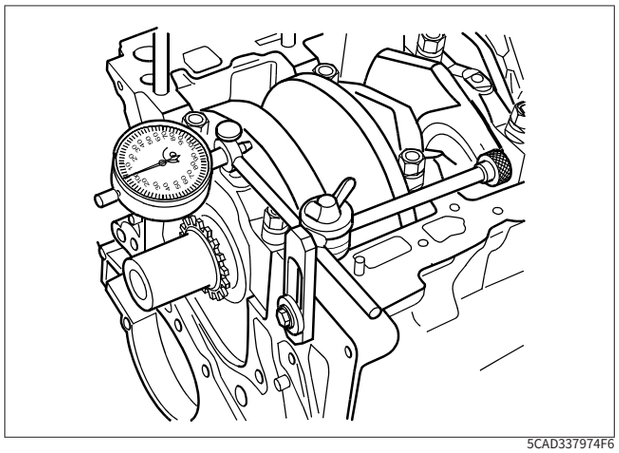
曲轴

曲轴轴向间隙检查

1. 将千分表与通用千分表支架用螺栓固定在气缸体上并与曲柄臂相对放置



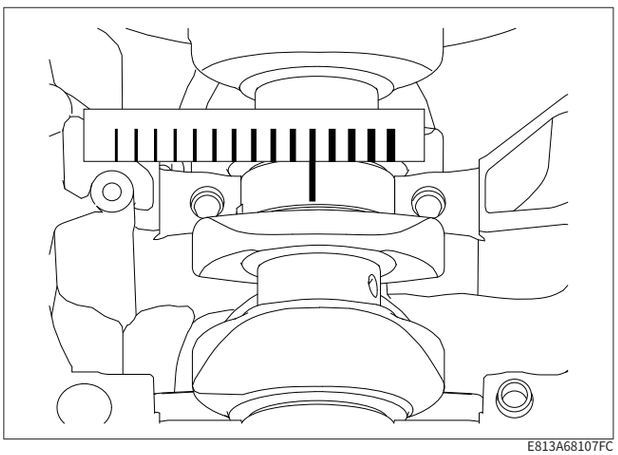
5CAD337974F6

2. 将曲轴压向千分表并将千分表校表归“0”
3. 将曲轴向反向压紧并读取显示值

   标准值：(0.10～0.29)mm

曲轴油膜间隙检查

1. 拆卸主轴承盖并清洁主轴承盖和轴颈
2. 将塑料间隙规根据轴承的宽度放置在轴颈上和轴瓦内



E813A68107FC

⚠ 注意

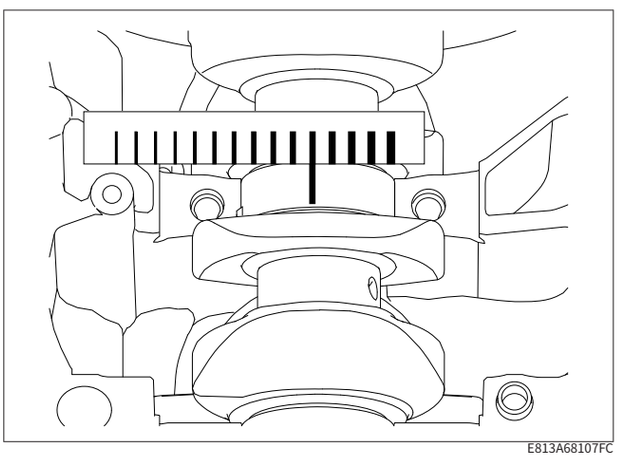
› 塑料间隙规必须位于主轴瓦中央。

3. 用 22N·m 的扭矩拧紧主轴承盖

⚠ 注意

› 检查油膜间隙时，不要旋转曲轴，避免测量失效。

4. 重新拆卸主轴承盖
5. 比较塑料间隙规的宽度与测量刻度



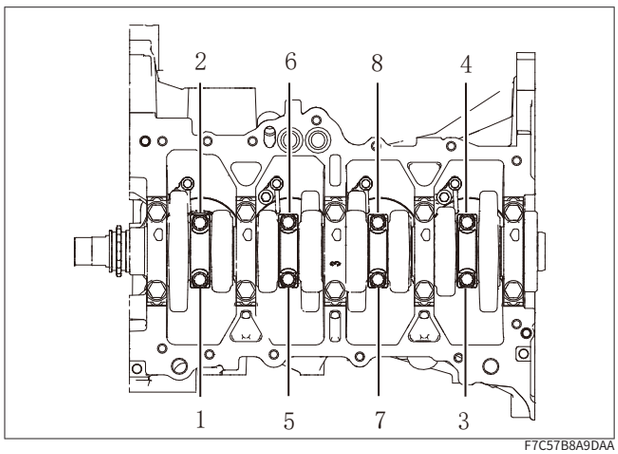
E813A68107FC

标准值：(0.014～0.037)mm

拆卸/安装

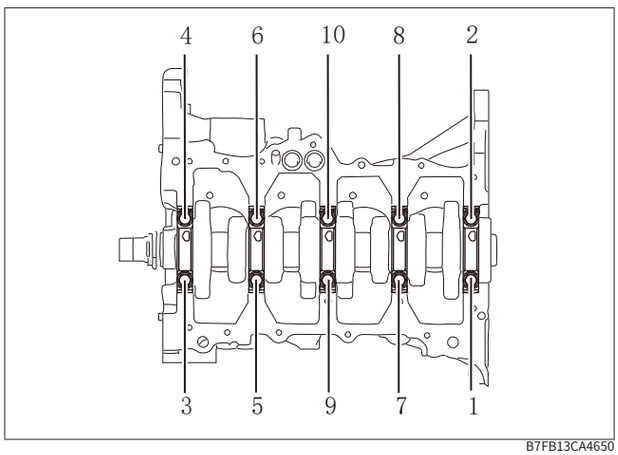
拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸发动机总成
3. 拆卸气缸盖罩
4. 拆卸机油泵总成
5. 取下曲轴后油封
6. 拆卸正时链条总成
7. 拆卸油底壳总成
8. 拆卸下缸体
9. 按照图示顺序分两次拆下 8 个连杆螺栓，取下连杆盖



