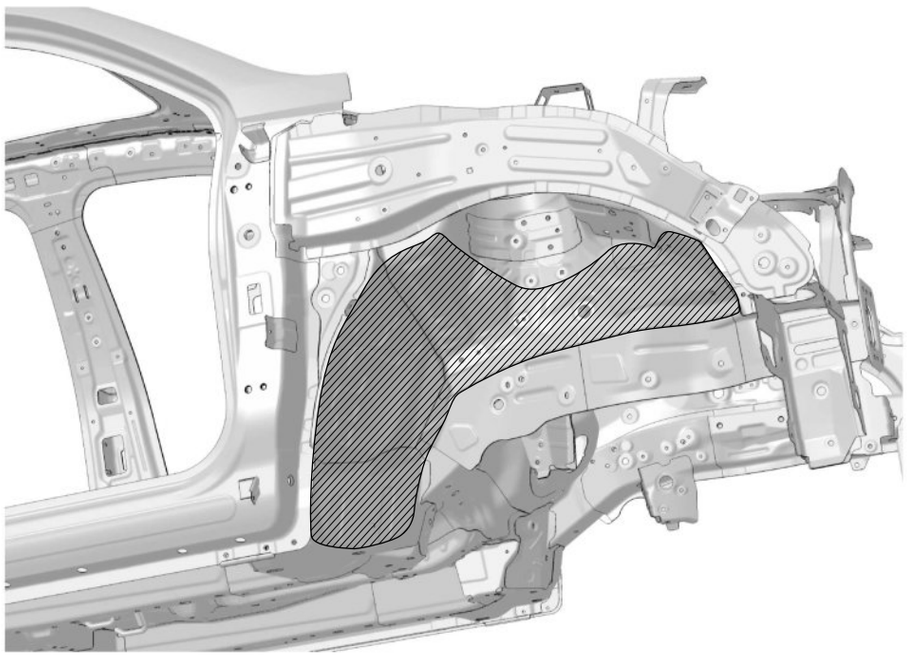
6E3CCBC1FC8A

左前轮罩区域



F8D3A952EA8C

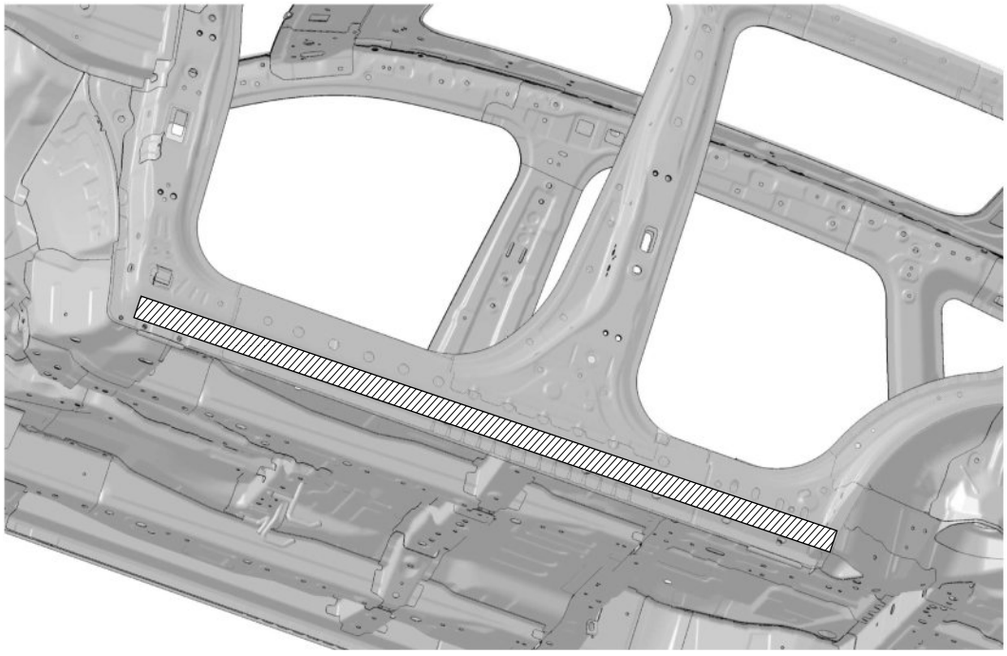
右前轮罩区域



49E1D37B3D60

防腐蜡

门槛边梁内腔整段(左右对称)