F7C57B8A9DAA

10. 按图示顺序松开并取下 10 个主轴承盖螺栓



B7FB13CA4650

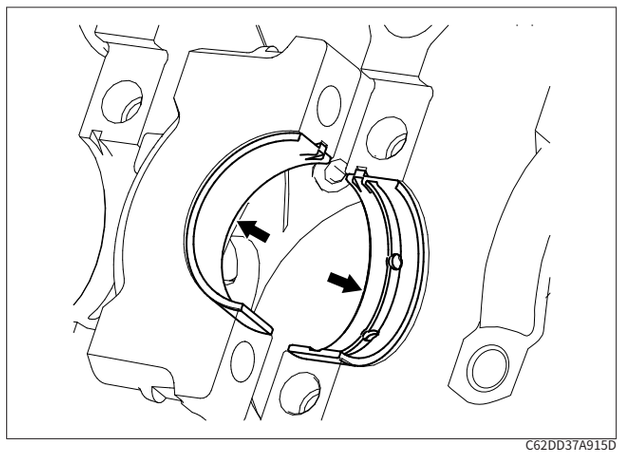
提示

› 主轴承盖螺栓为一次性零部件。

11. 取下主轴承盖
12. 取下曲轴总成
13. 取下主轴瓦及止推片

安装

1. 选配主轴瓦
2. 用机油涂抹轴瓦内表面，清洁干净背面
3. 将有机油孔和沟槽的主轴瓦安装到上缸体，没有的安装到主轴承盖



C62DD37A915D

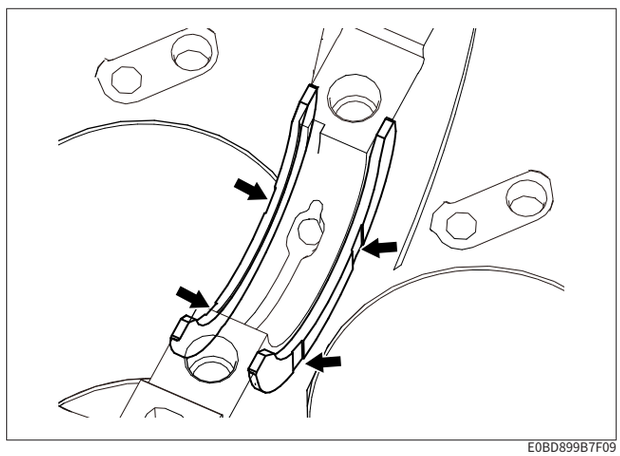
注意

› 安装时，将主轴瓦限位凸起对准缸体和主轴承盖的切口。

› 用过的主轴瓦不可互换。

› 确认主轴瓦的机油孔已对准相应缸体上的机油孔。

4. 放置曲轴总成
5. 在止推片两侧面涂抹适量润滑油
6. 安装止推片

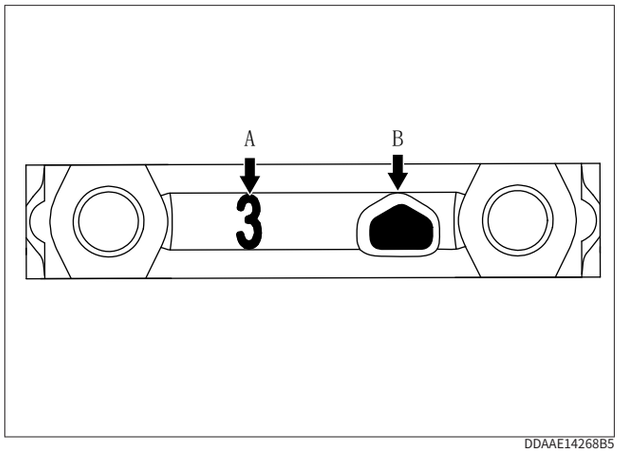


E0BD899B7F09

提示