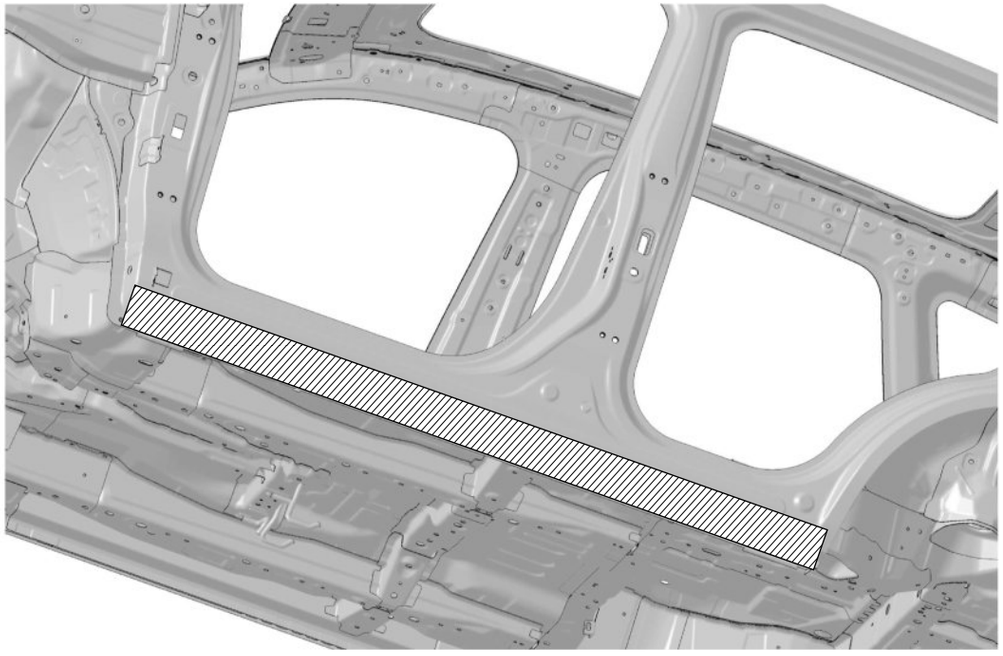
E41E34F6E166

裙边胶

基材：PVC 树脂。

主要性能要求：硬度(邵氏 A)：(40～60)；拉伸强度≥0.7MPa。

侧围与门槛区域(左右对称)



EAD62B9DB3BF

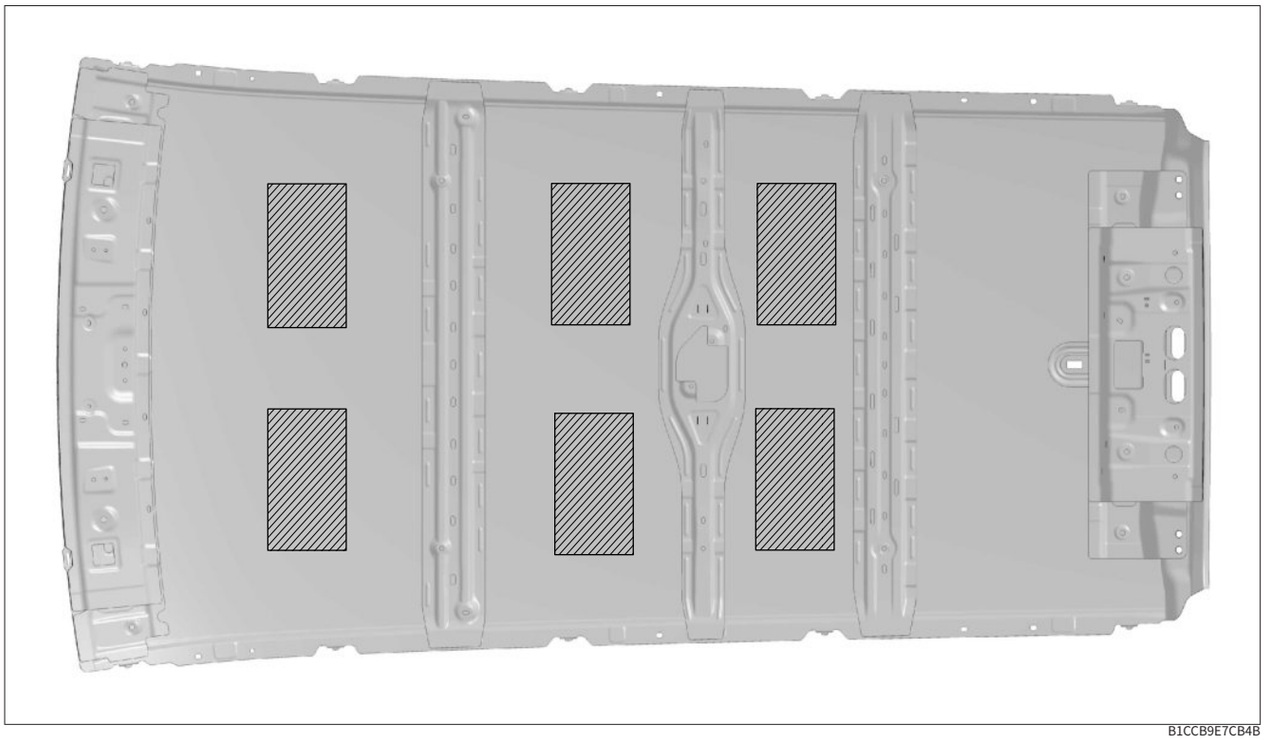
总装用胶

丁基胶板

丁基胶板：基材：丁基橡胶；拉伸强度：≥0.04MPa。

T 型剥离强度：≥0.7KN/m 。

顶盖区域(非天窗版)



B1CCB9E7CB4B