› 将止推片的机油沟槽朝向曲轴臂外侧安装到气缸体第三止推位置。

7. 顺序安装主轴承盖



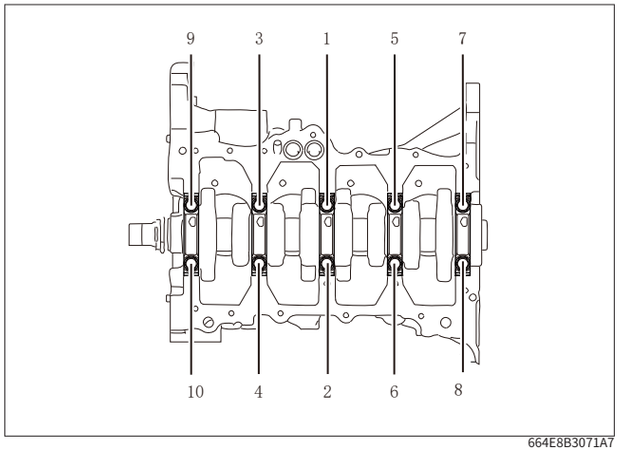
DDAAE14268B5

图中：

A 为主轴承盖顺序号。

B 为轴承盖向前标记，尖端朝向发动机前端。

8. 按照图示顺序紧固新的主轴承盖螺栓



664E8B3071A7

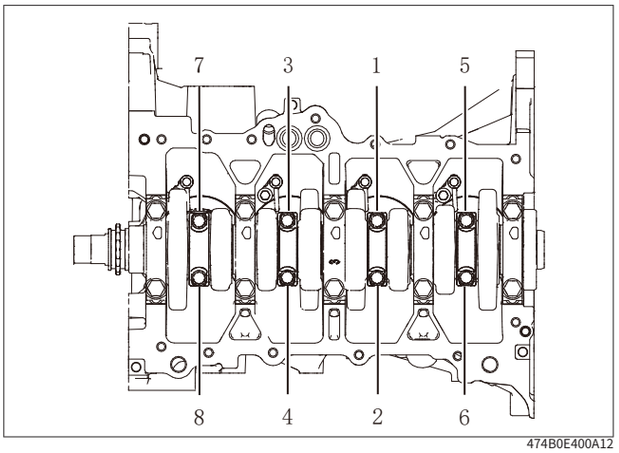
第一步：预紧力矩：22N·m

第二步：旋转 90°

9. 更换新的连杆螺栓

10. 在连杆与曲柄臂的止推之间涂抹机油

11. 按照图示顺序拧紧连杆螺栓



474B0E400A12

第一步：预紧力矩：15N·m

第二步：旋转 90°

12. 装配完成后，顺时针转动曲轴，曲轴应转动自如，无卡滞现象

提示

› 禁止逆时针转动曲轴(面向发动机皮带端)。

13. 安装下缸体

14. 安装油底壳总成

15. 安装正时链条总成

16. 安装曲轴后油封

17. 安装机油泵总成

18. 安装发动机总成